

**Приложение № 1**  
**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ и РАБОТЕН ПРОЕКТ**

**Възложителят предоставя неограничен, пълен, безплатен и пряк достъп до документацията за обществената поръчка от датата на публикуване на обявлението в „Официален вестник” на Европейския съюз на интернет страницата на „Профила на купувача” на Възложителя: <http://neftochim.lukoil.com/bg/About/Purchase>**

1. Описание на предмета на поръчката **„Строително-монтажни работи (СМР) за привеждане на пирсове 1, 2 и 3 на Пристанищен терминал (ПТ) „Росенец“ към нормативните изисквания и добрите европейски практики – Етап 1 и Изграждане на инсталация за регенерация на парите (ВРУ) - Етап 3 “.**

1.1. Пълният предмет на поръчката е описан в т. 3 от договора.

1.2. Възложените Работи включват следните подобекти на строителство:

Подобект №1: „Пирс 1”

Подобект №4: „Противопожарна система” – Етап 1

Подобект №5: „Брегоукрепителна дамба с път между Пирс № 1 и Пирс № 2”

Подобект: „Инсталация за регенерация на парите (ВРУ)“

1.3. Работните проекти за: „Строително-монтажни работи (СМР) за привеждане на пирсове 1, 2 и 3 на Пристанищен терминал (ПТ) „Росенец“ към нормативните изисквания и добрите европейски практики – Етап 1 и Изграждане на инсталация за регенерация на парите (ВРУ) - Етап 3 “ са част от настоящата техническа спецификация и са публикувани на интернет страницата на „Профила на купувача” на Възложителя: <http://neftochim.lukoil.com/bg/About/Purchase>. При констатиране на неописани работи в предоставените Количествени сметки е необходимо да се изготви допълнителна Количествена сметка. При констатиране на разлики между предоставените Количествените сметки и проекта приоритетен е проекта.

1.4. Изключения от обема работа - Оборудване доставено от Възложителя.

1.4.1. Възложителят е доставил оборудване, описано в Приложение № 1.2, което ще бъде предоставено на избрания Изпълнител в склада на Възложителя на територията на рафинерията в Бургас. Възложителят е договорил шеф-монтажни услуги от производител/доставчик, както е описано в Приложение № 1.2 и избраният Изпълнител следва да уведомява Възложителя за наличие на фронт за работа за шеф-монтаж при спазване на договорените срокове за предварително уведомление на съответният производител/доставчик.

1.4.2. С цел спазване на конфиденциалност на информацията Възложителят предоставя на място в рафинерията неограничен, пълен, безплатен и пряк достъп до документацията на Оборудване доставено от Възложителя от датата на публикуване на обявлението в „Официален вестник” на Европейския съюз срещу подписана декларация за спазване на

конфиденциалност от лицето, на което се предоставя конфиденциалната информация при спазване на РАЗДЕЛ VIII от документацията - Условия за посещение на обекта (Изисквания за фирмена сигурност) от документацията на обществената поръчка.

1.5. Транспортирането на Оборудване доставено от Възложителя от склада на Възложителя до работната площадка на ПТ „Росенец“, както и привеждането им в подходящо за монтаж състояние, включващо изпълнение изискванията на документацията на доставчика, отстраняване на дребни недостатъци, възникнали поради продължителен престой в склада на Възложителя, ако има такива, се включват в обема на работа на Изпълнителя, което Участниците следва да вземат предвид при изготвяне на офертите си.

1.6. Оборудване доставено от Изпълнителя - Всички необходими материали и оборудване, извън гореописаните в точка 1.4, необходими за завършване на обекта се включват в обема на работа на Изпълнителя. Изпълнителят е длъжен да предоставя документи, удостоверяващи съответствие със съществените изисквания или гарантиращи качеството на доставените материали и оборудване.

1.6.1. Във връзка с Оборудване доставено от Изпълнителя, Изпълнителят може да договори шеф-монтаж, като разходите за тези услуги трябва да бъдат включени в офертите на Участниците.

1.6.2. Изпълнителят следва да гарантира, че Оборудване доставено от Изпълнителя е новопроизведено, неговото качество, надеждността и функционалната му годност за срок от 12 месеца от датата на Акт Образец 15 за подобекта(ите) където е монтирано оборудването.

1.7. Строежа е в обхвата на първа категория строежи, съгласно чл.137 от ЗУТ.

1.8. Изпълнителят следва да гарантира нормалното функциониране и ползване на изпълнените от него СМР в рамките на минималните гаранционните срокове за отделните видове СМР, съгласно разпоредбите на чл. 160 ал. 4 и ал. 5 ЗУТ и Наредба № 2 от 31.07.2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти, обн. ДВ. бр.72/2003 г., с последващи изменения и допълнения.

1.9. Съществуващи ограничения.

1.9.1. Територията на ПТ „Росенец“ е ограничена и няма възможност за съхранение на материали и строителна механизация, поради което избраният Изпълнител трябва да създаде организация за своевременно изнасяне на излишни материали, строителна механизация и почистване на площадката.

1.9.2. Строежа ще бъде изпълняван при условия на работещ ПТ „Росенец“

2. Доставяне на строителни материали и извършване на строително-монтажни дейности

2.1 Изпълнителят е длъжен да предоставя документи, удостоверяващи съответствие със съществените изисквания или гарантиращи качеството доставените материали.

2.2 Възложителя има право на входящ контрол относно качеството на влаганите материали. При констатирани отклонения, разходите по отстраняването им са за сметка на Изпълнителя.

2.3 При изпълнение на СМР следва да се спазва договора, включително приложенията към него и действащото законодателство.

2.4 Всички строителни материали (продукти), които се влагат в строежа, трябва да съответстват на Наредба РД-02-20-1 от 05.02.15 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България.

2.5 За строителни продукти, за които има влезли в сила хармонизирани стандарти или издадена ЕТО, следва да се представят:

- декларация за експлоатационните показатели (ДЕП) на продукта и маркировка „СЕ“, съгласно изискванията на Регламент (ЕС) № 305/2011;
- инструкции за употреба на продуктите;

2.6 информация за безопасност по чл. 31 или чл. 33 на Регламент (ЕО) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH), когато такава се изисква за продукта.

2.7 За строителни продукти, за които няма влезли в сила хармонизирани стандарти и не е издадена европейска техническа оценка (ЕТО), следва да се представят:

- декларация за характеристиките на строителния продукт (ДХСП), съгласно приложение № 1 към чл. 4, ал.1, т. 2 от Наредба РД-02-20-1 от 05.02.15 г.;
- инструкции за употреба на продуктите;
- становище за допустимост на Главна дирекция „Пожарна безопасност и защита на населението“ за строителните продукти, които са предназначени за огнезащита, пожароизвестяване, гасене на пожар, управление на огън и дим и за предотвратяване на експлозии;
- информация за безопасност по чл. 31 или чл. 33 на Регламент (ЕО) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH), когато такава се изисква за продукта.

2.8 Цитираните документи по т.2.5 и 2.6 следва да се предоставят на български език. Декларациите следва да демонстрират съответствието с българските национални изисквания по отношение на предвидената употреба, когато такива са определени, и на изискванията на одобрения инвестиционен проект за изпълнение на строежа.

### 3. Извършване на СМР.

3.1 Работата на обекта, предмет на обществената поръчка, съгласно т.1 тук завършва с представяне на техническо досие или друга техническа документация.

3.2 Извършване на огневи работи извън специално определените за това или посочени в писмените разрешителни места е забранено.

3.3 Дейности с повишена опасност се извършват само с издадено по установения в „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД ред с писмено разрешително.

3.4 Във връзка с третиране на отпадъците, генерирани на обекта, Изпълнителят или негов подизпълнител трябва да притежава необходимите разрешения по Закона за

управление на отпадъците. При извършването на дейности по транспортиране по републиканската пътна мрежа на отпадъци, Изпълнителя и/или неговия подизпълнител трябва да притежават необходимата разрешителна документация съгласно „Закона за управление на отпадъците“ и подзаконовите нормативни актове.

3.5 Всички генерирани отпадъци при изпълнение на СМР трябва да се събират разделно по видове и да се транспортират от Изпълнителя до местата избрани от Изпълнителя относно: земните маси, строителните и стоманобетонени отпадъци се транспортират от Изпълнителя по договора или нает от него подизпълнител, притежаващ необходимите разрешения по Закон за „Управление на отпадъците“, директно от производствената площадка на обекта до лицензирани места за депониране извън територията на „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД.

В случай, че при извършването на дейностите предмет на тази обществена поръчка се генерират отпадъци различни от посочените в т. 3.5, Изпълнителя е длъжен да ги транспортира до местата указани от Възложителя на територията на рафинерията на „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД.

3.6 Изпълнителят е длъжен да извърши мероприятия по почистване на работните площадки, където се осъществяват СМР и транспортните средства, с които се осъществява възложената работа, с цел недопускане замърсяването на пътна мрежа и инфраструктурата на „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД.

3.7 Възложителят посочва точката на присъединяване за електрозахранване от разпределителна му уредба за осигуряване на необходимата ел. енергия за изпълнение на Договора.

3.8 Изпълнителят е длъжен при извършване СМР на височина да използва задължително инвентарни скелета.

3.9 Изпълнителят снабдява за своя сметка работниците си с лични предпазни средства: каска, личен противопогаз и др., свързани със спецификата на изпълнението на възложените работи и следи за правилното им ползване и съхранение за срока на изпълнение на договорената работа.

3.10 Изпълнителят осигурява на своите работници подходящи условия за работа включително полеви тоалетни.

3.11 Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията по ТБ и ОТ, които са подробно изложени в документ „Основни изисквания по промишлена безопасност, охрана на труда и опазване на околната среда, действащи при провеждане на дейности на територията на „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД, (Приложение № 5 от Договора).

3.12 Инвеститорски контрол по време на строителството се осъществява от персонала на Възложителя.

3.13 Изпълнителят следва да представи преди подписване на договор за обществената поръчка следните застраховки:

3.13.1. „Професионална отговорност на строителя“ с лимити на отговорност 600 000 лева, съобразно максималната предвидена стойност за строител в Наредба за условията и реда за задължително застраховане в проектирането и строителството.

3.13.2. „СМР – всички рискове“ и „Обща гражданска отговорност“, покриваща материални вреди върху Обекта, като Застрахователната полица следва да включва минимални условия, посочени в Приложение № 4.4 към договора. Застрахователната сума на обекта е в размер равен на Максималната цена на изпълнение, съгласно чл.4.1 от договора, а лимита на отговорността по „Обща гражданска отговорност“ следва да е в размер на 10 000 000 /десет милиона/ лева. Застраховката следва да е със срок на валидност обхващащ целия период до 1 година след Акт Образец 15 за съответния подобект/и, без значение дали някоя част, фаза, единица или секция от проекта е предадена или ще бъде приета от възложителя или е удостоверена с какъвто и да е сертификат за завършване на проекта. Застраховката следва да се представи на Възложителя преди подписване на Договора. Заедно със застраховката Изпълнителят се задължава да предостави на Възложителя и доказателства, че е заплатил пълната застрахователна премия по нея.

4. Изчерпателност на предложената цена. В предложената цена Изпълнителя следва да предвиди, неизчерпателно разходи както следва:

4.1 разходи за извършване на дейностите в Периода на мобилизация, на Строителната площадка, включително престои на Строителната механизация, разходи за извозване и депониране на строителни отпадъци и др.

4.2 разходи за изпълнение в пълен обем и качествено строително-монтажни работи (СМР), пуско-наладъчни работи (ПНР), провеждане на единични изпитания по подобекти или части от тях, както е приложимо, 72 часово функционално изпитание на подобект/подобекти, където е приложимо и изготвяне на Акт Обр.15 за подобектите, както и всичко друго в обхвата, посочен в Работният проект, което е необходимо за получаване на съответните Разрешения за ползване на строеж от Държавната приемателна комисия.

4.3 разходи за възнаграждение на работниците и служителите (включително разходи за данъчно-осигурителни плащания върху работната заплата, добавки за извънреден труд и др.), за ръководство и координация на подизпълнителите, за осигуряване на битови и складови помещения, за изработване и поставяне на указателна строителна табела, изхвърляне на отпадъците, телефонни и административни такси, свързани с изпълнението на всички СМР, застраховка „Професионална отговорност“ и строително-монтажна застраховка по чл.173, ал.2 от ЗУТ „СМР – всички рискове“ и „Обща гражданска отговорност“, разходи за приемане на отделните СМР, изпитване и пускане в експлоатация по подобекти, както е приложимо, 72 часово функционално изпитание на подобекти, където е приложимо, включително разходи за подготовка и представяне на Възложителя на подписани от Проектанта, Строителя и лицето упражняващо Строителен надзор Акт Обр.15 за подобекти.

4.4 разходите за доставка при условия DDP ПТ „Росенец“ и монтаж на Оборудване доставено от Изпълнителя;

4.5 разходите за транспортиране от склада на „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас“ АД до ПТ „Росенец“, привеждане в подходящо състояние за монтаж и монтаж на Оборудване доставено от Възложителя;

- 4.6 разходите за материали и тяхната доставка при изпълнение на предвидените СМР, за изпитване на материалите, за строителна механизация (включително и за наемането на механизацията);
- 4.7 разходи за разработване на части ПБЗ и ПУСО, съгласно изискванията на ЗУТ и екзекутивна документация;
- 4.8 разходи за отстраняване на дефекти, включително в рамките на гаранционният срок;
- 4.9 цената на финансовия риск, свързан с извършване на дейностите, предмет на Договора
- 4.10 печалба и други разходи, присъщи и свързани с дейностите, предмет на Договора.

#### **Приложения:**

**Приложение № 1.1 – График на Възложителя;**

**Приложение № 1.2 – Оборудване доставено от Възложителя;**

**Приложение № 1.3 – Списък на дейностите за изпълнение при спрян Пирс № 1.**

**Приложение № 1.4 - Списък на дейностите за изпълнение в междинните събития**

## График на Възложителя

На обществена поръчка с предмет „Строително-монтажни работи (СМР) за привеждане на пирсове 1, 2 и 3 на Пристанищен терминал (ПТ) „Росенец“ към нормативните изисквания и добрите европейски практики – Етап 1 и Изграждане на инсталация за регенерация на парите (ВРУ) - Етап 3 “

№	Наименование	Обем работа	Продължителност	
			Начална дата	Крайна дата
<b>1</b>	Подобект №1: „Пирс 1”	ПОДОБЕКТ: НП-01 - ПИРС № 1	01.10.2019	30.04.2021
<b>1.1</b>	Подобект №1: „Пирс 1” – Северна вързална пала (мъртва котва)	Извадка от сметка по събитие 1.1	01.10.2019	<b>01.10.2020</b>
<b>2</b>	Подобект №4: „Противопожарна система” – Етап 1	ПОДОБЕКТ: НП-04 - ПРОТИВОПОЖАРНА СИСТЕМА с изключение обема посочен за събитие 2.2	01.10.2019	30.04.2021
<b>2.1</b>	Главна помпена станция с операторна зала и помпена станция за отпадни води	ЗАДАЧА № 01: НП-04-01	01.10.2019	30.04.2021
<b>2.1.1</b>	Изпълнение на изливни пилоти за Главна помпена станция с резервоари и операторна зала	Извадка от сметка по събитие 2.1.1	01.10.2019	<b>01.03.2020</b>
<b>2.1.2</b>	Стоманобетонова конструкция на Главна помпена станция с резервоари и операторна зала	Извадка от сметка по събитие 2.1.2	01.10.2019	<b>01.08.2020</b>
<b>2.2</b>	Морска помпена станция и швартови съоръжения	ЗАДАЧА № 02: НП-04-02	01.10.2019	<b>31.08.2021</b>
<b>2.3</b>	Морска помпена станция и швартови съоръжения без монтаж на оборудване и метален навес	Извадка от сметка по събитие 2.3	01.10.2019	30.04.2021
<b>2.4</b>	Дозаторно-разпределителна станция на Пирс № 1	ЗАДАЧА № 03: НП-04-03	01.10.2019	30.04.2021
<b>2.5</b>	Магистрални водо и пенопроводи към Пирс № 1	ЗАДАЧА № 06: НП-04-06	01.10.2019	30.04.2021
<b>2.6</b>	Хидро и пеномониторни кули към Пирс № 1	ЗАДАЧА № 09: НП-04-09	01.10.2019	30.04.2021
<b>2.7</b>	Видеонаблюдение	ЗАДАЧА № 12: НП-КИПиА-04-12	01.10.2019	<b>31.08.2021</b>
<b>2.8</b>	Пожароизвестителна инсталация	ЗАДАЧА № 13: 04-13	01.10.2019	30.04.2021
<b>2.9</b>	Автоматизация	ЗАДАЧА № 14: 04-14-01	01.10.2019	30.04.2021
<b>3</b>	Подобект №5: „Брегоукрепителна дамба с път между Пирс № 1 и Пирс № 2”	ЗАДАЧА № 01: НП-КХТС-05-01	01.10.2019	<b>31.08.2021</b>
<b>3.1</b>	Брегоукрепителна дамба между Пирс 1 и Пирс 2 без изпълнение на стоманобетоновата настилка	Извадка от сметка по събитие 3.1	01.10.2019	<b>01.12.2020</b>
<b>4</b>	СМР и Пуск на „Инсталация за регенерация на парите (ВРУ)“ с обвързка към претоварни ръкави на Пирс 2	Сметна документация ВРУ с изключение обема посочен за събитие 4.3	01.10.2019	<b>26.02.2021</b>

<b>4.1</b>	Изпълнение на изливни пилоти за „Инсталация за регенерация на парите“	Извадка от сметка по събитие 4.1	01.10.2019	<b>01.03.2020</b>
<b>4.2</b>	Изпълнение на фундаментна плоча на „Инсталация за регенерация на парите“	Извадка от сметка по събитие 4.2	01.10.2019	<b>01.08.2020</b>
<b>4.3</b>	СМР на „Инсталация за регенерация на парите (ВРУ)“ с обвързка към претоварни ръкави на Пирс 1. Пуск и 72-часови проби при наличие на танкер.	Извадка от НБ-ММ-346 обвързка към претоварни ръкави на Пирс 1	01.03.2019	<b>31.07.2021</b>
<b>5</b>	Критично събитие – СМР при неработещ Пирс-1 и 24 часов режим на работа	Приложение № 1.3	01.03.2021	30.04.2021
	<b>Възложителят допуска изпълнение на следните СМР- след Пуск на Пирс 1 (критично събитие):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Стоманобетонова настилка на Брегоукрепителна дамба между Пирс 1 и Пирс 2, съгласно т.3.1;</li> <li>- Монтаж на оборудване и метален навес на Морска помпена станция, съгласно т.2.3;</li> <li>- Видеонаблюдение (т.2.7);</li> <li>- Незначителни довършителни работи (репарации по топлоизолация на тръбопроводи и боядисване по всички подобекти)</li> <li>- Обвързка на „Инсталация за регенерация на парите“ към претоварни ръкави на Пирс 1 (т.4.3)</li> </ul>		<b>30.04.2021</b>	<b>31.08.2021</b>

- Всяка една подточка на подобект представлява междинно събитие по смисъла на договора.



**ПЪТНА КАРТА**  
**на обществена поръчка "Строително-монтажни работи за привеждане на пирсове 1, 2 и 3 на ПТ „Росенец“ към нормативните изисквания и добрите европейски практики - ЕТАП 1 и Изграждане на инсталация за регенерация на парите (ВРУ) - Етап 3**

№	Наименование	Продължителност	Начало	Край	2020												2021											
					Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
1	ОП СМР за привеждане на пирсове 1, 2 и 3 на ПТ „Росенец“ - ЕТАП 1 и ВРУ - ЕТАП 3	505 days	1.10.2019	31.8.2021																								
2	СМР	505 days	1.10.2019	31.8.2021																								
3	Брегоукрепителна дамба с път между Пирс 1 и Пирс 2	505 days	1.10.2019	31.8.2021																								
4	Брегоукрепителна дамба без изпълнение на стоманобетоневата настилка	308 days	1.10.2019	1.12.2020																								
5	Противопожарна система	416 days	1.10.2019	30.4.2021																								
6	Главна помпена станция с операторна зала и помпена станция за отпадни води	416 days	1.10.2019	30.4.2021																								
7	Изпълнение на изливни пилоти	110 days	1.10.2019	1.3.2020																								
8	Стоманобетонена конструкция	221 days	1.10.2019	1.8.2020																								
9	Магистрални водо и пенопроводи към пирс № 1	416 days	1.10.2019	30.4.2021																								
10	Дозаторно-разпределителна станция	416 days	1.10.2019	30.4.2021																								
11	Хидро и пеномониторни кули	416 days	1.10.2019	30.4.2021																								
12	Кип и ЕЛ - Автоматизация	416 days	1.10.2019	30.4.2021																								
13	Пожароизвестителна инсталация	416 days	1.10.2019	30.4.2021																								
14	Морско помпено и швартовни съоръжения	505 days	1.10.2019	31.8.2021																								
15	СМР без монтаж на оборудване и метален навес	416 days	1.10.2019	30.4.2021																								
16	Видео наблюдение	134 days	1.3.2021	31.8.2021																								
17	Пирс 1	416 days	1.10.2019	30.4.2021																								
18	Северна вързална пала на Пирс-1	265 days	1.10.2019	1.10.2020																								
19	СМР при работещ пирс -1	372 days	1.10.2019	1.3.2021																								
20	Технологична пала на Пирс-1	372 days	1.10.2019	1.3.2021																								
24	Северна отбивна пала на Пирс 1	226 days	1.10.2019	7.8.2020																								
29	СМР при неработещ Пирс-1 и 24 часов режим на работа	45 days	1.3.2021	30.4.2021																								
30	Технологична пала на Пирс-1	40 days	1.3.2021	23.4.2021																								
38	Северна отбивна пала	44 days	1.3.2021	29.4.2021																								
48	Централна пала	38 days	1.3.2021	21.4.2021																								
57	Южна отбивна пала	35 days	1.3.2021	16.4.2021																								
64	Южна вързална пала	30 days	1.3.2021	9.4.2021																								
73	Кип и ЕЛ	45 days	1.3.2021	30.4.2021																								
74	Пуск и въвеждане в експлоатация на Пирс 1	20 days	3.5.2021	28.5.2021																								
75	Строителство на система с регенерация за оползотворяване на парите (ВРУ)	483 days	1.10.2019	31.7.2021																								
76	Пилоти	110 days	1.10.2019	1.3.2020																								
77	Фундаментна плоча	221 days	1.10.2019	1.8.2020																								
78	Монтаж на скидове	111 days	2.3.2020	1.8.2020																								
79	Обвързка и тръбни естакади	44 days	4.8.2020	2.10.2020																								
80	Кип и ЕЛ	64 days	5.10.2020	31.12.2020																								
81	Пуск с обвързани претоварни ръкави на Пирс 2	40 days	4.1.2021	26.2.2021																								
82	СМР по обвързка с претоварни ръкави на Пирс 1. Пуск и 72-часови проби при наличие на танкер	112 days	1.3.2021	31.7.2021																								

- Междинните събития са отбелязани в червен цвят

Оборудване доставено от Възложителя

	Доставчик	Описание на оборудването	Срок за начало на изпълнение на услугата шеф-монтаж от Доставчика
1.	BAE Контролс ООД	1. Претоварни ръкави 2. Хидравлични станции 3. Преходни елементи от претоварни ръкави към манифолди	до 15 календарни дни след заявка
2.	Плана-Б ООД	1. Гакове 2. Фендери и докинг система 3. Преходни съоръжения между пирса и танкера 4. Бонови заграждения	до 10 календарни дни след заявка
3.	Прострийм Груп ЕООД	1. Ел. арматури и спирателни кранове 2. Спирателни кранове, дренажни арматури и други	няма услуга
4.	Интер Системс ООД	1. Пожароизвестителна система 2. Видеонаблюдение 3. Газдетекторна система	до 25 календарни дни след заявка
5.	Интер Системс ООД	1. Помпен агрегат задвижван с дизелов двигател - 450 m3/h 2. Поддържаща "Jockey" помпа - 36 m3/h 3. Помпен агрегат задвижван с дизелов двигател - 270 m3/h 4. Помпена група за защита помещението та помпената станция със спринклери 5. Потопяеми противопожарни помпи 6. Обемна помпа - резервоарен тип	до 20 календарни дни след заявка
6.	Пожарна сигурност ЕООД	1. Електрозадвижван лафайстен струйник 2. Дюза (наставка) противопожарна за формиране на вертикална водна завеса 3. Универсална водопенна дюза (наставка) за фланшова връзка 4. Дюза (наставка) противопожарна с равномерно разпределение на водна завеса в полукръг 5. Стоманен филтър фланшов 6. Фланшов, стационарен, противопожарен напорен дозатор 7. Резервоар за съхранение на пенен концентрат 8. Хидравлично задействана помпа за пяна (дозатор за водопенен разтвор) 9. Водоразпръскващ вентил, фланшов с електрическо импулсно задействане "Deluge valve" 10. Съд за вода под налягане (хидрофор) 11. Предпазен клапан (Облекчителен вентил за	няма услуга

		налягане с пилотно действие)	
		12. Поплавков вентил за контрол на ниво в стоманобетонов резервоар	
		13. Спринклерна глава	
7.	Интертех Аутомейшън ООД	1. Обезопасителна рейка	25 календарни дни след заявка
		2. Индивидуални защитни колани с тролеи	
		3. Команден пулт IP44, с размери 250x900x80	
		4. Нивомер ултразвуков - сензор FDU91 и трансмитер FMU90	
		5. Сигнализатор за наличие на поток /Вибрационен нивосигнализатор Liquiphant M FTL51 /	
		6. Сензори	
		7. Сигнален блок Nivotester FTL 375P	
		8. Трансмители на налягане Cerabar M PMP51	
		9. Манометри	
		10. Двувентилна батерия 1/2" XNPT F	
		11. Нивосигнализатор тип поплавок Liquifloat FTS20 – Nivotester FTL 325P	
		12. Система за контрол и управление Хъниуел ЕООД	
		13. Захранващ блок 24 VDC/10A	
		14. Система за непрекъснато токозахранване /UPS/	
		15. БУТОН АВАРИЕН СТОП	
		16. Ултразвуков разходомер Prosonic Flow 93PA	
		17. Разходомер тип "ВЕНТУРИ"	
		18. Сигнална лампа	
		19. Сирена	
8.	ПМУ АД	Инсталация за регенераци на парите (ВРУ)	10 календарни дни след писмено уведомление

Списък на дейностите за изпълнение, формиращи обема на изпълнение при спрян Пирс №1.

**КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА ЗА КРИТИЧНО СЪБИТИЕ**

**ОБЕКТ: "ПРИВЕЖДАНЕ НА ПИРСОВЕ 1, 2 И 3 НА ПТ "РОСЕНЕЦ" КЪМ НОРМАТИВНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ И ДОБРИТЕ ЕВРОПЕЙСКИ ПРАКТИКИ – Етап1"**

**ПОДОБЕКТ: НП-01 - ПИРС № 1**

**ЗАДАЧА № 02: НП-КХТС-01-02 - СЕВЕРНА ОТБИВНА ПАЛА**

**НП-КХТС- 01-02-01: ДРАГАЖНИ РАБОТИ И ФУНДИРАНЕ, БЛОКОВЕ**

**II.2. ТРАНСПОРТ И МОНТАЖ БЕТОНОВИ БЛОКОВЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАТОВАРВАНЕ БЛОКОВЕ НА ТЕЖКОТОВАРЕН АВТОТРАНСПОРТ	бр.	70,000
2	ТРАНСПОРТ ДО КЕЙОВО МЯСТО	бр.	70,000
3	ПРЕТОВАРВАНЕ ОТ АВТОТРАНСПОРТ НА САМОХОДЕН ШАЛАН	бр.	70,000
4	ТРАНСПОРТ СЪС САМОХОДЕН ШАЛАН ДО НП "РОСЕНЕЦ"	бр.	70,000
5	МОНТАЖ СЪС 100 ТОНЕН ПЛАВАЩ КРАН И ВОДОЛАЗНА ГРУПА	бр.	70,000

**II.3 ЗАМОНОЛИТВАНЕ БЛОКОВЕ**

**II.3.1. ЗАПЪЛВАНЕ ФУГА МЕЖДУ СЪЩЕСТВУВАЩА ПАЛА И НОВИ БЛОКОВЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА БЕТОН C35/45 XS2 XF4 (сулфатоустойчив)	м3	17,000
2	НАСИПВАНЕ В ЮТЕНИ ЧУВАЛИ - по 0,020 м3/чувал, натоварване и транспорт до местопологане (помощен катер)	бр.	850,000
3	НАРЕЖДАНЕ ЧУВАЛИ С БЕТОН - под вода	бр.	787,000
4	НАРЕЖДАНЕ ЧУВАЛИ С БЕТОН - над вода	бр.	63,000
5	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS2 XF4 (сулфатоустойчив) -за фуги с добавка MasterMatrix UW 420, подводно излят, с подходяща механизация	м3	65,000

**II.3.2. АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ - Ск. 1 - 32 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА ЗАВАРЕН АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ - ОТ СТОМАНА B500B (N) - Ск. 1, T=446 кг (монтаж с плаващ кран)	бр.	32,000
2	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS2 XF4 (сулфатоустойчив) - с добавка MasterMatrix UW 420, подводно излят, с подходяща механизация	м3	118,400

**II.3.3. АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ - Ск. 2 - 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА ЗАВАРЕН АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ - ОТ СТОМАНА B500B (N) - Ск. 2, T=731 кг (монтаж с плаващ кран)	бр.	1,000
2	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS2 XF4 (сулфатоустойчив) - с добавка MasterMatrix UW 420, подводно излят, с подходяща механизация	м3	7,100

**НП-КХТС- 01-02-02: СТОМАНОБЕТОНОВА НАДСТРОЙКА, ФУНДАМЕНТИ И МОНТАЖ НА СЪОРЪЖЕНИЯ**

**I. ДЕМОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДЕМОНТАЖ СЪЩЕСТВУВАЩ БОЛАРД	бр.	1,000
2	ДЕМОНТАЖ ОТБИВАЧКИ - к-т от гумени цилиндри, вериги, дървени скари и	бр	4,000

	болтове		
3	ДЕМОНТАЖ ДЪРВЕНА СКАРА	бр	2,000
4	ПРЕМЕСТВАНЕ СТОМАНОБЕТОНОВА ПАСАРЕЛКА - T=50 т	бр.	1,000
5	РАЗБИВАНЕ НА БЕТОН МЕХАНИЗИРАНО С КОМПРЕСОРЕН КЪРТАЧ - армиран бетон, ъгли същ. пала	м3	12,500
6	ОЧУКВАНЕ НА БЕТОНОВА ПОВЪРХНОСТ (66,50 м2 х 0,015 м = 1,00 м3) - съществуващи пала и стълби	м2	66,500
7	НАТОВАРВАНЕ, ПРЕВОЗВАНЕ И РАЗТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ, РЪЧНО - бетонови отпадъци с ръчни колички	м3	13,500
8	НАТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ НА КАМИОН - бетонови отпадъци	м3	13,500
9	ИЗВОЗВАНЕ НА БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ до 20 км	м3	13,500

## II. СТОМАНОБЕТОНОВА НАДСТРОЙКА, ФУНДАМЕНТИ И МОНТАЖ НА СЪОРЪЖЕНИЯ

### II.1. ПЛОЧА НА КОТА 1,00 м

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОФРАЖ - вкл. външен на греди над бетонови блокове, (за видим бетон)	м2	174,000
2	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B	кг	6 514,000
3	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатостойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	142,000

### II.2. ГРЕДИ (№№ 1 до 12) И СТЕНА "1"

#### II.2.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОФРАЖ - вътрешен	м2	268,000
2	КОФРАЖ - греди над съществуваща пала и стена "1" (за видим бетон)	м2	42,000
3	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф45х500 мм - за анкери "A1" - хоризонтални	бр.	93,000
4	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф32х200 мм - за анкери "A2" - хоризонтални	бр.	77,000
5	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф32х200 мм - за анкери "A2" - вертикални	бр.	77,000
6	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф45х500 мм - за анкери "A3" - хоризонтални	бр.	25,000
7	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф45х500 мм - за анкери "A3" - вертикални	бр.	19,000
8	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "A 1" ОТ СТОМАНА B500B, N28х1000 мм - T=4,84 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	93,000
9	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "A 2" ОТ СТОМАНА B500B, N20х400 мм - T=0,99 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	154,000
10	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "A 3" ОТ СТОМАНА B500B, N28х1000 мм - T=4,84 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	44,000
11	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "A 1", N28х1000 мм - с Булцемекс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	93,000
12	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "A 2", N20х400 мм - с Булцемекс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	154,000
13	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "A 3", N28х1000 мм - с Булцемекс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	44,000
14	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B235B (ф) - стена "1"	кг	3,000
15	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B (N) - стена	кг	325,000

	"1"		
16	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B (N) - греди	кг	13 083,000
17	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B (N) - фундамент кула ХПМ	кг	305,000
18	НАПРАВА И МОНТАЖ НА АНКЕРИРАЩА КОНСТРУКЦИЯ ЗА КУЛА ЗА ХПМ, СЪСТОЯЩА СЕ ОТ: АНКЕРНА ПЛОЧА ОТ СТОМАНА S 355 J2 W 1680/1680/12 мм, T=153,34 кг с 8 бр. отвори ф 38 мм и осмогъглен отвор в средата (за наливане на бетона); 8 бр. АНКЕРНИ БОЛТОВЕ ОТ СТОМАНА 41Cr4	бр.	1,000
19	НАПРАВА И МОНТАЖ НА "ЗЧ 2" - ХАЛКИ ОТ КРЪГЛА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2, ф 25 мм, T=7,70 кг/бр.	бр.	2,000
20	НАПРАВА И МОНТАЖ НА КУКИ ОТ КРЪГЛА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2, ф 25 мм, T=3,50 кг/бр.	бр.	2,000
21	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатоустойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	184,000

### II.2.2. АКЗ - анкерна плоча на кула за ХПМ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	2,900
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	2,900
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	2,900
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	2,900
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	2,900
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	2,900

### II.3. ФУНДАМЕНТИ

#### II.3.1. ФУНДАМЕНТ "Ф1" - за гак

##### II.3.1.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B 500B (N)	кг	289,000
2	КОФРАЖ	м2	8,000
3	УДЪЛЖАВАНЕ НА ВЪНШНА РЕЗБА С L=200 мм - на акерни болтове M56/1000 мм (доставени в комплекта на гака)	бр.	5,000
4	НАПРАВА ЧАСТ "Ч1" - от стомана S 355 J2 W, T=3,22 кг/бр.	бр.	5,000
5	НАПРАВА ЧАСТ "Ч2" - от стомана S 355 J2 W, T=106,50 кг/бр.	бр.	1,000
6	ДОСТАВКА ГАЙКА И ШАЙБА M56, кл. на якост 8	к-т	5,000
7	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ПОМОЩНА ДЪРВЕНА СКАРА ОТ ИГЛОЛИСТЕН МАТЕРИАЛ (за монтаж на анкерната конструкция) - състоящо се от: греди 400/8/8 см - 4 бр., дъски 400/15/3 см - 4 бр. и скрепителен материал (пирони и скоби)	бр.	1,000
8	КОМПЛЕКСЕН МОНТАЖ НА АНКЕРНАТА КОНСТРУКЦИЯ (З.Ч.-QRH) - състояща се от: 5 бр. анкерни болтове M56/1000 мм с T=21,65 кг/бр., закладни части "Ч1" - 5 бр. и "Ч2" - 1 бр. и 10 к-та гайка и шайба M56 с T=1,88 кг/к-т, Тобщо=249,65 кг	бр.	1,000
9	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатоустойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	7,000
10	ДЕМОНТАЖ НА ПОМОЩНА ДЪРВЕНА СКАРА И ЧАСТ "Ч2"	бр.	1,000
11	МОНТАЖ ЧАСТ "Ч2" - след изпълнение на монолитната надстройка	бр.	1,000

**П.3.1.2. АКЗ - "Ч2"**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпяване Rz=50-75 микр.	м2	1,760
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	1,760
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	1,760
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	1,760
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	1,760
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	1,760

**П.3.2. ФУНДАМЕНТ "Ф2" - за мълниезащитна мачта****П.3.2.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОФРАЖ	м2	8,000
2	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B (N)	кг	288,000
3	НАПРАВА И МОНТАЖ НА АНКЕРИ ОТ СТОМАНА 41Cr4 ф45x1550 мм (Т=19,35 кг/бр.) - с резба М42 с дължина 200 мм и 6 бр. конусни престъргвания х 225мм в забетонирувания край комплект с 2 бр. гайки М42 и 1 бр. шайба М42	бр.	8,000
4	НАПРАВА И МОНТАЖ НА АНКЕРНА ПЛОЧА ОТ СТОМАНА S 355 J2 W 1250/1250/12 мм с 8 бр. отвори ф 50 мм, Т=111,0 кг и отвор ф 700 в средата за наливане на бетон	бр.	1,000
5	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатоустойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	6,000

**П.3.2.2. АКЗ - анкерна плоча за мълниезащитна мачта**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпяване Rz=50-75 микр.	м2	2,450
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	2,450
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	2,450
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	2,450
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	2,450
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	2,450

**П.3.3. ФУНДАМЕНТ "Ф3" - за дисплей**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B (N)	кг	312,000
2	КОФРАЖ	м2	11,000
3	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатоустойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	5,500

**П.4. ПЛОЧА НА КОТА от 3,15 до 3,20 м****П.4.1. ПЛОЧА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАСИПВАНЕ С ТРОШЕН ЧАКЪЛ - фракция 20-80 мм, между греди, вкл.	м3	282,000

	уплътняване (шаран и плаващ кран)		
2	ПОЛАГАНЕ ПОДЛОЖЕН БЕТОН С 16/20 XS3 (сулфатоустойчив), с подходяща механизация	м3	12,000
3	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф32х200 мм - за анкери "А2" - вертикални	бр.	372,000
4	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "А 2" ОТ СТОМАНА В500В, N20х400 мм - Т=0,99 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	372,000
5	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "А 2", N20х400 мм - с Булцемекс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	372,000
6	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В235В (ф) - плоча	кг	353,000
7	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В500В (N) - плоча	кг	7 968,000
8	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ СТОМАНЕНА ТРЪБА - от стомана S 235 JR, Ф70х2,3 мм - по бетонова повърхност, вкл. огъване на колена	м	86,000
9	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ СТОМАНЕНА ТРЪБА - от стомана S 235 JR, Ф51х2,3 мм - по бетонова повърхност, вкл. огъване на колена	м	35,000
10	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 1" - от стомани S 355 J2 W и В500В (1/4 стоманена тръба ф 193,7/6,3 мм, Т=9,31 кг/мл)	м	71,500
11	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ 2" ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - за ел. шахти 50/50, Т=24,65 кг/бр.	бр.	3,000
12	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ 3" ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - за ел. шахти 60/50, Т=25,40 кг/бр.	бр.	3,000
13	КОФРАЖ - за ел. шахти	м2	2,000
14	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатоустойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	115,500
15	НАПРАВА И МОНТАЖ КАПАК "К 1" ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, Т=31,02 кг/бр. - за ел. шахти	бр.	3,000
16	НАПРАВА И МОНТАЖ КАПАК "К 2" ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, Т=34,81 кг/бр. - за ел. шахти	бр.	3,000
17	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ЗА АНКЕРИ ф40х500 мм - за премостваща конструкция № 2, вертикални	бр.	8,000
18	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) М24х600 мм, вкл. 2 бр. гайки и 1 бр. шайба М24 - от неръждаема стомана А4-80 - за премостваща конструкция № 2	бр.	8,000
19	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ М24х600, за премостваща конструкция № 2 - с Булцемекс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	8,000
20	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, Т=16,01 кг, ПК № 2	бр.	2,000
21	ПОДЛИВКА С БУЛЦЕМЕКС АС	дм3	4,000

#### П.4.2. АКЗ - "ЗЧ 1" и ЗЧ за ПК

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	11,200
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	11,200
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	11,200
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	11,200
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	11,200



6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	11,200
---	---	----	--------

#### II.4.3. АКЗ - "ЗЧ 2", "ЗЧ 3" и капаци за ел. шахти

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	9,200
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	9,200
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	9,200
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	9,200
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	9,200
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	9,200

#### II.5. ФУНДАМЕНТ ДИСПЛЕЙ - над плоча

##### II.5.1. СТОМАНОБЕТОНОВИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В	кг	216,000
2	КОФРАЖ - фундаменти (за видим бетон)	м2	9,000
3	НАПРАВА И МОНТАЖ ЧАСТ "Ч1", Тобщо=81,30 кг - състояща се от 1 бр. анкерна плоча ф900/10 мм и 4 бр. планки 800/80/10 мм от стомана S 355 J2 W, 8 бр. анкерни болтове (шпилки) M20/460 мм от неръждаема стомана A4-80 и 24 бр. гайки M20	бр.	1,000
4	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатоустойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	3,500
5	КОФРАЖ - за лазерен юнит (за видим бетон)	м2	0,150
6	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS3 XF4 - сулфатоустойчив	м3	0,020

##### II.5.2. АКЗ - анкерна плоча дисплей

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	0,640
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	0,640
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	0,640
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	0,640
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	0,640
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	0,640

#### II.6. ФЕНДЕРНА СИСТЕМА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ЗАКОТВЯЩА ПЛАНКА 160/160/10 мм - от стомана S 355 J 2 W с отвор ф 50 мм, Т=2,01 кг/бр.	бр.	80,000
2	НАПРАВА НА ПЛАНКА 140/140/8 мм - от неръждаема стомана, с отвор ф 50 мм, Т=1,23 кг/бр.	бр.	80,000
3	ДОСТАВКА НА ГАЙКА M48 - кл. на якост 8	бр.	160,000
4	ДОСТАВКА НА ГАЙКА M48 - от неръждаема стомана A4-80	бр.	160,000

5	ДОСТАВКА НА ШАЙБА M48 - от неръждаема стомана A4-80	бр.	80,000
6	МОНТАЖ НА АНКЕРЕН БОЛТ (ШПИЛКА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА) M48x600 мм - комплект с 3 бр. гайки M 48 и 1 бр. закотвяща планка (в кофража на Гр. 1), налични	бр.	80,000

### III. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА СЪОРЪЖЕНИЯ

#### III.1. ФЕНДЕРНА СИСТЕМА

##### III.1.2. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА АРЧ ФЕНДЕРИ ANP 800, T=0,9 т/бр. - плаващ кран	бр.	8,000

#### III.2. ШВАРТОВИ СЪОРЪЖЕНИЯ

##### III.2.1. ДОСТАВКА

№	Наименование	М-ка	К-во
2	ДОСТАВКА БОЛАРД 100 т	бр.	1,000

##### III.2.2. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ ОСНОВА НА ВЪРЗАЛНО УСТРОЙСТВО (КОМБИНИРАН ГАК С РЕВЕРСИВЕН КАБСТАН 2x75 т), T=1,22 т	бр.	1,000
2	ПОДЛИВАНЕ БАЗОВАТА ПЛОЧА НА ГАКА - с Булцемекс АС (анкерираш състав)	бр.	1,000
3	МОНТАЖ КУКИ НА ВЪРЗАЛНО УСТРОЙСТВО, T=0,3 т	бр.	2,000
4	МОНТАЖ 100 ТОНЕН БОЛАРД, T= 0,35 т	бр.	1,000
5	ПОДЛИВКА С БУЛЦЕМЕКС АС - основа болард	дм3	12,000
6	МОНТАЖ СТОЙКА ЗА ПРЕДУПРЕДИТЕЛНА СВЕТИЛНА И АНТЕНА - вкл. пробиване дупки, 4 бр. сегментни анкери HST-R M16x215 мм /HILTI/ и подливане основата с Булцемекс АС	бр.	1,000
7	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ГЪВКАВИ НЕРЪЖДАЕМИ ТРЪБИ ф 29 ПО БЕТОНОВА ПОВЪРХНОСТ - вкл. пробиване на дупки и заскобяване - 5 бр.	м	3,000

### III-МК- 01-02-03: СТАЦИОНАРНА КОНСТРУКЦИЯ И ПОВДИГАТЕЛНА ПЛАТФОРМА

#### I. ДОСТАВКА И МОНТАЖ - стационарна стоманена конструкция

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА СТАЦИОНАРНА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ (СТОМАНА S 355 J2 W) - Тобщо=3455 кг, състояща се от 487 детайла със средно тегло на детайл = 7,09 кг	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРИ ТИП ХР 550-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 1075/470 мм, горещо поцинковани, противохлъзгащо изпълнение, T=40,93 кг/бр.	бр.	8,000
3	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА ТИП ХР 550-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 975/470 мм, горещо поцинковани, противохлъзгащо изпълнение, T=37,12 кг/бр.	бр.	8,000
4	ДОСТАВКА НА СЪПАЛА ОТ ПРЕСОВАНИ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ТИП ХР-330-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 1000/270 мм - горещо поцинковани, със заварен противохлъзгащ челен профил, T=9,10 кг/бр., к-т с крепежни елементи (4 болта M12x35 мм, к-т с гайка и шайба - поцинкован	бр.	20,000
5	ДОСТАВКА НА ЗАКРЕПВАЩ ЕЛЕМЕНТ ЗА СКАРИ B133T	бр.	32,000
6	ДОСТАВКА НА ЗАКРЕПВАЩ ЕЛЕМЕНТ ЗА СКАРИ B833T	бр.	8,000
7	ДОСТАВКА НА ЗАКРЕПВАЩ ЕЛЕМЕНТ ЗА СКАРИ B933T	бр.	16,000
8	МОНТАЖ НА ПЛАТНО ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	16,000
9	МОНТАЖ НА СЪПАЛА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	20,000

10	НАПРАВА НА ЛЕЕРЕН ПАРАПЕТ - от стоманена поцинкована верига с d=9 мм на звеното, L=780 мм, к-т с шегел с болт ф 8 мм и карабина 10/100 мм, Тоб.=1,68 кг/бр.	бр.	4,000
11	НАПРАВА НА ШАБЛОН ОТ ДЪРВЕН МАТЕРИАЛ (иглолистни греди и хидрофобен шперплат) - за монтаж на анкерните болтове на конструкцията, вкл. скрепителен материал (ъглови планки, винтове, болтове, халки за монтаж и скоби), Тоб.=240 кг.	бр.	1,000
12	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф40x800 мм - вертикални	бр.	36,000
13	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) М24x1000 мм, комплект с по 2 бр. гайки и шайби М24 - от неръждаема стомана А4-80, посредством шаблон, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	36,000
14	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ М24x1000 мм, вертикални - с Булцемеркс САС (силно анкериращ състав)	бр.	36,000
15	ДЕМОНТАЖ ШАБЛОН	бр.	1,000
16	ИЗРЯЗВАНЕ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) М24 мм	бр.	36,000
17	МОНТАЖ НА СТАЦИОНАРНА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ, Тобщо=4,5 т - плаващ кран и самоходен шалан	бр.	1,000
18	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА МРЕЖА ОТ ПОЛИЕСТЕР 60/60/8 мм - вкл. въже от полиестер за оплитане ф 10 мм, 1,70 м/м2	м2	12,000

## II. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	68,130
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	68,130
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	68,130
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	68,130
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	68,130
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	68,130

## III. УКРЕПВАЩА ПАЙНЕРОВА РАМКА ЗА ТРАНСПОРТНО И МОНТАЖНО СЪСТОЯНИЕ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ НА УКРЕПВАЩА ПАЙНЕРОВА РАМКА ОТ ПРОФИЛНА СТОМАНА S 355 J2 W, T=163 кг - състояща се от 5 детайла със средно тегло на детайл 32,60 кг, вкл. 13 бр. болтове М24x80 к-т с гайка и две шайби	бр.	1,000
2	МОНТАЖ УКРЕПВАЩА ПАЙНЕРОВА РАМКА - към петите на конструкцията	бр.	1,000
3	ДЕМОНТАЖ УКРЕПВАЩА ПАЙНЕРОВА РАМКА	бр.	1,000
4	МИНИЗИРАНЕ НА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ	м2	8,000

## IV. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА СЪОРЪЖЕНИЯ

### IV.2. МОНТАЖ НА СЪОРЪЖЕНИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА ХИДРАВЛИЧЕН НОЖИЧЕН ПОДЕМНИК С ПРЕТОВАРЕН МОСТ - Т=3,25 т, с плаващ кран	бр.	1,000
2	ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ ПРИ МОНТАЖА НА ОБОРУДВАНЕТО (ПОДЕМНИК)	бр.	1,000

## НП-Ел-01-02-04: ЧАСТ "ЕЛЕКТРО"

### I. ДОСТАВКА НА МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ

**I.1. ДОСТАВКА НА ТАБЛО - ПО ЧЕРТЕЖ №НП-ЕЛ-01-02-04-02, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54, С РАЗМЕРИ 600/1000/300 ММ (W/H/D) , ТАБЛО Т1-02 , СТОЯЩО , СЪДЪРЖАЩО :**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЕЛ ТАБЛО ВКЛЮЧАЩО:	бр.	1,000
2	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VАС, 50Hz,63 А, КР."С" , Icu=25кА В КОМПЛЕКТ С КОНТАКТ ЗА ИНДИКАЦИЯ НА НЕИЗПРАВНОСТ ICO - 2 БР.	бр.	2,000
3	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1Р 230VАС , Iн=4А, КР.,С" - 4 БР.	бр.	4,000
4	КОНТАКТОР 3Р 400VАС, 50Hz, Iн=80А, Uб=230VАС С КОНТАКТЕН БЛОК 2NO+2NC -2 БР.	бр.	2,000
5	РЕЛЕ ЗА КОНТРОЛ НА ТРИФАЗНИ МРЕЖИ 3Р 400VАС, 50Hz-РЕД И НАЛИЧИЕ НА ФАЗИ, РЕГ. ВРЕМЕ НА ЗАКЪСНЕНИЕ -(0,1-10)s, 2С/0 - 1БР.	бр.	1,000
6	СИГНАЛНА ЛАМПА 230VАС , 50Hz, ВГРАДЕН LED , ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54-ЗЕЛЕНА- 1 БР.-ЧЕРВЕНА - 1 БР.	бр.	1,000
7	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1Р 230VАС , Iн=2А, КР.,С" -3 БР.	бр.	3,000
8	ВОЛТМЕТЪР 0-500 VАС, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 - 1БР.	бр.	1,000
9	ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ ЗА ВОЛТМЕТЪР, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 - 1БР	бр.	1,000
10	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VАС, 50Hz,50 А, КР."В" , Icu=25кА - 1БР.	бр.	1,000
11	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VАС, 50Hz, 40 А, КР."В" , Icu=25кА - 1 БР.	бр.	1,000
12	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VАС, 50Hz, 16 А, КР."С" , Icu=25кА - 2 БР.	бр.	2,000
13	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1Р 230VАС, 50Hz, 16 А, КР."В" , Icu=25кА - 1 БР.	бр.	1,000
14	ЩУЦЕРИ М 40, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 - 2 БР.	бр.	2,000
15	ЩУЦЕР М 32, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 - 1 БР.	бр.	1,000
16	ЩУЦЕРИ М 25 ,ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 - 2 БР.	бр.	2,000
17	ЩУЦЕРИ М 25 С ТАПИ, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 - 2 БР.	бр.	2,000

**II. МОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА ЕЛ. ТАБЛО СТОЯЩО	бр.	1,000
2	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3X 25+16 ММ2	м	322,000
3	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x10+6 мм2	м	13,000
4	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x1,5 мм2	м	15,000
5	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 5X4 мм2	м	20,000
6	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x2,5 мм2	м	12,000
7	П-НЕ НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ.3X25+16 ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	322,000
8	П-НЕ НА КАБЕЛ ДО 3X10+6 И ВС. КОНТРОЛНИ ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	60,000
9	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. 3 X 25 + 16	бр.	4,000

10	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. ДО 3 X 10 + 6	бр.	8,000
11	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 25 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
12	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 16 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	4,000
13	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 10 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	6,000
14	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 6 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	2,000
15	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 4 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	10,000
16	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ ЗА СЕЧ. 2,5 ММ2	бр.	12,000
17	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	50,000
18	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК 1,5 ММ2	бр.	6,000
19	Н-ВА И М-Ж НА МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ ЗА ДРЕБНИ ДЕТАЙЛИ	кг	50,000
20	Д-КА НА ПОЖАРОЗАЩИТНА УПЛЪТНИТЕЛНА МАСА СР 611 - ННТИ	бр.	2,000
21	Н-ВА И М-Ж НА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ, СЪДЪРЖАЩА : СТ. ПРОФИЛ L50/50/5 -45,2М (170,4КГ), СТ. ПРОФИЛ L40/40/4 - 34,3М (83 КГ)	кг	253,400
22	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЕРФОРИРАНА СП-320/ 60ММ, L = 2 М	бр.	40,000
23	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА КСП-320, L = 2 м	бр.	26,000
24	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВ. СКЕЛЕ, ВИСОЧИНА ДО 6 м	м3	264,000

### III. ЗАЗЕМИТЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО БЕТОН	м	60,000
2	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1х6 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	8,000
3	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1х10 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	4,000
4	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1Х16 мм2), L=1,5 м - ЕЛ. ДВИГАТЕЛИ	бр.	1,000

### IV. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ВЪНШНА АКЗ НА ПРОФ. КОНСТРУКЦИИ	м2	24,300

### V. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗПИТВАНЕ С ПОВИШЕНО НАПРЕЖЕНИЕ НА КАБЕЛ ДО 1 KV ПОСРЕДСТВОМ МЕГЕР - бр. 6 x 3 ч.ч.	ч.ч.	18,000
2	НАЛАДКА НА ЗАХРАНВАЩА ЛИНИЯ ДО 1 KV, С АВТОМАТ С РЪЧНО УПРАВЛЕНИЕ - бр. 5 X 6,4 ч.ч.	ч.ч.	32,000
3	ИЗМЕРВАНЕ НА КОМПЛЕКСНОТО СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА КОНТУРА "ФАЗА-НУЛА" - бр. 5 x 2 ч.ч.	ч.ч.	10,000
4	ПРОВЕРКА ЗА НАЛИЧИЕ НА ВЕРИГА МЕЖДУ ЗАЗ. УРЕДБА И ЗАЗ. ЕЛЕМЕНТИ, ДО 30 ТОЧКИ - бр. 1 x 8 ч.ч.	ч.ч.	8,000
5	НАЛАДКА НА АД С К.С. РОТОР, НЕРЕГУЛИРУЕМ, С ЦЕНТРАЛИЗИРАНО УПРАВЛЕНИЕ - бр. 2 X 34 ч.ч.	ч.ч.	68,000

### НП-КИПиА-01-02-05: ЧАСТ "КИПиА"

### II. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
---	--------------	------	------

1	М-Ж НА ЕЛ ТАБЛО С ВГРАДЕНИ МРЕЖОВИ УСТРОЙСТВА LMS4	бр.	1,000
2	М - Ж НА КОМПЮТЪРНА КОНФИГУРАЦИЯ С ВЪЗМОЖНОСТ ЗА РАБОТА С ДВА МОНИТОРА И ВРЪЗКА С LAN, КОМПЛЕКТ С:- ТВЪРД ДИСК 500 GB SATA, 7200 ОБ/МИН;- DVD ROM SATA 16X DVD±RW SUPERMULTI;- ПРОЦЕСОР - INTEL® CORE™ I7-4770;- RAM DDR3 1600 8 GB (4 X 2 GB) С ПОДДЪРЖАНЕ	бр.	1,000
3	М - Ж НА ЛАЗЕРДЖЕТ ЦВЕТЕН ПРИНТЕР А4	бр.	1,000
4	М - Ж НА LED МОНИТОР 24"	бр.	1,000
5	МОНТАЖ НА ОСНОВА С КОЛОНА ЗА ДИГИТАЛЕН ДИСПЛЕЙ, Т=0,60 т - с плаващ кран	бр.	1,000
6	МОНТАЖ НА ПРИСТАНИЩЕН ДИГИТАЛЕН ДИСПЛЕЙ, Т=0,8 т - с плаващ кран	бр.	1,000
7	МОНТАЖ НА ЪГЛОВ ДИСПЛЕЙ, Т=0,2 т - с плаващ кран	бр.	1,000
8	М - Ж НА U951C UHF ПЕЙДЖЪР БАЗОВАТА СТАНЦИЯ	бр.	1,000
9	М - Ж НА 912Т ПЕЙДЖЪР ЕДИНИЦА	бр.	2,000
10	М - Ж НА РАЗКЛОНИТЕЛНА КУТИЯ WIFI ТОЧКИ ЗА ДОСТЪП	бр.	1,000
11	М - Ж ЕЛ.ТАБЛО – [Ех], КОМПЛЕКТ с ГАК, С ВГРАДЕНО МРЕЖОВО У-ВО LMS4	бр.	1,000
12	М - Ж НА ЕЛ.ТАБЛО – [Ех], КОМПЛЕКТ С DLD дисплей, С ВГРАДЕНО МРЕЖОВО У-ВО LMS4	бр.	1,000
13	М - Ж НА РАЗКЛОНИТЕЛНА КУТИЯ – [Ех], ЗА СВЪРЗВАНЕ С ЛАЗЕР, ОТКРИТ МОНТАЖ, С ВГРАДЕНО МРЕЖОВО УСТРОЙСТВО LMS4	бр.	1,000
14	М - Ж НА РАЗКЛОНИТЕЛНА КУТИЯ – [Ех], ЗА СВЪРЗВАНЕ С Wi-Fi АНТЕНА, ОТКРИТ МОНТАЖ, С ВГРАДЕНО МРЕЖОВО У-ВО LMS4	бр.	1,000
15	М - Ж НА ЛАЗЕРЕН ЮНИТ RS 232 – вкл. пробиване отвори в бетон, доставка и монтаж на сегментни анкери 10/120 мм - 4 бр. (неръждаеми)	бр.	1,000
16	М - Ж НА КОМБИНИРАНА АНТЕНА ЗА UHF и Wi-Fi	бр.	1,000
17	Д-КА НА LAN КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, СЪС СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА ЖИЛОТО ПО-МАЛКО ИЛИ РАВНО НА 16 ОМА, ДИАМЕТЪР НА ЖИЛОТО 1.5мм2, 2БР.УСУКАНИ ЕКРАНИРАНИ ДВОЙКИ И БРОНЯ ОТ СТОМАНЕНИ ТЕЛОВЕ	м	420,000
18	Д-КА НА ОПТИЧЕН КАБЕЛ МУЛТИ-МОД	м	575,000
19	Д-КА И МОНТАЖ НА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН ШЛАНГ НЕРЪЖДАЕМ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1"	м	5,000
20	Д-КА И МОНТАЖ НА КОМПЛЕКТ ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН НЕРЪЖДАЕМ ШЛАНГ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1"	к-т	5,000
21	Д-КА И ПОЛАГАНЕ НА ГАЗ.ТРЪБА 1" ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	м	15,000
22	Д-КА И ПОЛАГАНЕ НА ГАЗ.ТРЪБА 2" ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	м	16,000
23	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В ТРЪБА	м	125,000
24	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В МЕТАЛЕН ГЪВКАВ ШЛАНГ	м	5,000
25	ПОЛАГАНЕ НА КАБЕЛ ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ БЕЗ УКРЕПВАНЕ	м	795,000
26	ПРОЗВЪНЯВАНЕ И ПОДСЪЕДИНЯВАНЕ ЗА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ ДО 2,5 мм2	бр.	32,000
27	Н-ВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ до 2,5 mm2 -ДО 4-РИ ЖИЛА	бр.	12,000
28	Д-КА И М-Ж НА МАРКИ КАБЕЛНИ	бр.	20,000
29	НАДПИСВАНЕ НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	20,000
30	Д-КА И М-Ж БАНАНКИ ЗА ЖИЛА	бр.	32,000

31	ДОСТАВКА И МОНТАЖ УПЛЪТНЕНИЕ ЗА ТРЪБИ 1"	бр.	5,000
32	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СКОБИ ЗА УКРЕПВАНЕ НА ТРЪБИ 1"	бр.	15,000
33	СВЪРЗВАНЕ НА КАБЕЛ КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ	бр.	9,000
34	Д-КА И МОНТАЖ ЦИЛИНДР.КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК с PVC ИЗОЛАЦИЯ , ЗА ПРОВ. 1,5 мм2	бр.	40,000
35	Д-КА И М-Ж МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 10 мм2	бр.	3,000
36	НАПРАВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 10 мм2, L=0,50 м С КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	3,000
37	Д-КА И М-Ж ПЛАНКА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА 100/50/4 мм	бр.	3,000
38	НАПРАВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 4 мм2, L=0,20 м - КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	3,000
39	Д-КА И МОНТАЖ НА БОЛТОВО СЪЕДИНЕНИЕ БОЛТ М10, 3БР.ПОДЛОЖНИ ШАЙБИ, ГАЙКА И КОНТРАГАЙКА	бр.	3,000
40	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 1,5 мм2	бр.	40,000
41	Д-КА НА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200x60 мм; L=2m; d=1.5mm	бр.	50,000
42	М-Ж СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200x60 мм L=2m;d=1.5mm	бр.	50,000
43	Д-КА НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200 мм L=2m; d=1.5mm	бр.	25,000
44	М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200мм L=2m; d=1.5mm	бр.	25,000
45	Д-КА НА РАЗДЕЛИТЕЛ 60 мм ; L=2m; d=1.5mm	бр.	25,000
46	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	25,000
47	Д-КА НА НАДЛЪЖЕН СЪЕДИНИТЕЛ 60 мм ; d=1.5mm	бр.	150,000
48	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	150,000
49	Н-ВА И М-Ж НА МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ (за КАБЕЛНО ТРАСЕ )	кг	185,000

### III. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	5,000
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	5,000
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	5,000
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	5,000
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	5,000
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	5,000

### IV. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Н-КА НА ЕЛЕМЕНТИ ОТ СИСТЕМА ЗА МОРКИ МОНИТОРИНГ 7бр.Х 5ч.ч.	ч.ч.	35,000
2	ШЕФ МОНТАЖ	ч.ч.	16,000
3	ОПЕРАТОРСКА МНЕМОСХЕМА, Н-КА, ВИЗУАЛИЗАЦИЯ	ч.ч.	20,000
4	КОНФИГУРИРАНЕ НА ТОЧКА	ч.ч.	16,000
5	ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ ПРИ МОНТАЖ НА ОБОРУДВАНЕТО - докинг система	бр.	1,000
6	ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ ПРИ МОНТАЖ НА ОБОРУДВАНЕТО - гакове	бр.	1,000

### ЗАДАЧА № 03: НП-01-03 - ТЕХНОЛОГИЧНИ ПАЛИ



**НП-КХТС-01-03-01: КОНСТРУКЦИИ****II. ЦЕНТРАЛНА ПАЛА****II.1. ФУНДАМЕНТИ НА ОПОРИ ПРОДУКТОПРОВОДИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОФРАЖ	м2	6,000
2	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ЗА АНКЕРНА АРМИРОВКА ф26х300 мм - вертикални	бр.	112,000
3	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x820 мм, T=0,99 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	2,000
4	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x840 мм, T=1,01 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	4,000
5	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x900 мм, T=1,09 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	84,000
6	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x920 мм, T=1,11 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	4,000
7	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x940 мм, T=1,14 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	6,000
8	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x970 мм, T=1,17 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	12,000
9	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "Ч 3d" ОТ СТОМАНА S 355J2W и B500B - T=32,17 кг	бр.	1,000
10	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "Ч 3e" ОТ СТОМАНА S 355J2W и B500B - T=21,94 кг	бр.	1,000
11	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "Ч 3f" ОТ СТОМАНА S 355J2W и B500B - T=15,96 кг	бр.	1,000
12	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНА АРМИРОВКА N14 - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	112,000
13	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B (N)	кг	14,000
14	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С 35/45 XS3 XF4, с подходяща механизация	м3	1,000

**II.2. ФУНДАМЕНТИ НА ПРЕМОСТВАЩА КОНСТРУКЦИЯ № 3****II.2.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 40х500 мм, вертикални	бр.	8,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) M24х600 мм - от неръждаема стомана A4-80, к-т с 2 бр. гайки и 1 бр. шайба M24 - вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	8,000
3	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ M24х600 мм, вертикални - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	8,000
4	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, T=16,01 кг, ПК № 3	бр.	2,000
5	ПОДЛИВКА С БУЛЦЕМЕКС АС	дм3	14,000

**II.2.2. АКЗ - закладна част**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	0,750
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	0,750
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	0,750



4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	0,750
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	0,750
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	0,750

### II.3. СТОМАНОБЕТОНОВА ПЛОЧА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	РАЗБИВАНЕ НА БЕТОН МЕХАНИЗИРАНО С КОМПРЕСОРЕН КЪРТАЧ - армиран	м3	10,500
2	ОЧУКВАНЕ НА БЕТОНОВА ПОВЪРХНОСТ (45,0 м2 x 0,015 м = 0,70 м3)	м2	45,000
3	НАТОВАРВАНЕ, ПРЕВОЗВАНЕ И РАЗТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ, РЪЧНО - бетонови отпадъци с ръчни колички	м3	11,200
4	НАТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ НА КАМИОН - бетонови отпадъци	м3	11,200
5	ИЗВОЗВАНЕ НА БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ до 20 км	м3	11,200
6	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф26x200 мм - за анкери "A1", вертикални	бр.	970,000
7	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "A3" ОТ СТОМАНА B500B, N14x300 мм, T=0,36 кг/бр. - вертикални, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	870,000
8	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x500 мм, T=0,60 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	36,000
9	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x550 мм, T=0,66 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	20,000
10	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x800 мм, T=0,97 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	12,000
11	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x850 мм, T=1,03 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	6,000
12	НАПРАВА И МОНТАЖ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА B500B N14x1050 мм, T=1,27 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	26,000
13	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "A3", N14x300 мм - вертикални, с Булцемеркс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	970,000
14	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B (N) - плоча, фундаменти и стъпала	кг	1 961,000
15	КОФРАЖ	м2	11,000
16	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С 35/45 XS3 XF4 - сулфатостойчив, с подходяща механизация	м3	18,000

### III. ДЕМОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДЕМОНТАЖ НА МЕТАЛНИ КОНСТРУКЦИИ И ОБОРУДВАНЕ ПО ПИРС 1	кг	14 320,000

#### НП-Техн-01-03-04: ПРОДУКТОПРОВОДИ, ЗАТВОРНИ ОРГАНИ И АРМАТУРИ

#### I. ЗАТВОРНА КЛАПА ТИП БЪТЕРФЛАЙ С РЕДУКТОР ПО API 609 T.2 ОТ МАТ. ASTM A351 CF8M С ЕЛ. ЗАДВИЖВАНЕ ТИП АУМА

№	Наименование	М-ка	К-во
2	ДЕМОНТАЖ КЛАПА 16"	бр.	3,000
3	МОНТАЖ	бр.	5,000
5	МОНТАЖ	бр.	4,000
7	МОНТАЖ	бр.	4,000

**II. ЗАТВОРНА КЛАПА ТИП БЪТЕРФЛАЙ С РЕДУКТОР ПО API 609 T.2 ОТ МАТ. ASTM A351 CF8M С РЪЧНО ЗАДВИЖВАНЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
2	ДОСТАВКА КЛАПА 16" - 150# FL RF - за доставка	бр.	3,000
3	МОНТАЖ	бр.	5,000
4	ДОСТАВКА КЛАПА 12" - 150# FL RF - налична	бр.	4,000
6	МОНТАЖ	бр.	6,000
8	МОНТАЖ	бр.	4,000

**III. ФЛАНЦИ ПО ANSI B 16.5 ТИП WN С УПЛ.ПОВ. RF ОТ ASTM A216 WCF**

№	Наименование	М-ка	К-во
2	ДОСТАВКА ФЛАНЦИ 16" -150# WN R - за доставка	бр.	9,000
3	МОНТАЖ	бр.	15,000
5	МОНТАЖ	бр.	13,000
7	МОНТАЖ	бр.	10,000

**III. ФЛАНЦИ ПО ANSI B 16.5 ТИП WN С УПЛ.ПОВ. RF ОТ ASTM A216 WCF**

**IV. ТРЪБИ ПО EN 10220 ОТ СТОМАНА P355 NH ПО EN 10028-2**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА Ф610X11 ТЕГЛО 162,5КГ/МЛ	мл	125,000
2	МОНТАЖ	мл	125,000
3	ДОСТАВКА Ф508X10 ТЕГЛО 123КГ/МЛ	мл	52,000
4	МОНТАЖ	мл	52,000
5	ДОСТАВКА Ф406,4X8,8 ТЕГЛО 86,3КГ/МЛ	мл	79,000
6	МОНТАЖ	мл	79,000
7	ДОСТАВКА Ф323,9X8 ТЕГЛО 65,3КГ/МЛ	мл	52,000
8	МОНТАЖ	мл	52,000
9	ДОСТАВКА Ф273X7,1 ТЕГЛО 46,6КГ/МЛ	мл	37,000
10	МОНТАЖ	мл	37,000
11	ДОСТАВКА Ф219,1X6,3 ТЕГЛО 33,1КГ/МЛ	мл	32,000
12	МОНТАЖ	мл	32,000
13	ДОСТАВКА Ф168,3X5 ТЕГЛО 20,1 КГ/МЛ	мл	10,000
14	МОНТАЖ	мл	10,000
15	ДОСТАВКА Ф33,7X3,6 ТЕГЛО 2,67КГ/МЛ	мл	3,000
16	МОНТАЖ	мл	3,000

**V. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА КОЛЕНА ЩАМПОВАНИ ПО EN 10253-2 ОТ СТОМАНА P355NH**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-ф610X11 ТИП В	бр.	3,000
2	МОНТАЖ	бр.	3,000
3	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-45-ф610X11 ТИП В	бр.	7,000
4	МОНТАЖ	бр.	7,000
5	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-ф508X10 ТИП В	бр.	2,000
6	МОНТАЖ	бр.	2,000
7	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-45-ф508X10 ТИП В	бр.	3,000
8	МОНТАЖ	бр.	3,000
9	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-ф406,4X8,8 ТИП В	бр.	5,000
10	МОНТАЖ	бр.	5,000
11	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-45-ф406,4X8,8 ТИП В	бр.	8,000

12	МОНТАЖ	бр.	8,000
13	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-ф323,9X8 ТИП В	бр.	2,000
14	МОНТАЖ	бр.	2,000
15	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-Ф273x7,1 ТИП В	бр.	4,000
16	МОНТАЖ	бр.	4,000
17	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-45-ф273x7,1 ТИП В	бр.	2,000
18	МОНТАЖ	бр.	2,000
19	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-ф219,1x6,3 ТИП В	бр.	2,000
20	МОНТАЖ	бр.	2,000
21	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-45-ф219,1x6,3 ТИП В	бр.	2,000
22	МОНТАЖ	бр.	2,000
23	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-45-ф168,3x5 ТИП В	бр.	2,000
24	МОНТАЖ	бр.	2,000

**VI. НАПРАВА НА КОЛЕНА СЕГМЕНТНИ С ЪГЪЛ ДО 15 ГРАДУСА ПО ВРЕМЕ НА МОНТАЖА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА КС-Ф610X11	бр.	4,000
2	МОНТАЖ	бр.	4,000
3	НАПРАВА НА КС-Ф508X10	бр.	2,000
4	МОНТАЖ	бр.	2,000
5	НАПРАВА НА КС-Ф406,4X8,8	бр.	3,000
6	МОНТАЖ	бр.	3,000
7	НАПРАВА НА КС-Ф273X7,1	бр.	2,000
8	МОНТАЖ	бр.	2,000
9	НАПРАВА НА КС-Ф219,1X6,3	бр.	2,000
10	МОНТАЖ	бр.	2,000

**VII. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ПРЕХОДИ ЕКСЦЕНТРИЧНИ ПО EN 10253-2 ОТ СТОМ. P355NH**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА ПРЕХОД ER-Ф610X11 / Ф406,4X8,8 ТИП В	бр.	3,000
2	МОНТАЖ	бр.	3,000
3	ДОСТАВКА НА ПРЕХОД ER-Ф508X10 / Ф406,4X8,8 ТИП В	бр.	1,000
4	МОНТАЖ	бр.	1,000
5	ДОСТАВКА НА ПРЕХОД ER-Ф406,4X8,8 / Ф323,9X8 ТИП В	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000
7	ДОСТАВКА НА ПРЕХОД ER-Ф273X7,1 / Ф168,3X5 ТИП В	бр.	1,000
8	МОНТАЖ	бр.	1,000
9	ДОСТАВКА НА ПРЕХОД ER-Ф219,1X6,3 / Ф168,3X5 ТИП В	бр.	1,000
10	МОНТАЖ	бр.	1,000
11	ДОСТАВКА НА ПРЕХОДЕН ЕЛЕМЕНТ ПО ВН-76 -Ф530X10 / Ф508X10	бр.	1,000
12	МОНТАЖ	бр.	1,000
13	ДОСТАВКА НА ПРЕХОДЕН ЕЛЕМЕНТ ПО НВ-78 -Ф426X10 / Ф406,4X10	бр.	2,000
14	МОНТАЖ	бр.	2,000

**VIII. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ВЕЛДОЛЕТИ И ШИБЪРИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА WELDOLET 2" Sch80 ПО ASTM В 16.25 ОТ СТОМАНА ASTM A 105	бр.	1,000
2	МОНТАЖ	бр.	1,000
3	ДОСТАВКА НА ШИБЪР DN25 PN16 FL B1 ОТ СТОМАНА GP 240GH	бр.	10,000

4	МОНТАЖ	бр.	10,000
---	--------	-----	--------

**IX. ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ЧЕЛНО ЗАВАРЕНИ ПО EN 1092-1 ОТ МАТЕРИАЛ P 250GH**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN25 PN16 B1 ТИП11 S=3,6мм	бр.	20,000
2	МОНТАЖ	бр.	20,000
3	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN400 PN16 B1 ТИП11 S=8,8мм	бр.	2,000
4	МОНТАЖ	бр.	2,000

**X. НАПРАВА НА ОТБОР ЗА МАНОМЕТЪР DN25 PN25 ПО НВ-48, T=4,2КГ - 8 бр., к-ва за 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТР.Ф33,7X3,6 L=150 мм, T=0,24 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN25 PN25 ТИП11, T=1,17 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN25 PN25 ТИП 05, T=1,65 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1" Sch 80, T=0,28 кг	бр.	1,000
5	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XI. НАПРАВА НА ОТБОР ЗА ТЕМПЕРАТУРА ПО НВ-58, T=4,66КГ - 3 бр., к-ва за 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТР.Ф42,4X3,6 L=150 мм, T=0,64 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN32 PN25 ТИП11, T=1,62 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN32 PN25 ТИП 05, T=1,25 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1 1/4" Sch 80, T=0,328 кг	бр.	1,000
5	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XII. НАПРАВА НА ВЪЗДУШКА DN25 PN16 ПО НВ-45, T=12,01КГ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТР.Ф33,7X3,6 L=100 мм, T=0,24 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN25 PN25 ТИП11, T=1,17 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN25 PN25 ТИП 05, T=1,65 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1" Sch 80, T=0,28 кг	бр.	1,000
5	ШИБЪР DN25 PN16, T=8,0 кг	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XIII. НАПРАВА НА ВЪЗДУШКА DN50 PN16 ПО НВ-75, T=15,79КГ - 7 бр., к-ва за 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТР.Ф60,32X5 L=100 мм, T=0,44 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN50 PN16 ТИП11, T=2,41 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN50 PN16 ТИП 05, T=2,0 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1" Sch 80, T=0,28 кг	бр.	1,000
5	ШИБЪР DN50 PN16, T=10,0 кг	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XIV. НАПРАВА НА ДРЕНАЖ DN25 PN16 ПО НВ-27, T= 12,81КГ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОЛЯНО .Ф33,7X3,6 - T=0,85 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN25 PN25 ТИП11, T=1,17 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN25 PN25 ТИП 05, T=1,65 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1" Sch 80, T=0,28 кг	бр.	1,000
5	ШИБЪР DN25 PN16, T=8,0 кг	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XV. НАПРАВА НА ДРЕНАЖ DN50 PN16 ПО НВ-57, T=17,92КГ - 7 бр., к-ва за 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
---	--------------	------	------

1	КОЛЯНО.Ф60,32X5, T=0,44 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN50 PN16 ТИП11, T=2,41 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN50 PN16 ТИП 05, T=2,0 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1" Sch 80, T=0,28 кг	бр.	1,000
5	ШИБЪР DN50 PN16, T=10,0 кг	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XVI. НАПРАВА НА ПРОБООТБОРНИК DN10 PN16 ПО ВН-ММ-56, T=8,53КГ - 5 бр., к-ва за 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТР. Ф26,9X3,6 L= 150+80, T=0,41 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN20 PN16 ТИП11 2БР, T=1,75 кг	бр.	1,000
3	ВЕНТИЛ ИГЛЕН DN10 PN16, T=1,00 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 3/4" Sch 80, T=0,28 кг	бр.	1,000
5	ШИБЪР DN20 PN16, T=2,0 кг	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XVII. ЗАГЛУШКА DN25 PN16 ПО НВ-48 ОТ СТОМ. S355J2W, T=0,45**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА	бр.	10,000
2	МОНТАЖ	бр.	10,000

**XVII. НАПРАВА НА БЕЗИСКРОВО СРЯЗВАНЕ НА СЪЩЕСТВУВАЩИ ТРЪБОПРОВОДИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТРЪБА Ф530X10	бр.	1,000
2	ТРЪБА Ф426X8	бр.	2,000

**XVIII. ТАМПОНИРАНЕ НА ТРЪБА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТАМПОНИРАНЕ НА ТРЪБА Ф426x8 ЗА НАПРАВА НА ЗАВАРКИ	бр.	1,000

**XIX. НАПРАВА НА ХИДРАВЛИЧНИ ИЗПИТАНИЯ НА ТРЪБОПРОВОДИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф610X11	мл	125,000
2	Ф508X10	мл	52,000
3	Ф406,4X8,8	мл	79,000
4	Ф323,9X8	мл	52,000
5	Ф273X7,1	мл	37,000
6	Ф219,1X6,3	мл	32,000
7	Ф168,3X5	мл	10,000
8	Ф33,7X3,6	мл	3,000

**XX. ШМИРГЕЛЕНЕ НА ТРЪБИТЕ ПРЕДИ ЗАВАРКА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф610X11	бр.	35,000
2	Ф508X10	бр.	13,000
3	Ф406,4X8,8	бр.	55,000
4	Ф323,9X8	бр.	20,000
5	Ф273X7,1	бр.	30,000
6	Ф219,1X6,3	бр.	15,000
7	Ф168,3X5	бр.	16,000
8	Ф33,7X3,6	бр.	25,000
9	Ф60,32X4	бр.	15,000

**XXI. НАПРАВА НА РГК НА ЗАВАРОЧНИТЕ ШЕВОВЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф610х11	бр.	9,000
2	Ф508х10	бр.	4,000
3	Ф406,4х8,8	бр.	14,000
4	Ф323,9Х8	бр.	5,000
5	Ф273х7,1	бр.	8,000
6	Ф219,1х6,3	бр.	4,000
7	Ф168,3х5	бр.	4,000

**XXII. НАПРАВА НА ЦВЕТНА ДЕФЕКТОСКОПИЯ НА ЗАВ. ШЕВОВЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф33,7Х3,6	бр.	6,000
2	Ф60,32Х4	бр.	4,000

**XXIII. ЗАЧИСТВАНЕ НА ПОВЪРХН. НА ЗАВ.ШЕВОВЕ ЗА НАПРАВА НА КОНТРОЛ НА ЗАВ. ШЕВОВЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф610х11	бр.	9,000
2	Ф508х10	бр.	4,000
3	Ф406,4х8,8	бр.	14,000
4	Ф323,9Х8	бр.	5,000
5	Ф273х7,1	бр.	8,000
6	Ф219,1х6,3	бр.	4,000
7	Ф168,3х5	бр.	4,000
8	Ф33,7Х3,6	бр.	6,000
9	Ф60,3х3,6	бр.	4,000

**XXIV. НАПРАВА И МОНТАЖ НА ОПОРИ КОРПУСНИ ХАМУТНИ ОТ СТОМАНА S355J2W ПО НВ-507**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 610 Н= 35мм Т=27,60 кг	бр.	1,000
2	МОНТАЖ	бр.	1,000
3	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 610 Н= 93мм Т=27,60 кг	бр.	5,000
4	МОНТАЖ	бр.	5,000
5	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 610 Н= 100мм Т=27,60 кг	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000
7	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 610 Н= 157мм Т=28,82 кг	бр.	9,000
8	МОНТАЖ	бр.	9,000
9	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 610 Н= 200мм Т=28,82 кг	бр.	1,000
10	МОНТАЖ	бр.	1,000
11	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 508 Н= 104мм Т=26,20 кг	бр.	7,000
12	МОНТАЖ	бр.	7,000
13	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 508 Н= 150мм Т=28,10 кг	бр.	1,000
14	МОНТАЖ	бр.	1,000
15	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 406,4 Н= 70мм Т=24,60 кг	бр.	1,000
16	МОНТАЖ	бр.	1,000
17	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 406,4 Н= 93мм Т=24,60 кг	бр.	1,000
18	МОНТАЖ	бр.	1,000
19	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 406,4 Н= 107мм Т=24,60 кг	бр.	6,000

20	МОНТАЖ	бр.	6,000
21	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 406,4 Н= 130мм Т=25,18 кг	бр.	1,000
22	МОНТАЖ	бр.	1,000
23	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 406,4 Н= 157мм Т=25,18 кг	бр.	6,000
24	МОНТАЖ	бр.	6,000
25	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 406,4 Н= 219мм Т=28,90 кг	бр.	7,000
26	МОНТАЖ	бр.	7,000
27	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 323,9 Н= 100мм Т=17,83 кг	бр.	1,000
28	МОНТАЖ	бр.	1,000
29	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 323,9 Н= 107мм Т=17,83 кг	бр.	1,000
30	МОНТАЖ	бр.	1,000
31	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 273 Н= 100мм Т=15,76 кг	бр.	1,000
32	МОНТАЖ	бр.	1,000
33	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 273 Н= 274мм Т=16,39 кг	бр.	5,000
34	МОНТАЖ	бр.	5,000
35	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 219,1 Н= 50мм Т=14,36 кг	бр.	5,000
36	МОНТАЖ	бр.	5,000
37	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 219,1 Н= 155мм Т=14,73 кг	бр.	2,000
38	МОНТАЖ	бр.	2,000
39	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 219,1 Н= 276мм Т=14,73 кг	бр.	3,000
40	МОНТАЖ	бр.	3,000
41	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 168,3 Н= 274мм Т=8,00 кг	бр.	1,000
42	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XXV. НАПРАВА И МОНТАЖ НА ОПОРИ КОРПУСНИ ХАМУТНИ ПОД ЪГЪЛ ОТ СТОМАНА S355J2W ПО НВ-607**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 610 Н= 98мм Q= 5,27град Т=27,60 кг	бр.	1,000
2	МОНТАЖ	бр.	1,000
3	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 610 Н= 104мм Q= 5,01град Т=27,60 кг	бр.	1,000
4	МОНТАЖ	бр.	1,000
5	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 610 Н= 105мм Q= 5,54град Т=27,60 кг	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000
7	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 610 Н= 180мм Q= 5,01град Т=28,82 кг	бр.	1,000
8	МОНТАЖ	бр.	1,000
9	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 610 Н= 180мм Q= 5,01град Т=28,82 кг	бр.	1,000
10	МОНТАЖ	бр.	1,000
11	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 610 Н= 283мм Q= 5,54град Т=29,98 кг	бр.	1,000
12	МОНТАЖ	бр.	1,000
13	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 508 Н= 164мм Q=25,85град Т=28,70 кг	бр.	1,000
14	МОНТАЖ	бр.	1,000
15	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 508 Н= 259мм Q=15,66град Т=29,20 кг	бр.	1,000
16	МОНТАЖ	бр.	1,000
17	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 508 Н= 330мм Q=25,85град Т=29,62 кг	бр.	1,000
18	МОНТАЖ	бр.	1,000

19	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 406,4 Н= 106мм Q=23,97град T=24,60 кг	бр.	1,000
20	МОНТАЖ	бр.	1,000
21	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 406,4 Н= 135мм Q=16,13град T=25,18 кг	бр.	1,000
22	МОНТАЖ	бр.	1,000
23	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 406,4 Н= 135мм Q=8,55град T=25,18 кг	бр.	1,000
24	МОНТАЖ	бр.	1,000
25	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 273 Н= 168мм Q=4,83град T=16,39 кг	бр.	1,000
26	МОНТАЖ	бр.	1,000
27	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКГ - 273 Н= 330мм Q=4,98град T=19,26 кг	бр.	1,000
28	МОНТАЖ	бр.	1,000

#### XXVI. ДЕМОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДЕМОНТАЖ НА КЛАПИ БЪТЕРФЛАЙ DN300 PN15	бр.	10,000
2	ДЕМОНТАЖ НА КОЛЕКТОРИ Ф600 L=3000 T=600кг	бр.	3,000
3	ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБОПРОВОДИ Ду300 и Ду200	м	35,000
4	ДЕМОНТАЖ НА ИЗОЛАЦИИ ПО КОЛЕКТОРИ И ТРЪБИ	м2	43,000
5	ИЗВОЗВАНЕ НА ИЗОЛАЦИИ НА ДЕПО В ЛУКОЙЛ - вкл. товарене и разтоварване	м2	43,000

#### XXVII. ОЗНАЧАВАНЕ И МАРКИРАНЕ НА АРМАТУРИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ТАБЕЛИ С РАЗМЕРИ 350X200	бр.	26,000
2	НАДПИСВАНЕ НА ТАБЕЛИ	бр.	26,000
3	МОНТАЖ НА ТАБЕЛИ	бр.	26,000

#### XXVIII. ДОСТАВКА , МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ВРЕМЕННИ ЗАГЛУШКИ ЗА ХИДРАВЛИЧНИ ИЗПИТАНИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЗАГЛУШКА DN500 -PN16 RF T=120 кг	бр.	1,000
2	ЗАГЛУШКА DN400 -PN16 RF T=66 кг	бр.	3,000
3	ЗАГЛУШКА DN350 -PN16 RF T=45 кг	бр.	1,000
4	ЗАГЛУШКА DN300 -PN16 RF T=32 кг	бр.	1,000
5	ЗАГЛУШКА DN250 -PN16 RF T=20 кг	бр.	1,000
6	ЗАГЛУШКА DN200 -PN16 RF T=13 кг	бр.	1,000
7	ЗАГЛУШКА DN100 -PN16 RF T=3,5 кг	бр.	6,000
8	ЗАГЛУШКА DN80 -PN16 RF T=2,3 кг	бр.	3,000
9	ЗАГЛУШКА DN300 -150# RF T=32 кг	бр.	3,000
10	ЗАГЛУШКА DN150 -150# RF T=6,5 кг	бр.	2,000

#### XXIX. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	АКЗ НА ВЪНШНАТА ПОВЪРХНОСТ НА НЕИЗОЛИРАНИ ТРЪБОПРОВОДИ ИЗЛОЖЕНИ НА АТМОСФЕРНА КОРОЗИЯ	м2	339,000
2	АКЗ НА ВЪНШНАТА ПОВЪРХНОСТ НА ИЗОЛИРАНИ ТРЪБОПРОВОДИ С ТЕМПЕРАТУРА НА ПРОДУКТА ДО 80 град.С	м2	189,000

#### XXX. ИЗОЛАЦИОННИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
---	--------------	------	------



1	Н-ВА НА ИЗОЛАЦИЯ С ДЮШЕЦИ ОТ МИНЕРАЛНА БАТА ПО ТРЪБОПРОВОДИ В ЕДИН ПЛАСТ С ДИАМЕТЪР НАД 114,3мм И ИЗОЛАЦИЯ б=80мм	м2	345,000
2	УКРЕПВАНЕ НА ИЗОЛАЦИЯТА С РАБИЦОВА МРЕЖА	м2	345,000
3	НАПРАВА НА ИЗОЛАЦИЯ В ДВА ПЛАСТА СЪКЛЕН ВОАЛ ВЪРХУ РАБИЦОВАТА МРЕЖА	м2	345,000
4	НАПРАВА И МОНТАЖ НА НОСЕЩА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА УКР. НА ИЗОЛАЦИЯТА	кг	552,000
5	НАПРАВА НА ЛАМАРИНЕНО ПОКРИТИЕ ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА С б=0,8мм ПО ТРЪБОПРОВОДИ НАД Ф114,3мм И ИЗОЛАЦИЯ б=80мм	м2	280,000
6	НАПРАВА НА ЛАМАРИНЕНО ПОКРИТИЕ ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА С б=0,8мм ПО КОЛЕНА НАД Ф114,3мм И ИЗОЛАЦИЯ б=80мм	м2	28,000
7	НАПРАВА НА КУТИИ ЗА АРМАТУРИ ОТ АЛУМ. ЛАМАРИНА С б=0,8мм ОТ ДВЕ ЧАСТИ С ПОВЪРХНОСТ ДО 0,8м2 и б=80мм	м2	7,000
8	НАПРАВА НА КУТИИ ЗА АРМАТУРИ ОТ АЛУМ. ЛАМАРИНА С б=0,8мм ОТ ДВЕ ЧАСТИ С ПОВЪРХНОСТ НАД 0,8м2 и б=80мм	м2	30,000
9	НАПРАВА НА РОЗЕТКИ ЗА АРМАТУРА ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА КРЪГЛИ С ПОВЪРХНОСТ ДО 0,05 м2	бр.	16,000
10	НАПРАВА НА РОЗЕТКИ ЗА АРМАТУРА ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА КРЪГЛИ С ПОВЪРХНОСТ ДО 0,10 м2	бр.	12,000
11	НАПРАВА НА РОЗЕТКИ ЗА АРМАТУРА ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА КРЪГЛИ С ПОВЪРХНОСТ ДО 0,15 м2	бр.	8,000

#### **XXXI. ТРЪБНО ИНВЕНТАРНО СКЕЛЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВЕНТАРНО СКЕЛЕ	м3	200,000

#### **III-Техн-01-03-05: ДРЕНАЖНА СИСТЕМА**

##### **I. ДОСТАВКА И МОНТАЖ СЪОРЪЖЕНИЯ**

##### **I.1. ДОСТАВКА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА ПОМПА ЗА ДРЕНАЖНАТА СИСТЕМА ПОЗ. 03П-1/2, ТИП ZLND 032200, ДИФ. НАПОР 60м, ЕЛДВИГАТЕЛ EXD IIВ, ЕЛДВИГАТЕЛ EXD IIВ	бр.	2,000

##### **I.2. МОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА ПОМПА ЗА ДРЕНАЖНАТА СИСТЕМА ПОЗ. 01П-1/2 Т=210кг	бр.	2,000
2	ЦЕНТРОВКА НА ДРЕНАЖНИ ПОМПИ	бр.	2,000

#### **II. ТРЪБИ ПО EN 10220 ОТ СТОМАНА P355 NH ПО EN 10028-2**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА Ф114,3Х4,5 ТЕГЛО 12,2КГ/МЛ	мл	89,000
2	МОНТАЖ	мл	89,000
3	ДОСТАВКА Ф88,9Х4 ТЕГЛО 8,38КГ/МЛ	мл	260,000
4	МОНТАЖ	мл	260,000
5	ДОСТАВКА Ф60,3Х4 ТЕГЛО 5,23КГ/МЛ	мл	5,000
6	МОНТАЖ	мл	5,000
7	ДОСТАВКА Ф48,3Х3,6 ТЕГЛО 3,97КГ/МЛ	мл	20,000
8	МОНТАЖ	мл	20,000

#### **III. ДОСТАВКА И МОНТАЖНА КОЛЕНА ЩАМПОВАНИ ПО EN 10253-2 ОТ СТОМАНА P355NH**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-ф114,3X4,5 ТИП В	бр.	42,000
2	МОНТАЖ	бр.	42,000
3	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-ф88,9X4 ТИП В	бр.	39,000
4	МОНТАЖ	бр.	39,000
5	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-45-ф88,9X4 ТИП В	бр.	5,000
6	МОНТАЖ	бр.	5,000
7	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-ф60,3X4 ТИП В	бр.	3,000
8	МОНТАЖ	бр.	3,000
9	ДОСТАВКА НА КОЛЯНО 3D-90-ф48,3X3,6 ТИП В	бр.	12,000
10	МОНТАЖ	бр.	12,000

#### IV. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ПРЕХОДИ ЕКСЦЕНТРИЧНИ ПО EN 10253-2 ОТ СТОМ.Р355NH

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА ПРЕХОД ER-Ф114,3X4,5 / Ф60,3X4 ТИП В	бр.	2,000
2	МОНТАЖ	бр.	2,000
3	ДОСТАВКА НА ПРЕХОД ER-Ф88,9X4 /Ф60,32X4 ТИП В	бр.	4,000
4	МОНТАЖ	бр.	4,000
5	ДОСТАВКА НА ПРЕХОД ER-Ф88,9X4 / Ф48,3X3,6 ТИП В	бр.	2,000
6	МОНТАЖ	бр.	2,000

#### V. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ТРОЙНИЦИ ЩАМПОВАНИ ПО EN 10253-2 ОТ СТОМ.Р355NH

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА ТРОЙНИК ET-Ф114,3X4,5 / Ф114,3X4,5 ТИП В	бр.	11,000
2	МОНТАЖ	бр.	11,000
3	ДОСТАВКА НА ТРОЙНИК ET-Ф88,9X4 /Ф88,9X4 ТИП В	бр.	1,000
4	МОНТАЖ	бр.	1,000
5	ДОСТАВКА НА ТРОЙНИК ET-Ф60,32X4 / Ф60,32X4 ТИП В	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000
7	ДОСТАВКА НА ТРОЙНИК RT-Ф114,3X4,5 / Ф60,32X4 ТИП В	бр.	3,000
8	МОНТАЖ	бр.	3,000
9	ДОСТАВКА НА ТРОЙНИК RT-Ф114,3X4,5 / Ф48,3X3,6 ТИП В	бр.	4,000
10	МОНТАЖ	бр.	4,000
11	ДОСТАВКА НА ТРОЙНИК RT-Ф88,9X4 / Ф60,32X4 ТИП В	бр.	2,000
12	МОНТАЖ	бр.	2,000
13	ДОСТАВКА НА ТРОЙНИК RT-Ф60,32X4 / Ф48,3X3,6 ТИП В	бр.	2,000
14	МОНТАЖ	бр.	2,000

#### VI. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА АРМАТУРИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА WELDOLET 2" Sch80 ПО ASTM В 16.25 ОТ СТОМАНА ASTM А 105	бр.	1,000
2	МОНТАЖ	бр.	1,000
3	ДОСТАВКА НА ШИБЪР DN25 PN16 FL B1 ОТ СТОМАНА GP 240GH	бр.	5,000
4	МОНТАЖ	бр.	5,000
5	ДОСТАВКА НА ШИБЪР DN40 PN16 FL B1 ОТ СТОМАНА GP 240GH	бр.	5,000
6	МОНТАЖ	бр.	5,000
7	ДОСТАВКА НА ШИБЪР DN50 PN16 FL B1 ОТ СТОМАНА GP 240GH	бр.	2,000
8	МОНТАЖ	бр.	2,000
9	ДОСТАВКА НА ШИБЪР DN80 PN16 FL B1 ОТ СТОМАНА GP 240GH	бр.	3,000

10	МОНТАЖ	бр.	3,000
11	ДОСТАВКА НА ШИБЪР DN100 PN16 FL B1 ОТ СТОМАНА GP 240GH	бр.	7,000
12	МОНТАЖ	бр.	7,000
13	ДОСТАВКА ШИБЪР 4" - 150# FL RF ОТ СТОМАНА ASTM A 105	бр.	5,000
14	МОНТАЖ	бр.	5,000
15	ДОСТАВКА НА ПРЕДПАЗЕН КЛАПАН ТИП СППК4 DN25/40 PN16/6 ПО ГОСТ ОТ СТ25 - или аналогичен по EN	бр.	5,000
16	МОНТАЖ	бр.	5,000
17	РЕВИЗИЯ И НАСТРОЙКА НА ПРЕДПАЗНИ КЛАПАНИ	бр.	5,000
18	ДОСТАВКА НА КЛАПАН ОБРАТЕН DN80 PN16 FL B1 ОТ СТОМАНА GP 240GH	бр.	2,000
19	МОНТАЖ	бр.	2,000
20	ДОСТАВКА НА ФИЛТЪР Y - ОБРАЗЕН DN100 PN16 FL B1 ОТ СТОМАНА GP 240GH	бр.	2,000
21	МОНТАЖ	бр.	2,000
22	ДОСТАВКА НА ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛ DN50 PN16 FL B1 ОТ СТОМАНА GP 240GH	бр.	1,000
23	МОНТАЖ	бр.	1,000

**VII. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 ОТ МАТЕРИАЛ P 250GH**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN25 PN16 B1 ТИП11 S=3,6мм	бр.	10,000
2	МОНТАЖ	бр.	10,000
3	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN40 PN16 B1 ТИП11 S=3,6мм	бр.	15,000
4	МОНТАЖ	бр.	15,000
5	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN40 PN6 B1 ТИП11 S=3,6мм	бр.	5,000
6	МОНТАЖ	бр.	5,000
7	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN50 PN16 B1 ТИП11 S=4мм	бр.	6,000
8	МОНТАЖ	бр.	6,000
9	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN80 PN16 B1 ТИП11 S=4мм	бр.	10,000
10	МОНТАЖ	бр.	10,000
11	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN100 PN16 B1 ТИП11 S=4,5мм	бр.	25,000
12	МОНТАЖ	бр.	25,000
13	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN40 PN16 B1 ТИП05 S=3,6мм	бр.	2,000
14	МОНТАЖ	бр.	2,000
15	ДОСТАВКА НА ФЛАНЦИ ПО EN 1092-1 DN100 PN16 B1 ТИП05 S=4,5мм	бр.	2,000
16	МОНТАЖ	бр.	2,000

**VIII. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ФЛАНЦИ ПО ANSI B 16.5 ТИП WN С УПЛ.ПОВ. RF ОТ ASTM A216 WCF**

№	Наименование	М-ка	К-во
2	МОНТАЖ	бр.	5,000

**IX. НАПРАВА НА ОТБОР ЗА МАНОМЕТЪР DN25 PN25 ПО НВ-48, T=4,2КГ - 6 бр., к-ва за 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТР.Ф33,7X3,6 L=150 мм, T=0,24 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN25 PN25 ТИП11, T=1,17 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN25 PN25 ТИП 05, T=1,65 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1" Sch 80, T=0,28 кг	бр.	1,000
5	МОНТАЖ	бр.	1,000

**X. НАПРАВА НА ОТБОР ЗА ТЕМПЕРАТУРА ПО НВ-58, T=4,66КГ - 2 бр., к-ва за 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТР.Ф42,4X3,6 L=150 мм, T=0,64 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN32 PN25 ТИП11, T=1,62 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN32 PN25 ТИП 05, T=1,25 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1 1/4" Sch 80, T=0,328 кг	бр.	1,000
5	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XI. НАПРАВА НА ВЪЗДУШКА DN25 PN16 ПО НВ-45, T=12,01КГ - 5 бр., к-ва за 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ТР.Ф33,7X3,6 L=100 мм, T=0,24 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN25 PN25 ТИП11, T=1,17 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN25 PN25 ТИП 05, T=1,65 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1" Sch 80, T=0,28 кг	бр.	1,000
5	ШИБЪР DN25 PN16, T=8,0 кг	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XII. НАПРАВА НА ДРЕНАЖ DN25 PN16 ПО НВ-27, T=12,81КГ - 8 бр., к-ва за 1 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОЛЯНО .Ф33,7X3,6 - T=0,85 кг	бр.	1,000
2	ФЛ. DN25 PN25 ТИП11, T=1,17 кг	бр.	1,000
3	ФЛ.ГЛУХ DN25 PN25 ТИП 05, T=1,65 кг	бр.	1,000
4	ВЕЛДОЛЕТ 1" Sch 80, T=0,28 кг	бр.	1,000
5	ШИБЪР DN25 PN16, T=8,0 кг	бр.	1,000
6	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XIII. НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАГЛУШКИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ЗАГЛУШКА DN100 PN16 ПО НВ-48 ОТ СТОМ. S355J2W T=3,5	бр.	5,000
2	МОНТАЖ	бр.	5,000

**XIV. НАПРАВА НА ХИДРАВЛИЧНИ ИЗПИТАНИЯ НА ТРЪБОПРОВОДИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф48,3X3,6	мл	20,000
2	Ф60,32X4	мл	5,000
3	Ф88,9X4	мл	280,000
4	Ф114,3X4,5	мл	89,000

**XV. ШМИРГЕЛЕНЕ НА ТРЪБИТЕ ПРЕДИ ЗАВАРКА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф48,3X3,6	бр.	44,000
2	Ф60,32X4	бр.	12,000
3	Ф88,9X4	бр.	237,000
4	Ф114,3X4,5	бр.	188,000

**XVI. НАПРАВА НА РГК НА ЗАВАРОЧНИТЕ ШЕВОВЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф48,3X3,6	бр.	11,000
2	Ф60,32X4	бр.	3,000
3	Ф88,9X4	бр.	60,000
4	Ф114,3X4,5	бр.	47,000

**XVII. НАПРАВА НА ЦВЕТНА ДЕФЕКТОСКОПИЯ НА ЗАВ. ШЕВОВЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф33,7Х3,6	бр.	12,000

**XVIII. ЗАЧИСТВАНЕ НА ПОВЪРХН. НА ЗАВ.ШЕВОВЕ ЗА НАПРАВА НА КОНТРОЛ НА ЗАВ.ШЕВОВЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Ф48,3Х3,6	бр.	11,000
2	Ф60,32Х4	бр.	3,000
3	Ф88,9Х4	бр.	60,000
4	Ф114,3Х4,5	бр.	47,000
5	Ф33,7Х3,6	бр.	12,000

**XIX. НАПРАВА И МОНТАЖ НА ОПОРИ КОРПУСНИ ХАМУТНИ ОТ СТОМАНА S355J2W ПО НВ-507**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 114,3 Н= 100мм Т=5,43	бр.	26,000
2	МОНТАЖ	бр.	26,000
3	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 88,9 Н= 100мм Т=2,53	бр.	70,000
4	МОНТАЖ	бр.	70,000
5	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОКХ - 60,32 Н= 100мм Т=2,15	бр.	70,000
6	МОНТАЖ	бр.	70,000

**XX. НАПРАВА И МОНТАЖ НА ОПОРИ ПОД КОЛЯНО ОТ СТОМАНА S355J2W ПО ОП-14**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОП-14-88,9 Н= 900мм Т=5,86	бр.	2,000
2	МОНТАЖ	бр.	2,000
3	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОП-14-88,9 Н= 450мм Т=2,86	бр.	2,000
4	МОНТАЖ	бр.	2,000

**XXI. НАПРАВА И МОНТАЖ НА ОПОРИ ХАМУТНА ОТ СТОМАНА S355J2W ПО ОПХ-100**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОПХ-114,3 Н= 480мм Т=12,86	бр.	4,000
2	МОНТАЖ	бр.	4,000

**XXII. НАПРАВА И МОНТАЖ НА ОПОРИ ОТ СТОМАНА S355J2W ПО НВ-509**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОХС-88,9 Н= 800мм Т=32,28	бр.	4,000
2	МОНТАЖ	бр.	4,000

**XXIII. НАПРАВА И МОНТАЖ НА ОПОРИ ОТ СТОМАНА S355J2W ПО ВН-ММ-502**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП СОТ-88,9 Н= 1100мм Т=42,2	бр.	1,000
2	МОНТАЖ	бр.	1,000

**XXIV. НАПРАВА И МОНТАЖ НА ОПОРИ ОТ СТОМАНА S355J2W ПО ВН-ММ-513**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОТТ-88,9 L= 500мм Т=5,61	бр.	2,000
2	МОНТАЖ	бр.	2,000

**XXV. НАПРАВА И МОНТАЖ НА ОПОРИ ОТ СТОМАНА S355J2W ПО НВ-505**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОБХ-114,3 Т=1,48	бр.	4,000
2	МОНТАЖ	бр.	4,000
3	НАПРАВА НА ОПОРА ТИП ОБХ-88,9 Т=0,86	бр.	3,000
4	МОНТАЖ	бр.	3,000

**XXVI. НАПРАВА И МОНТАЖ НА КОНЗОЛИ ОТ СТОМАНА S355J2W**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА КОНЗОЛИ ОТ ПРОФИЛ 2UPN 120 L=400мм T=10,64	бр.	15,000
2	МОНТАЖ	бр.	15,000

#### XXVII. БЕТОННА ОПОРА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА БЕТОННА ОПОРА С РАЗМЕРИ 800X800X800мм ПО НВ-97	бр.	7,000

#### XXVII. БЕТОННА ОПОРА

#### XXVIII. ДЕМОНТАЖНИ РАБОТИ ПО ДРЕНАЖНИ ПОМПИ, АРМАТУРИ И ТРЪБОПРОВОДИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДЕМОНТАЖ НА ДРЕНАЖНИ ПОМПИ С ТЕГЛО T=320КГ	бр.	2,000
2	ДЕМОНТАЖ НА ВЕНТИЛИ Ду65 и Ду50	бр.	22,000
3	ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБОПРОВОДИ Ду65	м	40,000
4	ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБОПРОВОДИ Ду50	м	15,000
5	ДЕМОНТАЖ НА ИЗОЛАЦИИ ПО КОЛЕКТОРИ И ТРЪБИ	м2	18,000
6	ИЗВОЗВАНЕ НА ИЗОЛАЦИИ НА ДЕПО В ЛУКОЙЛ - вкл. товарене и разтоварване	м2	18,000

#### XXIX. ОЗНАЧАВАНЕ И МАРКИРАНЕ НА АРМАТУРИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА ТАБЕЛИ С РАЗМЕРИ 350X200	бр.	8,000
2	НАДПИСВАНЕ НА ТАБЕЛИ	бр.	8,000
3	МОНТАЖ НА ТАБЕЛИ	бр.	8,000

#### XXX. ДОСТАВКА , МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ВРЕМЕННИ ЗАГЛУШКИ ЗА ХИДРАВЛИЧНИ ИЗПИТАНИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЗАГЛУШКА DN100 -PN16 RF T=3,5 кг	бр.	5,000
2	ЗАГЛУШКА DN80 -PN16 RF T=2,3 кг	бр.	3,000

#### XXXI. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	АКЗ НА ВЪНШНАТА ПОВЪРХНОСТ НА ИЗОЛИРАНИ ТРЪБОПРОВОДИ С ТЕМПЕРАТУРА НА ПРОДУКТА ДО 80 град.С	м2	246,000

#### XXXII. ИЗОЛАЦИОННИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Н-ВА НА ИЗОЛАЦИЯ С ДЮШЕЦИ ОТ МИНЕРАЛНА ВАТА ПО ТРЪБОПРОВОДИ В ЕДИН ПЛАСТ С ДИАМЕТЪР ДО 114,3мм И ИЗОЛАЦИЯ б=80мм	м2	292,000
2	УКРЕПВАНЕ НА ИЗОЛАЦИЯТА С РАБИЦОВА МРЕЖА	м2	292,000
3	НАПРАВА НА ИЗОЛАЦИЯ В ДВА ПЛАСТА СЪКЛЕН ВОАЛ ВЪРХУ РАБИЦОВАТА МРЕЖА	м2	292,000
4	НАПРАВА И МОНТАЖ НА НОСЕЩА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА УКР. НА ИЗОЛАЦИЯТА	кг	465,000
5	НАПРАВА НА ЛАМАРИНЕНО ПОКРИТИЕ ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА С б=0,8мм ПО ТРЪБОПРОВОДИ ДО Ф114,3мм И ИЗОЛАЦИЯ б=80мм	м2	236,000
6	НАПРАВА НА ЛАМАРИНЕНО ПОКРИТИЕ ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА С б=0,8мм ПО КОЛЕНА ДО Ф114,3мм И ИЗОЛАЦИЯ б=80мм	м2	22,000
7	НАПРАВА НА КУТИИ ЗА АРМАТУРИ ОТ АЛУМ. ЛАМАРИНА С б=0,8мм ОТ ДВЕ ЧАСТИ С ПОВЪРХНОСТ ДО 0,8м2 и б=80мм	м2	34,000
8	НАПРАВА НА РОЗЕТКИ ЗА АРМАТУРА ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА	бр.	32,000

	КРЪГЛИ С ПОВЪРХНОСТ ДО 0,10 м2		
9	НАПРАВА НА РОЗЕТКИ ЗА АРМАТУРА ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА КРЪГЛИ С ПОВЪРХНОСТ ДО 0,15 м2	бр.	38,000

### XXXIII. ТРЪБНО ИНВЕНТАРНО СКЕЛЕ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВЕНТАРНО СКЕЛЕ	м3	128,000

### НП-МК-01-03-08: НОСЕЩИ КОНСТРУКЦИИ, ПАСАРЕЛКИ

#### I. АНКЕРИРАНЕ НА ОПОРИ

##### I.1. ПАСАРЕЛКИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА ШАБЛОН ЗА ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИТЕ И МОНТАЖ НА АНКЕРНИТЕ БОЛТОВЕ ОТ ШПЕРПЛАТ 8 мм - размери 1540x420 мм	бр.	4,000
2	НАПРАВА ШАБЛОН ЗА ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИТЕ И МОНТАЖ НА АНКЕРНИТЕ БОЛТОВЕ ОТ ШПЕРПЛАТ 8 мм - размери 270x270 мм	бр.	4,000
3	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф35x450 - вертикални, посредством шаблон	бр.	16,000
4	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф35x600 - вертикални, посредством шаблон	бр.	64,000
5	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) - M20x500 мм, к-т с 1 бр. гайка и 1 бр. шайба M20 - от неръждаема стомана A4-80, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	16,000
6	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) - M20x660 мм, к-т с 2 бр. гайки и 1 бр. шайба M20 - от неръждаема стомана A4-80, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	64,000
7	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ M20x500 мм, вертикални - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	16,000
8	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ M20x660 мм, вертикални - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	64,000
9	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕН СЕГМЕНТЕН АНКЕР HST-R M20/260 /HILTI/ - вкл. пробиване на дупката ( ф 20x200 мм)	бр.	16,000

##### I.2. ПРОДУКТОПРОВОДИ

##### I.2.1. ТЕХНОЛОГИЧНА ПАЛА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф40x530 мм - вертикални	бр.	144,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) M24x600 мм - от неръждаема стомана A4-80, к-т с 2 бр. гайки и 1 бр. шайба M24 - вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	144,000
3	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ M24x600 мм, вертикални - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	144,000

##### I.2.2. ЦЕНТРАЛНА ПАЛА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф40x530 мм - вертикални	бр.	56,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) M24x600 мм - от неръждаема стомана A4-80, к-т с 2 бр. гайки и 1 бр. шайба M24 - вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	56,000
3	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ M24x600 мм, вертикални - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	56,000



### 1.3. КОЛЕКТОРИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф40х530 мм - вертикални	бр.	40,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) М24х600 мм - от неръждаема стомана А4-80, к-т с 2 бр. гайки и 1 бр. шайба М24 - вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	40,000
3	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ М24х600 мм, вертикални - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	40,000

### II. СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ

#### II.1. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИИ ЗА ПАСАРЕЛКИ, СТЪЛБИ И ПАРАПЕТИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W

##### II.1.1. РАМКА "1" (Монтажна марка "M1.1")

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА РАМКА "1" - Т=517 кг	бр.	1,000
2	НАПРАВА И МОНТАЖ УКРЕПВАЩА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ТРАНСПОРТ НА РАМКА 1 - Т=22,5 кг, вкл. 8 бр. болтове М20х60, кл. на якост 8.8 - к-т с 1 бр. гайка и 2 бр. шайби М20	бр.	1,000
3	ДЕМОНТАЖ УКРЕПВАЩА КОНСТРУКЦИЯ	бр.	1,000
4	МОНТАЖ НА РАМКА "1" Тобщо=0,55 т - плаващ кран	бр.	1,000

##### II.1.2. РАМКИ "2" и "3" (Монтажна марка "M1.2" и "M1.3")

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА РАМКИ "2" и "3" - Т=482 кг	бр.	2,000
2	НАПРАВА И МОНТАЖ УКРЕПВАЩА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ТРАНСПОРТ НА РАМКИ "2" и "3" - Т=22,5 кг, вкл. 8 бр. болтове М20х60, кл. на якост 8.8 - к-т с 1 бр. гайка и 2 бр. шайби М20	бр.	2,000
3	ДЕМОНТАЖ УКРЕПВАЩА КОНСТРУКЦИЯ	бр.	2,000
4	МОНТАЖ НА "РАМКА 1" Тобщо=0,51 т - плаващ кран	бр.	2,000

##### II.1.3. РАМКА "4" (Монтажна марка "M1.4")

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА РАМКА "4" - Т=488 кг	бр.	1,000
2	НАПРАВА И МОНТАЖ УКРЕПВАЩА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ТРАНСПОРТ НА РАМКА "4" - Т=22,5 кг, вкл. 8 бр. болтове М20х60, кл. на якост 8.8 - к-т с 1 бр. гайка и 2 бр. шайби М20	бр.	1,000
3	ДЕМОНТАЖ УКРЕПВАЩА КОНСТРУКЦИЯ	бр.	1,000
4	МОНТАЖ НА РАМКА "4" Тобщо=0,51 т - плаващ кран	бр.	1,000

##### II.1.4. ГРЕДОВА СКАРА "1" (Монтажна марка "M2.1")

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА ГРЕДОВА СКАРА "1" - Т=207 кг	бр.	1,000
2	МОНТАЖ НА ГРЕДОВА СКАРА "1" Т=0,21 т - плаващ кран	бр.	1,000

##### II.1.5. ГРЕДОВА СКАРА "2" (Монтажна марка "M2.2")

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА ГРЕДОВА СКАРА "2" - Т=155 кг	бр.	1,000
2	МОНТАЖ НА ГРЕДОВА СКАРА "2" Т=0,16 т - плаващ кран	бр.	1,000

##### II.1.6. ГРЕДОВА СКАРА "3" (Монтажна марка "M2.3")

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА ГРЕДОВА СКАРА "3" - Т=198 кг	бр.	1,000
2	МОНТАЖ НА ГРЕДОВА СКАРА "3" Т=0,2 т - плаващ кран	бр.	1,000



**II.1.7. ХОРИЗОНТАЛНИ УКРЕПВАЩИ ВРЪЗКИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖНА МАРКА "М 3.1a" - T=9,4 кг/бр.	бр.	2,000
2	МОНТАЖНА МАРКА "М 3.1b" - T=30,5 кг/бр.	бр.	2,000
3	МОНТАЖНА МАРКА "М 3.1" - T=60,5 кг/бр.	бр.	2,000
4	МОНТАЖНА МАРКА "М 3.2" - T=44,2 кг/бр.	бр.	4,000
5	МОНТАЖНА МАРКА "М 3.3" - T=54,1 кг/бр.	бр.	4,000
6	МОНТАЖ ХОРИЗОНТАЛНИ УКРЕПВАЩИ ВРЪЗКИ - T <sub>ср.</sub> = 44,5 кг	бр.	14,000

**II.1.8. КОЛОНА (Монтажна марка "М4.1")**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА КОЛОНА - T=30,0 кг/бр.	бр.	4,000
2	МОНТАЖ КОЛОНА	бр.	4,000

**II.1.9. ГРЕДОВА СКАРА "4" (Монтажна марка "М4.2")**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА ГРЕДОВА СКАРА "4" - T=169 кг		1,000
2	МОНТАЖ НА ГРЕДОВА СКАРА "4", T=0,17 т - плаващ кран	бр.	1,000

**II.1.10. СЪЛБИЩНО РАМО "1" (Монтажна рамка "М5"), Тобщо=165,7 кг**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СЪЛБИЩНО РАМО "1", Тобщо=118,7 кг	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА НА СЪПАЛА ОТ ПРЕСОВАНИ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ТИП ХР-330-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 1000/270 мм - горещо поцинковани, със заварен противохлъзгащ челен профил, T=9,10 кг/бр., к-т с крепежни елементи (4 болта М12х35 мм, к-т с гайка и шайба - поцинкован	бр.	5,000
3	МОНТАЖ НА СЪПАЛА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	5,000
4	МОНТАЖ СЪЛБИЩНО РАМО "1", T=0,17 т - плаващ кран	бр.	1,000

**II.1.11. СЪЛБИЩНО РАМО "2" (Монтажна рамка "М6"), Тобщо=198,0 кг**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СЪЛБИЩНО РАМО "2", Тобщо=141,2 кг	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА НА СЪПАЛА ОТ ПРЕСОВАНИ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ТИП ХР-330-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 1000/270 мм - горещо поцинковани, със заварен противохлъзгащ челен профил, T=9,10 кг/бр., к-т с крепежни елементи (4 болта М12х35 мм, к-т с гайка и шайба - поцинкован	бр.	6,000
3	МОНТАЖ НА СЪПАЛА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	6,000
4	МОНТАЖ СЪЛБИЩНО РАМО "2", T=0,20 т - плаващ кран	бр.	1,000

**II.1.12. СЪЛБИЩНО РАМО "3" (Монтажна рамка "М7"), Тобщо=386,0 кг**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СЪЛБИЩНО РАМО "3", Тобщо=284,4 кг	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА НА СЪПАЛА ОТ ПРЕСОВАНИ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ТИП ХР-330-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 800/270 мм - горещо поцинковани, със заварен противохлъзгащ челен профил, T=7,50 кг/бр., к-т с крепежни елементи (4 болта М12х35 мм, к-т с гайка и шайба - поцинковани	бр.	13,000
3	МОНТАЖ НА СЪПАЛА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	13,000
4	МОНТАЖ СЪЛБИЩНО РАМО "3", T=0,40 т - плаващ кран	бр.	1,000

**II.1.12. СЪЛБИЩНО РАМО "3" (Монтажна рамка "М7"), Тобщо=386,0 кг**

**П.1.13. СЪЛБИЩНО РАМО "4" (Монтажна рамка "М8"), Тобщо=254,7 кг**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СЪЛБИЩНО РАМО "4" , Тобщо=185,9 кг	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА НА СЪПАЛА ОТ ПРЕСОВАНИ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ТИП ХР-330-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 800/305 мм - горещо поцинковани, със заварен противохлъзгащ челен профил, Т=8,30 кг/бр., к-т с крепежни елементи (4 болта М12х35 мм, к-т с гайка и шайба - поцинковани	бр.	8,000
3	МОНТАЖ НА СЪПАЛА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	8,000
4	МОНТАЖ СЪЛБИЩНО РАМО "4", Т=0,26 т - плаващ кран	бр.	1,000

**П.1.14. СЪЛБИЩНО РАМО "5" (Монтажна рамка "М9"), Тобщо=331,0 кг**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СЪЛБИЩНО РАМО "5" , Тобщо=241,8 кг	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА НА СЪПАЛА ОТ ПРЕСОВАНИ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ТИП ХР-330-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 750/270 мм - горещо поцинковани, със заварен противохлъзгащ челен профил, Т=8,30 кг/бр., к-т с крепежни елементи (4 болта М12х35 мм, к-т с гайка и шайба - поцинковани	бр.	12,000
3	МОНТАЖ НА СЪПАЛА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	12,000
4	МОНТАЖ СЪЛБИЩНО РАМО "5", Т=0,33 т - плаващ кран	бр.	1,000

**П.1.15. ДОСТАВКА СКРЕПИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - от неръждаема стомана А4-80****П.1.15.1. МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ №№ 4.1, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1 и 6.2**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ М16х60 мм	бр.	40,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ М16	бр.	40,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ М16	бр.	80,000

**П.1.15.2. МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ №№ 7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 9.1 и 9.2**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ М16х50 мм	бр.	72,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ М16	бр.	72,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ М16	бр.	144,000

**П.1.15.3. МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ №№ 10 и 11**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ М16х60 мм	бр.	6,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ М16	бр.	6,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ М16	бр.	12,000

**П.1.15.4. МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ №№ 12.1, 12.2, 13 и 14**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ М16х50 мм	бр.	16,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ М16	бр.	16,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ М16	бр.	32,000

**П.1.15.5. МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ №№ 16, 17, 18.1 и 18.2**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ М16х50 мм	бр.	12,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ М16	бр.	12,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ М16	бр.	24,000

**П.1.15.6. МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ №№ 19.1 и 19.2**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ М16х50 мм	бр.	4,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ М16	бр.	4,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ М16	бр.	8,000

#### II.1.16. АКЗ - стоманени конструкции

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	138,320
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	138,320
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	138,320
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	138,320
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	138,320
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	138,320

#### II.1.17. МИНИЗИРАНЕ - укрепващи конструкции

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МИНИЗИРАНЕ НА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ	м2	2,750

#### II.1.18. ПРЕСОВАНИ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ТИП ХР 540-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, горещо цинковани, противохлъзгащо изпълнение

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА "Скара 1" - 1300/1000 мм, T=80,6 кг/бр.	бр.	9,000
2	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА "Скара 2" - 1300/900 мм, T=72,5 кг/бр.	бр.	1,000
3	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА "Скара 3" - 1200/1000 мм, T=74,4 кг/бр.	бр.	1,000
4	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА "Скара 4" - 800/665 мм, T=33,0 кг/бр.	бр.	2,000
5	ДОСТАВКА НА ЗАКРЕПВАЩ ЕЛЕМЕНТ ЗА СКАРИ В133Т	бр.	52,000
6	МОНТАЖ НА ПЛАТНА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	13,000

#### II.1.19. ПАРАПЕТИ

##### II.1.19.1. НАПРАВА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ ПАРАПЕТИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W

##### II.1.19.1.1. НАПРАВА И ДОСТАВКА НА ПАРАПЕТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П1", 12 бр., T=24,1 кг/бр.	бр.	12,000
2	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П2", 1 бр., T=15,5 кг/бр.	бр.	1,000
3	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П3", 1 бр., T=20,44 кг/бр.	бр.	1,000
4	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П4", 1 бр., T=13,78 кг/бр.	бр.	1,000
5	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П5", 1 бр., T=15,58 кг/бр.	бр.	1,000
6	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П6", 1 бр., T=18,36 кг/бр.	бр.	1,000
7	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П7", 1 бр., T=14,09 кг/бр.	бр.	1,000
8	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П8", 2 бр., T=28,31 кг/бр.	бр.	2,000
9	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П9.1", 1 бр., T=27,60 кг/бр.	бр.	1,000
10	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П9.2", 1 бр., T=23,62 кг/бр.	бр.	1,000
11	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П10.1", 1 бр., T=50,40 кг/бр.	бр.	1,000

12	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П10.2", 1 бр., Т=54,02 кг/бр.	бр.	1,000
13	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П11", 2 бр., Т=38,40 кг/бр.	бр.	2,000
14	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П12", 2 бр., Т=45,15 кг/бр.	бр.	2,000
15	НАПРАВА И ДОСТАВКА ПАРАПЕТ - пано "П13", 1 бр., Т=19,60 кг/бр.	бр.	1,000

#### II.1.19.1.2. МОНТАЖ ПАРАПЕТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ ПАРАПЕТИ - пана	бр.	29,000

#### II.1.19.2. ДОСТАВКА СКРЕПИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ГОРЕЩО ПОЦИНКОВАНИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ M12x40 мм - поцинковани, клас на якост 8.8	бр.	132,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ M12 - поцинковани, клас на якост 8	бр.	132,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ M12 - поцинковани	бр.	264,000

#### II.1.19.3. АКЗ - парпети

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	30,000
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	30,000
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	30,000
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	30,000
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	30,000
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	30,000

### II.2. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИИ ЗА ОПОРИ НА ПРОДУКТОПРОВОДИ, КОЛЕКТОРИ И ПРЕМОСТВАЩА КОНСТРУКЦИЯ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W

#### II.2.1. ТЕХНОЛОГИЧНА ПАЛА

##### II.2.1.1. ОПОРНА РАМКА ТИП "1" - 3 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРНА РАМКА ТИП "1", Т=825 кг/бр.	бр.	3,000
2	НАПРАВА, МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА СТОМАНЕНА УКРЕПВАЩА ВРЪЗКА ЗА ТРАНСПОРТ, Т=29,7 кг	бр.	3,000
3	МОНТАЖ ОПОРНА РАМКА ТИП "1", Т=0,85 т - плаващ кран	бр.	3,000

##### II.2.1.2. ОПОРНА РАМКА ТИП "2" - 1 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРНА РАМКА ТИП "2", Т=735 кг/бр.	бр.	1,000
2	НАПРАВА, МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА СТОМАНЕНА УКРЕПВАЩА ВРЪЗКА ЗА ТРАНСПОРТ, Т=52,4 кг	бр.	1,000
3	МОНТАЖ ОПОРНА РАМКА ТИП "2", Т=0,75 т - плаващ кран	бр.	1,000

##### II.2.1.3. ОПОРНА РАМКА ТИП "3" - 1 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРНА РАМКА ТИП "3", Т=1139 кг/бр.	бр.	1,000
2	НАПРАВА, МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА СТОМАНЕНА УКРЕПВАЩА	бр.	1,000

	ВРЪЗКА ЗА ТРАНСПОРТ, T=42,4 кг		
3	МОНТАЖ ОПОРНА РАМКА ТИП "3", T=1,15 т - плаващ кран	бр.	1,000

#### II.2.1.4. ОПОРНА РАМКА ТИП "4" - 1 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРНА РАМКА ТИП "4", T=1277 кг/бр.	бр.	1,000
2	НАПРАВА, МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА СТОМАНЕНА УКРЕПВАЩА ВРЪЗКА ЗА ТРАНСПОРТ, T=72,6,0 кг	бр.	1,000
3	МОНТАЖ ОПОРНА РАМКА ТИП "4", T=1,30 т - плаващ кран	бр.	1,000

#### II.2.1.5. ОПОРНА РАМКА ТИП "5" - 1 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРНА РАМКА ТИП "5", T=1288 кг/бр.	бр.	1,000
2	НАПРАВА, МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА СТОМАНЕНА УКРЕПВАЩА ВРЪЗКА ЗА ТРАНСПОРТ, T=57,0 кг	бр.	1,000
3	МОНТАЖ ОПОРНА РАМКА ТИП "5", T=1,30 т - плаващ кран	бр.	1,000

#### II.2.1.6. ОПОРНА РАМКА ТИП "6" - 1 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРНА РАМКА ТИП "6", T=1148 кг/бр.	бр.	1,000
2	НАПРАВА, МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА СТОМАНЕНА УКРЕПВАЩА ВРЪЗКА ЗА ТРАНСПОРТ, T=40,80 кг	бр.	2,000
3	МОНТАЖ ОПОРНА РАМКА ТИП "6", T=1,15 т - плаващ кран	бр.	1,000

#### II.2.1.7. ОПОРИ ТИП "3a" и "3b" - 2 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРИ ТИП "3a" и "3b", T <sub>ср.</sub> =360,0 кг/бр.	бр.	2,000
2	МОНТАЖ ОПОРИ ТИП "3a" и "3b", T <sub>ед.</sub> =0,40 т - плаващ кран	бр.	2,000

#### II.2.1.8. ПРЕМОСТВАЩИ КОНСТРУКЦИИ

##### II.2.1.8.1. ПРЕМОСТВАЩА КОНСТРУКЦИЯ № 1

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф35х440 мм	бр.	16,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) - M20х400 мм, к-т гайка шайба M20 - от неръждаема стомана A4-80, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	16,000
3	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ M20х500 мм - с Булцемекс САС (силно анкерирещ състав)	бр.	16,000
4	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА ПРЕМОСТВАЩА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ, T=11433 кг/бр. - вкл. носачи за кабели	бр.	1,000
5	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА ТИП ХР 540-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, горещо поцинковани, противохлъзгащо изпълнение - 1230/950 мм, T=72,4 кг/бр.	бр.	11,000
6	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА ТИП ХР 540-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, горещо поцинковани, противохлъзгащо изпълнение - 750/950 мм, T=44,2 кг/бр.	бр.	11,000
7	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА ТИП ХР 540-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, горещо поцинковани, противохлъзгащо	бр.	8,000

	изпълнение - 430/950 мм, T=25,3 кг/бр.		
8	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА ТИП ХР 540-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, горещо поцинковани, противохлъзгащо изпълнение - 430/540 мм, T=14,4 кг/бр.	бр.	3,000
9	ДОСТАВКА НА ЗАКРЕПВАЩ ЕЛЕМЕНТ ЗА СКАРИ В133Т	бр.	132,000
10	МОНТАЖ НА ПЛАТНА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	33,000
11	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ЕЛАСТОМЕРЕН ЛАГЕР 100x150x70 - с 2 бр. анкерни плочи (стомана S 355 J2 W), Тед.=25,43 кг, ПК № 1	бр.	4,000
12	ПОДЛИВКА С БУЛЦЕМЕКС АС	дм3	20,000
13	ДОСТАВКА БОЛТОВЕ M20x80 - от неръждаема стомана А4-80 (детайл "А")	бр.	16,000
14	ДОСТАВКА ГАЙКИ M20 - от неръждаема стомана А4-80 (детайл "А")	бр.	32,000
15	ДОСТАВКА ШАЙБИ M20 - от неръждаема стомана А4-80 (детайл "А")	бр.	32,000
16	ДОСТАВКА БОЛТОВЕ M16x65 - от неръждаема стомана А4-80 (детайли "С" и "D")	бр.	48,000
17	ДОСТАВКА ГАЙКИ M16 - от неръждаема стомана А4-80 (детайли "С" и "D")	бр.	96,000
18	ДОСТАВКА ШАЙБИ M16 - от неръждаема стомана А4-80 (детайли "С" и "D")	бр.	96,000
19	МОНТАЖ НА ПРЕМОСТВАЩА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ вкл. скари, T=13 т - плаващ кран	бр.	1,000
20	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ПЛЕТЕНА САМОЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ОТ ФИБРОСТЪКЛО - 100x2 мм	м	16,000

#### II.2.1.8.2. ПРЕМОСТВАЩА КОНСТРУКЦИЯ № 2

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА ПРЕМОСТВАЩА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ, T=3398 кг/бр.	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ЕЛАСТОМЕРНИ ЛАГЕРИ 100x150x49 мм - с 1 бр. анкерна плоча (стомана S 355 J2 W), Тед.=12,8 кг	бр.	4,000
3	МОНТАЖ НА ПРЕМОСТВАЩА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ, с монтирани тръбопроводи, T=5,0 т - плаващ кран	бр.	1,000
4	ДОСТАВКА БОЛТОВЕ M16x70 - от неръждаема стомана А4-80	бр.	72,000
5	ДОСТАВКА ГАЙКИ M16 - от неръждаема стомана А4-80	бр.	144,000
6	ДОСТАВКА ШАЙБИ M16 - от неръждаема стомана А4-80	бр.	88,000
7	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ПЛЕТЕНА САМОЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ОТ ФИБРОСТЪКЛО - 100x2 мм	м	3,000

#### II.2.1.8.3. ПРЕМОСТВАЩА КОНСТРУКЦИЯ № 3

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА ПРЕМОСТВАЩА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ, T=1134 кг/бр.	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ЕЛАСТОМЕРНИ ЛАГЕРИ 100x150x49 мм - с 1 бр. анкерна плоча (стомана S 355 J2 W), Тед.=11,3 кг	бр.	4,000
3	МОНТАЖ НА ПРЕМОСТВАЩА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ вкл. тръбопроводи, T=2,0 т - плаващ кран	бр.	1,000
4	ДОСТАВКА БОЛТОВЕ M16x70 - от неръждаема стомана А4-80	бр.	34,000
5	ДОСТАВКА ГАЙКИ M16 - от неръждаема стомана А4-80	бр.	68,000
6	ДОСТАВКА ШАЙБИ M16 - от неръждаема стомана А4-80	бр.	50,000
7	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ПЛЕТЕНА САМОЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ОТ ФИБРОСТЪКЛО - 100x2 мм	м	1,500

#### II.2.1.9. АКЗ - опорни рамки и опори

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	168,000
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	168,000
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	168,000
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	168,000
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	168,000
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	168,000

#### II.2.1.10. АКЗ - премостващи конструкции

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	285,000
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	285,000
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	285,000
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	285,000
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	285,000
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	285,000

#### II.2.1.11. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИИ ЗА ОПОРИ НА КОЛЕКТОРИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W

##### II.2.1.11.1. ОПОРИ №№ от 2.1 до 2.9 - 9 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРИ №№ от 2.1 до 2.6, T=447,3 кг/бр.	бр.	9,000
2	МОНТАЖ ОПОРИ №№ от 2.1 до 2.6, T=0,45 т - плаващ кран	бр.	9,000

##### II.2.1.11.2. ОПОРА № 2.10 - 1 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРА № 2.10, T=476 кг/бр.	бр.	1,000
2	МОНТАЖ ОПОРА № 2.10, T=0,50 т - плаващ кран	бр.	1,000

##### II.2.1.11.3. НАДЛЪЖНИ ВРЪЗКИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА НАДЛЪЖНИ ВРЪЗКИ, T <sub>ср.</sub> =24,8 кг/бр.	бр.	5,000
2	МОНТАЖ НАДЛЪЖНИ ВРЪЗКИ, T=0,03 т	бр.	5,000

##### II.2.1.11.4. АКЗ - опори колектори

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	79,930
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	79,930
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	79,930
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически	м2	79,930



	разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2		
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	79,930
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	79,930

#### II.2.1.11.5. ДОСТАВКА СКРЕПИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - от неръждаема стомана A4-80

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ M16x60 мм	бр.	20,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ M16	бр.	40,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛЮЖНИ M16	бр.	40,000

#### II.2.2. ЦЕНТРАЛНА ПАЛА

##### II.2.2.1. ОПОРНА РАМКА ТИП "7"- 1 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРНА РАМКА ТИП "7", T=1950 кг/бр.	бр.	1,000
2	МОНТАЖ ОПОРНА РАМКА ТИП "7", T=1,95 т - плаващ кран	бр.	1,000

##### II.2.2.2. ОПОРНА РАМКА ТИП "8"- 1 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРНА РАМКА ТИП "8", T=1846 кг/бр.	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕН СЕГМЕНТЕН АНКЕР HST-R M20/260 /HILTI/ - вкл. пробиване на дупката ( ф 20x200 мм)	бр.	4,000
3	НАПРАВА И МОНТАЖ ЧАСТ "2" ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, T=61,2 кг	бр.	1,000
4	МОНТАЖ ОПОРНА РАМКА ТИП "8", T=1,85 т - плаващ кран	бр.	1,000

##### II.2.2.3. ОПОРНА РАМКА ТИП "9"- 1 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ОПОРНА РАМКА ТИП "9", T=879 кг/бр.	бр.	1,000
2	МОНТАЖ ОПОРНА РАМКА ТИП "9", T=0,90 т - плаващ кран	бр.	1,000

##### II.2.2.4. АКЗ - опорни рамки и плочи

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	98,000
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	98,000
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	98,000
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	98,000
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	98,000
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	98,000

#### НП-Ел-01-03-09: ЧАСТ "ЕЛЕКТРО"

##### I. ДОСТАВКА НА МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ

I.1. ДОСТАВКА НА ТАБЛО - ПО ЧЕРТЕЖ №НП-ЕЛ-01-03-09-02, ИЗП. min.IP31 С РАЗМЕРИ : 1800/2000/500мм (W/H/D) , ТАБЛО ПИРС 1 , СТОЯЩО , СЪДЪРЖАЩО :

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЕЛ ТАБЛО ВКЛЮЧВАЩО:	бр.	1,000



2	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC, 50Hz, In/Ir = 250A/(0,8-1)In, Im=5-10In , Icu=25кА, ЩЕПСЕЛНО ИЗПЪЛНЕНИЕ - 3БР. В КОМПЛЕКТ С ВЗАИМНА ЕЛЕКТРОМАГНИТНА БЛОКИРОВКА	бр.	3,000
3	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC, 50Hz, 40 А, КР."В" , Icu=25кА С НЕЗАВИСИМ РАБОТЕН ИЗКЛЮЧВАТЕЛ 230V 50Hz - 2БР.	бр.	2,000
4	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC, 50Hz, 80 А, КР."В" , Icu=25кА - 10 БР.	бр.	10,000
5	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC, 50Hz, 160 А, КР."С" , Icu=25кА - 2БР.	бр.	2,000
6	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC, 50Hz, 50 А, КР."С" , Icu=25кА - 2 БР.	бр.	2,000
7	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC, 50Hz, 25 А, КР."С" , Icu=25кА - 2 БР.	бр.	2,000
8	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1P 230VAC , In=2А, КР.,С" - 8 БР.	бр.	8,000
9	ВОЛТМЕТЪР 0-500 VAC - 2 БР.	бр.	2,000
10	ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ ЗА ВОЛТМЕТЪР - 2БР	бр.	2,000
11	ТЕРМОМАГНИТЕН МОТОРЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC, 50Hz, Icu=25кА, Ith=20-25А Irm=327А -2 БР	бр.	2,000
12	КОНТАКТОР 3P 400VAC, 50Hz, In=32А, U6=230VAC С КОНТАКТЕН БЛОК 2NO+2NC -2 БР.	бр.	2,000
13	ТЕРМИСТОРНО РЕЛЕ ЗА УПОТРЕБА С РТС ТЕРМИСТОРНИ СОНДИ 230VAC, 50Hz, 1NC - 2 БР.	бр.	2,000
14	КЛЕМОРЕД ОТ 10БР.КЛЕМИ 2,5mm2 -2 БР.	бр.	2,000
15	РАЗЕДИНИТЕЛ СЪС СТОПЯЕМ ПРЕДПАЗИТЕЛ 2P, 230VAC, 50Hz, 16А - 11БР.	бр.	11,000
16	ПРЕДПАЗИТЕЛ 10x38 мм ТИП аМ, In=16А - 11 БР.	бр.	11,000
17	РАЗЕДИНИТЕЛ СЪС СТОПЯЕМ ПРЕДПАЗИТЕЛ 2P, 230VAC, 50Hz, 32А - 6БР.	бр.	6,000
18	ПРЕДПАЗИТЕЛ 10x38 мм ТИП аМ, In=32А - 6 БР.	бр.	6,000
19	КЛЕМОРЕД ОТ 5БР.КЛЕМИ 2,5mm2 -17 БР.	бр.	17,000
20	ТОКОВ ТРАНСФОРМАТОР 200/5А КЛ.Т. 0,5 - 6БР.	бр.	6,000
21	АМПЕРМЕТЪР ...../5А СКАЛА 0-200/250А КЛ.Т. 0,5 - 6БР.	бр.	6,000
22	КОСИНУС ФИ МЕР КЛ.Т. 0,5 - 2БР.	бр.	2,000
23	ТОКОВ ТРАНСФОРМАТОР 50/5А КЛ.Т. 0,5 - 30БР.	бр.	30,000
24	АМПЕРМЕТЪР ...../5А СКАЛА 0-50/75А КЛ.Т. 0,5 - 10БР.	бр.	10,000
25	ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ ЗА АМПЕРМЕТЪР - 10БР.	бр.	10,000

**1.2. ДОСТАВКА НА ВЗРИВОЗАЩИТЕНА ДВУБУТОННА КНОПКА ЗА УПРАВЛЕНИЕ 10А, 230V AC - СЪДЪРЖАЩА:**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КНОПКА ДВУБУТОННА - съдържаща	бр.	2,000
2	БУТОН START (1NO +1NC), ЗЕЛЕН -1БР;	бр.	1,000
3	БУТОН STOP (1NO + 1NC), ЧЕРВЕН - 1БР;	бр.	1,000
4	ЕЕх е КАБЕЛН ВХОД M20x1,5 ЗА БРОНИРАН КАБЕЛ D= 5,5-13мм, ВЗРИВОЗАЩ. ИЗП. НАЙ-МАЛКО : II2G Exde IIB T3, IP54	бр.	1,000

**1.3. ДОСТАВКА НА ТАБЛО ПО ЧЕРТЕЖ, ИЗП. IP31 С РАЗМЕРИ 800/2000/350ММ (W/H/D) "Т-ОБОГРЕВ 01", СТОЯЩО, СЪДЪРЖАЩО:**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЕЛ ТАБЛО ВКЛЮЧВАЩО:		1,000
2	РАЗЕДИНИТЕЛ С ВЗАИМНА МЕХАНИЧНА БЛОКИРОВКА ",I-0-I"	бр.	2,000

	3P 400VAC 50Hz I=160A, С ВИДИМО РАЗДЕЛЯНЕ-2 БР.		
3	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC 50Hz In/Ir = 160A/(0,8-1)In; Icu=25kA ФИКСИРАН МОНТАЖ-1 БР.	бр.	1,000
4	ВОЛТМЕТЪР 0-500 VAC --1 БР.	бр.	1,000
5	ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ ЗА ВОЛТМЕТЪР Un=500V, БР. ПОЗИЦИИ 7 - 1 БР.	бр.	1,000
6	ОПЕРАТИВЕН ПРЕДПАЗИТЕЛ 1P 230 VAC, In=2A КРИВА „C” - 3 БР.	бр.	3,000
7	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1P 230VAC In=6A КРИВА „C” - 2 БР.	бр.	2,000
8	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1P 230VAC In=16A КРИВА „C” - 1 БР.	бр.	1,000
9	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 2P 230VAC In=25A, КРИВА "B" Icu=25kA - 9БР. МОДУЛ ДТЗ, 2P, 230V 30mA, In=25A, КЛАС АС -9БР. КОНТАКТИ OF + SD - 7БР/СЪСТОЯНИЕ + ИНДИКАЦИЯ/- 9БР.	бр.	9,000
10	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 2P 230VAC In=32A, КРИВА "B" Icu=25kA - 5БР. МОДУЛ ДТЗ, 2P, 230V 30mA, In=32A, КЛАС АС -5БР. КОНТАКТИ OF + SD - 7БР/СЪСТОЯНИЕ + ИНДИКАЦИЯ/- 5БР.	бр.	5,000
11	КОНТАКТОР 1P 230VAC In=32A, Uб=230VAC NO+NC- 9БР.	бр.	9,000
12	КОНТАКТОР 1P 230VAC In=40A, Uб=230VAC NO+NC- 5БР.	бр.	5,000
13	БАЗОВ МОДУЛ С КОМУНИКАЦИОНЕН БЛОК RS 485 ТИП: MON-RMC-BASE „PENTAIR”- 1БР.	бр.	1,000
14	ЗАХРАНВАНЕ ЗА БАЗОВ МОДУЛ 24VDC ТИП:MON RMC-PS24 „PENTAIR”- 1БР.	бр.	1,000
15	ДВУКАНАЛЕН МОДУЛ ЦИФРОВ ВХОД ТИП :MON RMC-2DI „PENTAIR”- 12БР.	бр.	12,000
16	ДВУКАНАЛЕН МОДУЛ РЕЛЕЕН ИЗХОД ТИП :MON RMC-2RO „PENTAIR”- 8БР.	бр.	8,000
17	УСИЛВАТЕЛ НА СИГНАЛИ RS 485/422, ТИП REP 485 DR, ГАЛВАНИЧНИ ИЗОЛИРАН , 230 VAC, СКОРОСТ ДО 115,2 kbps, С АВТОМАТИЧНО УПРАВЛЕНИЕ ПОСОКАТА НА ПРИЕМАНЕ/ПРЕДАВАНЕ " PENTAIR"- 1БР.	бр.	1,000
18	КЛЮЧ ДВУПОЗИЦИОНЕН СЪС ЗАДЪРЖАНЕ, 230VAC 10A, 2NO КОНТАКТА, ИЗП. МИН IP31 - 14БР.	бр.	14,000
19	КЛЕМОРЕД ОТ 10БР.КЛЕМИ 2,5mm2 -14 БР.	бр.	14,000
20	ДЪРЖАЧ ЗА ЛЕГЕНДА 30 X50MM И ЛЕГЕНДА - 14 БР.	бр.	14,000

**1.3. ДОСТАВКА НА ТАБЛО ПО ЧЕРТЕЖ, ИЗП. IP31 С РАЗМЕРИ 800/2000/350MM (W/H/D) "Т-ОБОГРЕВ 01", СТОЯЩО, СЪДЪРЖАЩО:**

#### **1.4. ДРУГИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА ЩУЦЕР МЕТАЛЕН ЗА БРОНИРАНИ КАБЕЛИ С ВЪНШЕН ДИАМЕТЪР 12-21mm ТИП GL-38-M25-METAL, ИЗП. EExd IIC -, „PENTAIR”	бр.	12,000
2	ДОСТАВКА НА КУТИЯ ЗА СВЪРЗВАНЕ ТИП JBS-100-L-EP -, „PENTAIR”	бр.	7,000
3	ДОСТАВКА НА КУТИЯ ЗА СВЪРЗВАНЕ ТИП JBU-100-L-EP, 4XM25 - „PENTAIR”	бр.	1,000
4	ДОСТАВКА НА КУТИЯ ЗА СВЪРЗВАНЕ ТИП JBM-100-EP -, „PENTAIR”	бр.	2,000
5	МОДУЛ ЗА ДИСТАНЦИОНЕН МОНИТОРИНГ, ЗА ВЗРИВООПАСНИ ЗОНИ MONI-RMM2-EX-E- „PENTAIR”	бр.	2,000

6	ТЕМПЕРАТУРЕН СЕНЗОР ЗА ВЗРИВООПАСНИ ЗОНИ ТИП MONI-PT100-EHE, КОМПЛЕКТ С КУТИИ И 2м КАБЕЛ С МИНЕРАЛНА ИЗОЛАЦИЯ - „RENTAIR”	бр.	10,000
---	---	-----	--------

**I.5. ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ ЗА ИЗВОД 400А В ТАБЛО ГТНН П/СТ ПАРОКОТЕЛНО, СЪДЪРЖАЩО:**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ОБОРУДВАНЕ ЗА ИЗВОД ТАБЛО 400А ВКЛЮЧВАЩО:	бр.	1,000
2	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VAC, 50Hz, 630А СЪС ЗАЩИТЕН БЛОК 400А , ЩЕПСЕЛНО ИЗПЪЛНЕНИЕ "SIEMENS"- 1БР.	бр.	1,000
3	ДОП. КОНТАКТ ЗА ПРЕКЪСВАЧ - С/О CONTACT - "SIEMENS" -3БР.	бр.	3,000
4	ОСНОВА ЗА ПРЕКЪСВАЧ -"SIEMENS"- 1БР	бр.	1,000
5	ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ ЗА АМПЕРМЕТЪР - 4 ПОЗИЦИИ- "SIEMENS" - 1БР	бр.	1,000
6	АМПЕРМЕТЪР .../5 А СКАЛА 400А-"SIEMENS" - 1БР.	бр.	1,000
7	ТОКОВ ТРАНСФОРМАТОР 400/5А -"SIEMENS"- 3БР.	бр.	3,000
8	LED ЛАМПА ЗЕЛЕНА 230V50Hz MIN IP31 -"SIEMENS"- 1БР	бр.	1,000
9	LED ЛАМПА БЯЛА 230V50Hz MIN IP31 - "SIEMENS"-1БР	бр.	1,000

**II. ДЕМОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДЕМОНТАЖ НА КНОПКА ЗА УПРАВЛЕНИЕ ОТ МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ	бр.	11,000
2	ДЕМОНТАЖ НА ТАБЛО ДО 0,5М2 ОТ МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ	бр.	8,000
3	ДЕМОНТАЖ НА ОСВЕТИТЕЛНО ТЯЛО ОТ МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ	бр.	14,000
4	РАЗКАЧАНЕ ЖИЛАТА НА ПРОВОДНИК, СЕЧ. ДО 10 ММ2 ОТ СЪОРЪЖЕНИЕ	бр.	386,000
5	РАЗКАЧАНЕ ЖИЛАТА НА ПРОВОДНИК, СЕЧ. 16 ММ2 ОТ ЕЛ. СЪОРЪЖЕНИЕ	бр.	24,000
6	РАЗКАЧАНЕ ЖИЛАТА НА ПРОВОДНИК, СЕЧ. 25 ММ2 ОТ ЕЛ. СЪОРЪЖЕНИЕ	бр.	48,000
7	Д-Ж НА КАБЕЛ НН ОТ МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	м	1 435,000
8	Д-Ж НА КАБЕЛНА КОНСТРУКЦИЯ	кг	220,000
9	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВ. СКЕЛЕ, ВИСОЧИНА ДО 6 М	м3	144,000

**III. МОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА ЕЛ. ТАБЛО СТОЯЩО	бр.	1,000
2	МОНТАЖ НА КНОПКА НА МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ	бр.	2,000
3	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x185 +95 ММ2	м	2 000,000
4	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x16+10 ММ2	м	248,000
5	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x10+6 ММ2	м	251,000
6	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x2,5 ММ2	м	1 142,000
7	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3X4 ММ2	м	561,000
8	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП KVCY 3x2,5 ММ2 „JOBARCO” ИЛИ АНАЛОГ	м	40,000
9	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП VO-UMV KAS MB 3x6 ММ2 „JOBARCO” ИЛИ АНАЛОГ	м	120,000
10	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП VO-UMV KAS MB 2x2,5 ММ2 „JOBARCO” ИЛИ АНАЛОГ	м	250,000
11	Д-КА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ТИП KVCY 3x1,5 ММ2 „JOBARCO” ИЛИ АНАЛОГ	м	40,000
12	Д-КА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ТИП KVCY 18x1,5 ММ2 „JOBARCO” ИЛИ АНАЛОГ	м	250,000

13	Д-КА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ТИП RE-2x(St)2YbY 2x2x0,75 мм2	м	248,000
14	Д-КА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ , ТИП СВБТ 3 X 1,5 мм2	м	248,000
15	П-НЕ НА КАБЕЛ 3X185+95 ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	2 000,000
16	П-НЕ НА КАБЕЛ 3X16+10 ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	248,000
17	ПОЛАГАНЕ НА КАБЕЛ ДО 3X10+6 И ВС. КОНТРОЛНИ ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	3 398,000
18	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. 3 X 185+95	бр.	8,000
19	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. 3 X 16 + 10	бр.	4,000
20	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. ДО 3 X 10 + 6	бр.	56,000
21	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 185 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	24,000
22	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 95 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	8,000
23	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 16 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
24	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 10 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
25	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 6 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	40,000
26	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ СЕЧ. 4 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	24,000
27	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ ЗА СЕЧ. 2,5 мм2	бр.	82,000
28	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ДО 2,5 мм2 С БР. ЖИЛА ДО 10, С БРОНЯ	бр.	12,000
29	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ДО 2,5 мм2 С БР. ЖИЛА ДО 24, С БРОНЯ	бр.	12,000
30	ПРОЗВЪНЯВАНЕ И ПОДСЪЕДИНЯВАНЕ ЖИЛАТА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ СЪС СЕЧ. ДО 2,5 мм2	бр.	256,000
31	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	310,000
32	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК 0,75 мм2	бр.	16,000
33	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК 1,5 мм2	бр.	240,000
34	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВ. СКЕЛЕ, ВИСОЧИНА ДО 6 м	м3	176,000
35	Н-ВА И М-Ж НА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ, СЪДЪРЖАЩА : СТ. ПРОФИЛ L65/65/7 - 295,6М (2018 КГ), СТ. ПРОФИЛ L50/50/5 - 50М (188,5 КГ), СТ. ПРОФИЛ L40/40/4 - 527,5М (1275КГ)	кг	3 481,500
36	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЛЪТНА СП-60/60ММ, L=2 М	бр.	20,000
37	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ПЛЪТЕН ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА КСП-60, L = 2 м	бр.	20,000
38	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЕРФОРИРАНА СП-120/ 60ММ, L = 2 М	бр.	20,000
39	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА КСП-120, L = 2 м	бр.	20,000
40	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЕРФОРИРАНА СП-450/60ММ, L=2 М	бр.	382,000
41	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА КСП-450, L = 2 М	бр.	103,000
42	Н-ВА И М-Ж НА МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ ЗА ДРЕБНИ ДЕТАЙЛИ	кг	200,000
43	Д-КА И П-НЕ НА ГАЗ. ТРЪБА 1" ПО МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ	м	100,000
44	Д-КА И П-НЕ НА ГАЗ. ТРЪБА 1 1/4" ПО МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ	м	28,000

45	Д-КА И П-НЕ НА ГАЗОВА ТРЪБА 1 1/2" ПО МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ	м	28,000
46	Д-КА И ПОЛАГАНЕ НА ГАЗ.ТРЪБА 2" ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	м	60,000
47	Д-КА НА ПОЖАРОЗАЩИТНА УПЛЪТНИТЕЛНА МАСА СР 611 - НІЛТІ	бр.	10,000
48	МОНТАЖ НА ОБОРУДВАНЕ ЗА ИЗВОД ТАБЛО 400А В СЪЩЕСТВУВАЩО ТАБЛО НН	к-т	2,000

#### IV. ЗАЗЕМИТЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО БЕТОН	м	100,000
2	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО КОНСТРУКЦИЯ СЪС ЗАКР.	м	80,000
3	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1X16 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	4,000
4	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1x10 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	4,000
5	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1x6 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	204,000
6	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1X6 мм2), L=1,5 м - ЕЛ. ДВИГАТЕЛИ	бр.	13,000
7	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1X16 мм2), L=1,5 м - ЕЛ. ДВИГАТЕЛИ	бр.	6,000
8	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ШУНТИРАЩИ ВРЪЗКИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА ШИНА 12/4, L=0,3 м - МЕЖДУ СЪСЕДНИ ТРЪБОПРОВОДИ	бр.	200,000

#### V. ЕЛ. ОБОГРЕВ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА ЕЛ. ТАБЛО СТОЯЩО	бр.	1,000
2	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВТ 3x35+16 мм2	м	24,000
3	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x6 мм2	м	1 084,000
4	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x1,5 мм2	м	182,000
5	Д-КА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ТИП RE-2x(St)2YbY 2x2x0,75 мм2	м	272,000
6	ДОСТАВКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ТИП RE-2x(St)2YbY 2x2x0,5 мм2	м	497,000
7	П-НЕ НА КАБЕЛ ДО 3X35+16 ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	24,000
8	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. ДО 3x35+16 мм2	бр.	2,000
9	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 35 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
10	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 16 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	4,000
11	П-НЕ НА КАБЕЛ ДО 3X10+6 И ВС. КОНТРОЛНИ ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	2 035,000
12	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. ДО 3 X 10 + 6	бр.	24,000
13	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 6 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	60,000
14	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 1,5 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
15	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ДО 2,5 мм2 С БР. ЖИЛА ДО 10, С БРОНЯ	бр.	26,000
16	ПРОЗВЪНЯВАНЕ И ПОДСЪЕДИНЯВАНЕ ЖИЛАТА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ	бр.	104,000

	СЪС СЕЧ. ДО 2,5 мм2		
17	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК 0,5 мм2	бр.	80,000
18	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК 0,75 мм2	бр.	24,000
19	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВ. СКЕЛЕ, ВИСОЧИНА ДО 6 м	м3	220,000
20	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЛЪТНА 120x50 мм, L=2 м	бр.	35,000
21	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ПЛЪТЕН ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА 120 мм, L = 2 м	бр.	35,000
22	Н-ВА И М-Ж НА МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ ЗА ДРЕБНИ ДЕТАЙЛИ	кг	50,000
23	Д-КА И П-НЕ НА ГАЗ. ТРЪБА 1" ПО МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ	м	70,000
24	Д-КА И П-НЕ НА ГАЗОВА ТРЪБА 1 1/4" ПО МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ	м	98,000
25	ДОСТАВКА НА ПОЖАРОЗАЩИТНА УПЛЪТНИТЕЛНА МАСА СР 611 - HILTI	бр.	5,000
26	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	210,000
27	М-Ж НА МЕТАЛЕН ЩУЦЕР M25 x1,5	бр.	12,000
28	МОНТАЖ НА МОДУЛ ЗА ДИСТАНЦИОНЕН МОНИТОРИНГ RMM2-EX-E	бр.	2,000
29	Д-КА НА ЗАКРЕПВАЩА ПЛАНКА ЗА ТЕМПЕРАТУРЕН СЕНЗОР ТИП JB-Sb-26, "PENTAIR"	бр.	10,000
30	МОНТАЖ НА ТЕМПЕРАТУРЕН СЕНЗОР	бр.	10,000
31	ДОСТАВКА НА КОМПЛЕКТ ЗА ПОДВРЪЗКА НА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ КЪМ ЗАХРАНВАНЕ C25-100 -, "PENTAIR"	к-т	1,000
32	ДОСТАВКА НА КОМПЛЕКТ ЗА СВЪРЗВАНЕ НА НАГРЕВАТЕЛНИ КАБЕЛИ S-150 -, "PENTAIR"	к-т	2,000
33	ДОСТАВКА НА КОМПЛЕКТ ЗА ПРЕХОД ПРЕЗ ИЗОЛАЦИЯ IEK-25-04-"TUCO RAУСHEM"	к-т	14,000
34	М-Ж НА КОМПЛЕКТ ЗА ПОДВРЪЗКА НА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ КЪМ ЗАХРАНВАНЕ	к-т	1,000
35	М-Ж НА КОМПЛЕКТ ЗА ПРЕХОД ПРЕЗ ИЗОЛАЦИЯ	к-т	14,000
36	М-Ж НА КОМПЛЕКТ ЗА СВЪРЗВАНЕ НА НАГРЕВАТЕЛНИ КАБЕЛИ	к-т	2,000
37	Д-КА НА ЗАКРЕПВАЩА СКОБА ЗА ТРЪБИ ТИП PSE-280, "PENTAIR"	бр.	12,000
38	Д-КА НА ЗАКРЕПВАЩА СКОБА ЗА ТРЪБИ ТИП PSE-540, "PENTAIR"	бр.	9,000
39	М-Ж НА ЗАКРЕПВАЩА СКОБА ЗА ТРЪБИ	бр.	21,000
40	Д-КА НА КРАЙНА ЗАГЛУШКА НА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ ТИП E19, "PENTAIR"	бр.	12,000
41	МОНТАЖ НА КРАЙНА ЗАГЛУШКА НА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ	бр.	12,000
42	ДОСТАВКА НА ФИКСИРАЩА ЛЕНТА ТИП АТЕ-180, РОЛКА 55М, "PENTAIR"	бр.	14,000
43	ДОСТАВКА НА ФИКСИРАЩА ЛЕНТА ОТ СТЪКЛОТЪКАН GT 66 РОЛКА 20М -, "PENTAIR"	бр.	1,000
44	ДОСТАВКА НА ПРЕДУПРЕДИТЕЛЕН ЕТИКЕТ LAB-I-01, "PENTAIR"	бр.	140,000
45	МОНТАЖ НА ПРЕДУПРЕДИТЕЛЕН ЕТИКЕТ	бр.	140,000
46	Д-КА НА САМОРЕГУЛИРАЩ СЕ НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ , ТИП 20XTV2-СТ - T2 , "PENTAIR"	м	195,000
47	Д-КА НА САМОРЕГУЛИРАЩ СЕ НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ , ТИП 12XTV2-СТ - T3 , "PENTAIR"	м	337,000
48	Д-КА НА САМОРЕГУЛИРАЩ СЕ НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ , ТИП 15XTV2-СТ - T3 , "PENTAIR"	м	150,000
49	УКРЕПВАНЕ НА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ ПО ТЕХНОЛОГИЧНИ ТРЪБОПРОВОДИ И СЪДОВЕ	м	682,000
50	МОНТАЖ НА СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ ЗА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ	бр.	10,000

**VI. АКЗ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ВЪНШНА АКЗ НА ПРОФ. КОНСТРУКЦИИ	м2	294,500
2	ВЪНШНА АКЗ НА ГАЗОВИ ТРЪБИ	м2	47,000

#### VII. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗПИТВАНЕ С ПОВИШЕНО НАПРЕЖЕНИЕ НА КАБЕЛ ДО 1 KV ПОСРЕДСТВОМ МЕГЕР - БР. 69 x 3 ч.ч.	ч.ч.	207,000
2	Н-КА НА ЗАХРАНВАЩА ЛИНИЯ ДО 1 KV, С АВТОМАТ С РЪЧНО УПРАВЛЕНИЕ - БР. 6 X 6,4 ч.ч.	ч.ч.	38,400
3	ИЗМЕРВАНЕ НА КОМПЛЕКСНОТО СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА КОНТУРА "ФАЗА-НУЛА" - БР. 31 x 2 ч.ч.	ч.ч.	62,000
4	ПРОВЕРКА ЗА НАЛИЧИЕ НА ВЕРИГА МЕЖДУ ЗАЗ. УРЕДБА И ЗАЗ. ЕЛЕМЕНТИ, ДО 30 ТОЧКИ - БР. 5 x 8 ч.ч.	ч.ч.	40,000
5	НАЛАДКА НА ЕЛ. ЗАДВИЖВАНЕ КЪМ МЕХАНИЗЪМ, ЗАПОРНА ИЛИ РЕГУЛИРАЩА АРМАТУРА - бр. 13 X 36 ч.ч.	ч.ч.	468,000
6	ПУСК И НАЛАДКА НА СИСТЕМА ЗА ДИСТАНЦИОНЕН МОНИТОРИНГ НА ЕЛ. ОБОГРЕВ	бр.	1,000
7	ИЗПИТВАНЕ НА ИЗВОД ТАБЛО 400A - БР.2X 36Ч.Ч.	ч.ч.	72,000

#### НП-КИПиА-01-03-10: ЧАСТ "КИПиА"

#### II. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА РАДИОМОДУЛ	бр.	2,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ИНТЕРФЕЙСНО РЕЛЕ НА DIN ШИНА РЕЛЕ 24V DC С 4 ПРЕВКЛ. КОНТАКТА	бр.	80,000
3	МОНТАЖ НА ОПЕРАТОРСКА И КОНТРОЛНА КОНЗОЛА 1600x1670x400 (УКРЕПВАНЕ КЪМ БЕТОНОВА КОЛОНА)	бр.	2,000
4	МОНТАЖ НИВОСИГНАЛИЗАТОР	бр.	3,000
5	НАПРАВА НА ОТВОР 1/2" NPTM В МЕТАЛЕН ФЛАНЕЦ	бр.	25,000
6	НАПРАВА НА ОТВОР 1" NPTM В МЕТАЛЕН ФЛАНЕЦ	бр.	7,000
7	МОНТАЖ НА ТЕРМОДЖОБ	бр.	5,000
8	МОНТАЖ ТЕРМОМЕТРИ СЪПРОТИВИТЕЛНИ	бр.	3,000
9	МОНТАЖ НА ТЕМПЕРАТУРЕН ТРАНСМИТЕР	бр.	3,000
10	МОНТАЖ НА ТЕРМОМЕТЪР	бр.	2,000
11	МОНТАЖ НА ДВУВЕНТИЛНА БАТЕРИЯ	бр.	8,000
12	МОНТАЖ НА СИФОН ЗА ВИСОКА ТЕМПЕРАТУРА	бр.	8,000
13	МОНТАЖ НА РАЗДЕЛИТЕЛНА МЕМБРАНА	бр.	11,000
14	МОНТАЖ НА ХОЛЕНДРОВ АДАПТЕР	бр.	8,000
15	МОНТАЖ НА МАНОМЕТЪР	бр.	19,000
16	МОНТАЖ НА ИСКРОБЕЗОПАСНИ ИНТЕРФЕЙСИ ИЗОЛАТОРИ НА МОНТАЖНА ЛАЙСНА	бр.	2,000
17	МОНТАЖ НА СИГНАЛЕН БЛОК НА МОНТАЖНА ЛАЙСНА	бр.	2,000
18	МОНТАЖ НА СЪЕДИНИТЕЛНА ЕЛЕКТРИЧЕСКА КУТИЯ	бр.	9,000
19	ДОСТАВКА НА СПИРАТЕЛЕН ВЕНТИЛ Ду1" МАТ.НЕРЪЖДАЕМА СТ.; ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ ФЛАНЦЕВО	бр.	19,000
20	МОНТАЖ НА СПИРАТЕЛЕН ВЕНТИЛ Ду1"	бр.	19,000
21	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, УСУКАНА ЕКРАНИРАНА ДВОЙКА И БРОНЯ ОТ СТ. ТЕЛОВЕ -ЧЕРЕН; PPDV-af /RE-2X(St)2YbY 2x2x1.3мм2	м	300,000



22	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, УСУКАНА ЕКРАНИРАНА ДВОЙКА И БРОНЯ ОТ СТ. ТЕЛОВЕ - СИН; PPDV-af /RE-2X(St)2YbY 2x2x1.3мм2	м	200,000
23	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, УСУКАНА ЕКРАНИРАНА ДВОЙКА И БРОНЯ ОТ СТ. ТЕЛОВЕ -СИН; PPDV-2af /RE-2X(St)2YbY PIMF 8x2x1.3мм2	м	950,000
24	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, УСУКАНА ЕКРАНИРАНА ДВОЙКА И БРОНЯ ОТ СТ. ТЕЛОВЕ -ЧЕРЕН; PPDV-2af /RE-2X(St)2YbY PIMF 12x2x1.3мм2	м	1 450,000
25	ДОСТАВКА НА БЕЗХАЛОГЕНЕН ГЪВКАВ КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, PVC ИЗОЛАЦИЯ ТИП KVCY 18x0,75мм2 ИЛИ АНАЛОГ	м	100,000
26	ДОСТАВКА НА БЕЗХАЛОГЕНЕН ГЪВКАВ КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, PVC ИЗОЛАЦИЯ ТИП KVCY 25x0,75мм2 ИЛИ АНАЛОГ	м	250,000
27	ДОСТАВКА НА БЕЗХАЛОГЕНЕН ГЪВКАВ КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, PVC ИЗОЛАЦИЯ ТИП KVCY 3x1,5мм2 ИЛИ АНАЛОГ	м	100,000
28	ДОСТАВКА НА КАБЕЛ, УСУКАНА ЕКРАНИРАНА ДВОЙКА, ЗА ПРЕНОС НА ДАННИ ИНФОРМАЦИЯ ВЪВ LAN МРЕЖИ UTP 4x2xAWG 24 ИЛИ АНАЛОГ	м	100,000
29	ДОСТАВКА НА PROFIBUS КАБЕЛ, УСУКАНА ЕКРАНИРАНА ДВОЙКА, ЗА ПРЕНОС НА ДАННИ ИНФОРМАЦИЯ 1x2xAWG 22	м	1 100,000
30	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, СИЛОВ, PVC-ИЗОЛАЦИЯ, БРОНЯ ОТ СТОМАНЕНИ ЛЕНТИ, PVC-ОБВИВКА - ЧЕРЕН , ТИП СВБТ 10X1,5	м	300,000
31	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, СИЛОВ, PVC-ИЗОЛАЦИЯ, БРОНЯ ОТ СТОМАНЕНИ ЛЕНТИ, PVC-ОБВИВКА - ЧЕРЕН, ТИП СВБТ 19X1,5	м	1 900,000
32	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, СИЛОВ, PVC-ИЗОЛАЦИЯ, БРОНЯ ОТ СТОМАНЕНИ ЛЕНТИ, PVC-ОБВИВКА - ЧЕРЕН, ТИП СВБТ 24X1,5	м	1 900,000
33	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ НА ПРОВОДНИК МОНТАЖЕН 0,75 мм2	м	100,000
34	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ НА ПРОВОДНИК МОНТАЖЕН 1,5 мм2	м	50,000
35	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В ГАЗОВА ТРЪБА	м	430,000
36	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В МЕТАЛЕН ГЪВКАВ ШЛАНГ	м	50,000
37	ПОЛАГАНЕ НА КАБЕЛ ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ БЕЗ УКРЕПВАНЕ	м	8 140,000
38	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ НА ГАЗ.ТРЪБА 1" ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	м	190,000
39	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ НА ГАЗ.ТРЪБА 1 1/2" ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	м	130,000
40	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ НА ГАЗ.ТРЪБА 2" ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	м	140,000
41	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН ШЛАНГ НЕРЪЖДАЕМ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1"	м	50,000
42	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА КОМПЛЕКТ ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН НЕРЪЖДАЕМ ШЛАНГ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1"	к-т	20,000
43	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН ШЛАНГ НЕРЪЖДАЕМ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1 1/2"	м	50,000
44	Д-КА И МОНТАЖ НА КОМПЛЕКТ ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН НЕРЪЖДАЕМ ШЛАНГ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1 1/2"	к-т	13,000
45	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ДРЕБНА МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ ( ЗА МОНТАЖ НА СЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛ.КУТИИ, ПРИ УКРЕПВАНЕ НА КАБЕЛИ )	кг	175,000
46	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ЕДРА МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ	кг	4 875,000
47	ПРОЗВЪНЯВАНЕ И ПОДСЪЕДИНЯВАНЕ ЗА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ ДО 2,5мм2	бр.	1 650,000
48	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ до 2,5 мм2 - 4 ЖИЛА	бр.	190,000
49	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ до 2,5 мм2 - 10 ЖИЛА	бр.	50,000



50	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ 2,5 мм2 - 19 ЖИЛА	бр.	26,000
51	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ 2,5 мм2 - 24 ЖИЛА	бр.	14,000
52	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ 2,5 мм2 - 30 ЖИЛА	бр.	18,000
53	ДОСТАВКА И МОНТАЖ БИРКИ КАБЕЛНИ	бр.	380,000
54	НАДПИСВАНЕ НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	380,000
55	ДОСТАВКА И МОНТАЖ БАНАНКИ ЗА ЖИЛА	бр.	2 100,000
56	ДОСТАВКА И МОНТАЖ УПЛЪТНЕНИЕ ЗА ТРЪБИ 2"	бр.	30,000
57	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СКОБИ ЗА УКРЕПВАНЕ НА ТРЪБИ 2"	бр.	50,000
58	ДОСТАВКА И МОНТАЖ УПЛЪТНЕНИЕ ЗА ТРЪБИ 1 1/2"	бр.	30,000
59	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СКОБИ ЗА УКРЕПВАНЕ НА ТРЪБИ 1 1/2"	бр.	30,000
60	ДОСТАВКА И МОНТАЖ УПЛЪТНЕНИЕ ЗА ТРЪБИ 1"	бр.	20,000
61	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СКОБИ ЗА УКРЕПВАНЕ НА ТРЪБИ 1"	бр.	20,000
62	СВЪРЗВАНЕ НА КАБЕЛ КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ	бр.	260,000
63	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ЦИЛИНДР.КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК с PVC ИЗОЛАЦИЯ , ЗА ПРОВ. 1,3 мм2	бр.	560,000
64	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ЦИЛИНДР.КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК с PVC ИЗОЛАЦИЯ , ЗА ПРОВ. 1,5 мм2	бр.	604,000
65	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ЦИЛИНДР.КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК с PVC ИЗОЛАЦИЯ , ЗА ПРОВ. 0,75 мм2	бр.	1 160,000
66	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 10 мм2	бр.	14,000
67	НАПРАВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 10 мм2, L=0,5 м С КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	14,000
68	НАПРАВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 4 мм2, L=0,20 м - КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	80,000
69	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ПЛАНКА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА 100/50/4 мм	бр.	14,000
70	Д-КА И П-НЕ НА ЗАЗЕМИТЕЛНА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО БЕТОН	м	25,000
71	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ ЗАЗЕМИТЕЛНА НЕРЪЖДАЕМА ШИНА 15/4 мм ПО БЕТОН	м	25,000
72	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА БОЛТОВО СЪЕДИНЕНИЕ БОЛТ М10, 3 бр. ПОДЛОЖНИ ШАЙБИ, ГАЙКА И КОНТРАГАЙКА	бр.	14,000
73	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ДЮБЕЛИ М10	бр.	20,000
74	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА БОЛТОВО СЪЕДИНЕНИЕ БОЛТ М10, 2 бр. ПОДЛОЖНИ ШАЙБИ, ГАЙКА И КОНТРАГАЙКА	бр.	20,000
75	Д-КА НА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 120x50 мм L=2m; d=1.5mm	бр.	5,000
76	М-Ж СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК. Л-НА 120x50 мм L=2 м	бр.	5,000
77	Д-КА НА КАПАК ЗА КАБЕЛНА СКАРА ПОЦИНКОВАН 120 L=2 м	бр.	5,000
78	М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК. Л-НА 120x50 мм L=2 м	бр.	5,000
79	Д-КА НА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200x60 мм; L=2m; d=1.5mm	бр.	50,000
80	М-Ж СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200x60 мм L=2m;d=1.5mm	бр.	50,000
81	Д-КА НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200 мм L=2m; d=1.5mm	бр.	40,000
82	М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200мм L=2m; d=1.5mm	бр.	40,000
83	Д-КА НА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 400x60 мм L=2m;	бр.	620,000

	d=1.5mm		
84	М-Ж СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 400x60 мм L=2m ;d=1.5mm	бр.	620,000
85	Д-КА НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 400 мм L=2m; d=1.5mm	бр.	225,000
86	М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 400мм L=2m ;d=1.5mm	бр.	225,000
87	Д-КА НА РАЗДЕЛИТЕЛ 60 мм ; L=2m; d=1.5mm	бр.	225,000
88	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	225,000
89	Д-КА НА НАДЛЪЖЕН СЪЕДИНИТЕЛ 60 мм ; d=1.5mm	бр.	1 800,000
90	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	1 800,000
91	Д-КА НА ЪГЛОВ СЪЕДИНИТЕЛ 60 мм ЗА СКАРА 400мм; d=1.5mm	бр.	48,000
92	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	48,000
93	Д-КА НА ЪГЛОВ СЪЕДИНИТЕЛ 60 мм ЗА СКАРА 200мм; d=1.5mm	бр.	12,000
94	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	12,000
95	Д-КА НА РАЗКЛОНИТЕЛ ЗА СКАРА 400x 60 мм КЪМ СКАРА 200мм; d=1.5mm	бр.	15,000
96	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	15,000
97	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 1,3 мм2	бр.	360,000
98	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 1,5 мм2	бр.	262,000
99	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 2,5 мм2	бр.	350,000
100	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 0,75 мм2	бр.	1 324,000

### III. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	122,000
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	122,000
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	122,000
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	122,000
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	122,000
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	122,000

### IV. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Н-КА НА ТЕМПЕРАТУРЕН ТРАНСМИТЕР 3бр.Х 5ч.ч.	ч.ч.	15,000
2	НАЛАДКА НА НИВОСИГНАЛИЗАТОР - 3 бр. Х 2 ч.ч.	ч.ч.	6,000
3	НАЛАДКА НА ГАЛВАНИЧЕН ИЗОЛАТОР - 2 бр. Х 3 ч.ч.	ч.ч.	6,000
4	НАЛАДКА НА СИГНАЛЕН БЛОК - 1 бр. Х 3 ч.ч.	ч.ч.	6,000
5	НАЛАДКА НА ЕДИНИЧЕН СИГНАЛ ОТ СХЕМАТА ЗА ТЕХНОЛОГИЧНИ ЗАЩИТИ И БЛОКИРОВКИ - 2 бр. Х 4 ч.ч.	ч.ч.	8,000
6	НАЛАДКА НА ЕЛ.МАГНИТНО РЕЛЕ- 80 бр. Х 2 ч.ч.	ч.ч.	160,000
7	КОНФИГУРИРАНЕ НА НОВИ ТОЧКИ В PLC, DCS И ESD - 26 бр. Х 3 ч.ч.	ч.ч.	78,000
8	КОНФИГУРИРАНЕ НА НОВИ ТОЧКИ ВЪВ WORKCENTER И WEB ПРИЛОЖЕНИЕ - 26 бр. Х 0,5 ч.ч.	ч.ч.	13,000
9	ОПЕРАТОРСКА МНЕМОСХЕМА (външен проект), НАЛАДКА, ВИЗУАЛИЗАЦИЯ, В/И ПАРАМЕТЪР - 26 бр. Х 1 ч.ч. MNE1	ч.ч.	26,000
10	НАЛАДКА НА ПРОГРАМЕН МОДУЛ	ч.ч.	6,000

11	ЛОГИЧЕСКА СХЕМА В КОНТРОЛЕР С ДО 10ВХ/ИЗХ - 4 бр.х 4 ч.ч.	ч.ч.	16,000
12	ЪПГРЕЙД НА ПРОГРАМНО ОСИГУРЯВАНЕ НА КОНТРОЛЕР	ч.ч.	20,000
13	ТЕСТ НА ПРОГРАМНО ОСИГУРЯВАНЕ	ч.ч.	10,000
14	НАЛАДКА НА ВХОДНО-ИЗХОДНИ СИГНАЛИ КЪМ ПРОГРАМИРУЕМИ КОНТРОЛЕРИ И СХЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ - 82 бр. X 1 ч.ч.	ч.ч.	82,000
15	НАЛАДКА НА АНАЛОГОВ ВХОД - 16 бр. X 2 ч.ч.	ч.ч.	32,000
16	НАЛАДКА НА ЦИФРОВ ВХОД - 41 бр. X 1 ч.ч.	ч.ч.	41,000
17	НАЛАДКА НА ЦИФРОВ ИЗХОД - 41 бр. X 1 ч.ч.	ч.ч.	41,000
18	НАЛАДКА НА ЛОГИЧЕСКА СХЕМА ДО 10 ВХ/ИЗХ СИГНАЛА - 2 бр. X 4 ч.ч.	ч.ч.	8,000
19	НАЛАДКА НА МАНОМЕТЪР - 19 бр. X 1 ч.ч.	ч.ч.	19,000
20	НАЛАДКА НА ТЕРМОМЕТЪР - 2 бр. X 1 ч.ч.	ч.ч.	2,000

#### **ЗАДАЧА № 04: НП-01-04 - ЮЖНА ОТБИВНА ПАЛА**

##### **НП-КХТС-01-04-01: ЧАСТ "КХТС"**

##### **I. ФЕНДЕРНА СИСТЕМА**

##### **I.1. СТРОИТЕЛНО - МОНТАЖНИ РАБОТИ**

##### **I.1.1. ДЕМОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДЕМОНТАЖ ОТБИВАЧКИ ДВОЙНИ - к-т от гумени цилиндри, вериги, стом. плочи, дървени скари и болтове	бр.	3,000
2	ДЕМОНТАЖ ДЪРВЕНА СКАРА	бр.	1,000
3	ДЕМОНТАЖ НА МЕТАЛЕН ПРОФИЛ 140x140x10 мм - вкл. рязане и извозване	м	18,000
4	РАЗБИВАНЕ НА БЕТОН МЕХАНИЗИРАНО С КОМПРЕСОРЕН КЪРТАЧ - армиран бетон	м3	0,900
5	РАЗБИВАНЕ НА БЕТОН МЕХАНИЗИРАНО С КОМПРЕСОРЕН КЪРТАЧ - армиран бетон, от скеле	м3	8,500
6	ВЕРТИКАЛНО ПРЕХВЪРЛЯНЕ НА БЕТОНОВИТЕ ОТПАДЪЦИ ОТ РАЗБИВАНЕТО НА ЧЕЛНАТА СТРАНА НА ПАЛАТА	м3	8,500
7	ОЧУКВАНЕ НА БЕТОНОВА ПОВЪРХНОСТ (8,40 м2 х 0,015 м = 0,13 м3)	м2	8,400
8	НАТОВАРВАНЕ, ПРЕВОЗВАНЕ И РАЗТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ, РЪЧНО - бетонови отпадъци с ръчни колички	м3	9,530
9	НАТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ НА КАМИОН - бетонови отпадъци	м3	9,530
10	ИЗВОЗВАНЕ НА БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ до 20 км	м3	9,530

##### **I.1.2. СТОМАНОБЕТОНОВИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА НА МЕТАЛНО МОНТАЖНО СКЕЛЕ (четири комплекта)	тона	3,180
2	МОНТАЖ, ДЕМОНТАЖ И ПРЕМЕСТВАНЕ НА СКЕЛЕ	бр.	8,000
3	НАПРАВА СОНДАЖИ ЗА АНКЕРИ В СТОМАНОБЕТОН ф 76x750 мм - вертикални	бр.	16,000
4	НАПРАВА СОНДАЖИ ЗА АНКЕРИ В СТОМАНОБЕТОН ф 76x750 мм - хоризонтални от скеле	бр.	16,000
5	НАПРАВА И МОНТАЖ НА АНКЕРИ ОТ СТОМАНА 41Cr4 - ф 50x1000 мм (Т=15,41 кг/бр.), вертикални - с резба М48 с дължина 180 мм и 5 бр. конусни престъргвания с дължина по 150 мм всяко в замонолитвания край, комплект с 2 бр. гайки М48 и подложна планка 140x140x10 м	бр.	16,000
6	НАПРАВА И МОНТАЖ НА АНКЕРИ ОТ СТОМАНА 41Cr4 - ф 50x1000 мм (Т=15,41 кг/бр.), хоризонтални от скеле - с резба М48 с дължина 180 мм и 5 бр. конусни престъргвания с дължина по 150 мм всяко в замонолитвания край, комплект с 2 бр. гайки М48 и подложна планка 1	бр.	16,000

7	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ ф 50x1000 мм - вертикални, с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	16,000
8	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ ф 50x1000 мм - хоризонтални от скеле, с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	16,000
9	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ ЗА АНКЕРИ В СТОМАНОБЕТОН ф 40x600 мм - хоризонтални от скеле	бр.	128,000
10	НАПРАВА И МОНТАЖ НА АНКЕРИ ОТ СТОМАНА 41Cr4 - ф 25x850 мм (Т=3,28 кг/бр.), хоризонтални - с резба М24 с дължина 150 мм и 4 бр. конусни престъргвания с дължина по 150 мм всяко в замонолитвания край, комплект с гайка М24 и подложна планка 80x80x10 мм	бр.	128,000
11	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ ф 25x850 мм - хоризонтални от скеле, с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	128,000
12	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф35x250 мм - за анкери "А1", вертикални	бр.	64,000
13	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф35x270 мм - за анкери "А2", хоризонтални от скеле	бр.	200,000
14	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф25x200 мм - за анкери "А3", вертикални	бр.	64,000
15	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "А1" ОТ СТОМАНА В500В, N20x550 мм, Т=1,36 кг/бр. - вертикални, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	64,000
16	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "А2" ОТ СТОМАНА В500В, N20x425 мм (средна дължина), Т=1,05 кг/бр. - хоризонтални от скеле, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	200,000
17	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "А3" ОТ СТОМАНА В500В, N14x400 мм, Т=0,48 кг/бр. - вертикални, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	64,000
18	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "А1", N20x550 мм - вертикални, с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	64,000
19	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "А2", N20x425 мм (средна дължина) - хоризонтални от скеле, с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	200,000
20	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "А3", N14x400 мм - вертикални, с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	64,000
21	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА ЗАВАРЕН АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ ОТ СТОМАНА В500В - Ск. 1.1, Т=43,10 кг - от скеле	бр.	8,000
22	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА ЗАВАРЕН АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ ОТ СТОМАНА В500В - Ск. 1.2, Т=38,30 кг - от скеле	бр.	8,000
23	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА ЗАВАРЕН АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ ОТ СТОМАНА В500В - Ск. 2, Т=5,40 кг - от скеле	бр.	16,000
24	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА ЗАВАРЕН АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ ОТ СТОМАНА В500В - Ск. 3.1, Т=53,20 кг - от скеле	бр.	8,000
25	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА ЗАВАРЕН АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ ОТ СТОМАНА В500В - Ск. 3.2, Т=58,10 кг - от скеле	бр.	8,000
26	МАШИННО РЯЗАНЕ НА СТОМАНА - шпилка М48 (неръждаема стомана), налична	бр.	80,000
27	ДОСТАВКА НА ГАЙКА М48 - кл. на якост 8	бр.	80,000
28	НАПРАВА НА КОНСТРУКЦИЯ (МАРКА М1) ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - Т=84,45 кг/бр.	бр.	16,000
29	СБОРЕН МОНТАЖ - марка М1-1 бр., шпилка М48 - 5 бр, гайка М48-5 бр., Тобщо=119,60 кг/бр.	бр.	16,000

30	МОНТАЖ НА СЪБРАНАТА КОНСТРУКЦИЯ - T=119,60 кг/бр.	бр.	16,000
31	НАПРАВА И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИЯ (МАРКА M2) ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - T=9,60 кг/бр.	бр.	64,000
32	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 1.1" - 1/4 стоманена тръба ф 193,7/6,3 мм, L=2120 мм, T=19,50 кг/бр.	бр.	4,000
33	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 1.2" - 1/4 стоманена тръба ф 193,7/6,3 мм, L=2080 мм, T=19,20 кг/бр.	бр.	3,000
34	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 1.3" - 1/4 стоманена тръба ф 193,7/6,3 мм, L=2040 мм, T=18,91 кг/бр.	бр.	1,000
35	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 1.4" - 1/4 стоманена тръба ф 193,7/6,3 мм, L=430 мм, T=3,54 кг/бр.	бр.	1,000
36	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B - надстройка плоча	кг	222,000
37	КОФРАЖ МЕТАЛЕН	м2	62,000
38	КОФРАЖ - надстройка плоча	м2	3,000
39	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатоустойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	19,000
40	ПРОРЯЗВАНЕ ВИДИМИТЕ РАБОТНИ ФУГИ С ДИАМАНТЕН ДИСК - ширина 2,2 мм и дълбочина 8,0 мм, почистване, продухване и запълване със "Сикафлекс", от скеле	м	32,000
41	ДОСТАВКА НА ГАЙКА M48 - от неръждаема стомана A4-80	бр.	80,000
42	ДОСТАВКА НА ШАЙБА M48 - от неръждаема стомана A4-80	бр.	80,000
43	НАПРАВА ПЛАНКА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2 - 140x140x8 мм с отвор ф 50 мм, T=1,23 кг/бр.	бр.	80,000

### **I.1.3. АКЗ - "ЗЧ 1.1", "ЗЧ 1.2", "ЗЧ 1.3" и "ЗЧ 1.4"**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	2,620
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	2,620
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	2,620
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	2,620
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	2,620
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	2,620

### **I.2. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА СЪОРЪЖЕНИЯ**

#### **II.2.2. МОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА АРЧ ФЕНДЕРИ ANP 800, T=1742 кг/бр. - плаващ кран	бр.	8,000

### **II. ФУНДИРАНЕ СЪОРЪЖЕНИЯ**

#### **II.1. ФУНДАМЕНТ НА КУЛА ЗА ХИДРО И ПЕНО МОНИТОР**

##### **II.1.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	РАЗБИВАНЕ НА БЕТОН МЕХАНИЗИРАНО С КОМПРЕСОРЕН КЪРТАЧ - армиран бетон	м3	6,100
2	НАТОВАРВАНЕ, ПРЕВОЗВАНЕ И РАЗТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ, РЪЧНО - бетонови отпадъци с ръчни колички	м3	6,100

3	НАТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ НА КАМИОН - бетонови отпадъци	м3	6,100
4	ИЗВОЗВАНЕ НА БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ до 20 км	м3	6,100
5	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф45х650 мм - за анкери "А", вертикални	бр.	36,000
6	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "А" ОТ СТОМАНА В500В, N28х1300 мм, Т=6,28 кг/бр. - вертикални, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	36,000
7	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "А", N28х1300 мм - вертикални, с Булцемекс САС (силно анкерирещ състав)	бр.	36,000
8	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф45х500 мм - за анкери "В", наклонени	бр.	8,000
9	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "В" ОТ СТОМАНА В500В, N28х1000 мм, Т=4,83 кг/бр. - наклонени, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	8,000
10	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "В", N28х1000 мм - наклонени, с Булцемекс САС (силно анкерирещ състав)	бр.	8,000
11	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В500В (N)	кг	361,000
12	НАПРАВА И МОНТАЖ НА АНКЕРИРАЩА КОНСТРУКЦИЯ ЗА КУЛА ЗА ХПМ, СЪСТОЯЩА СЕ ОТ: АНКЕРНА ПЛОЧА ОТ СТОМАНА S 355 J2 W 1680/1680/12 мм, Т=153,34 кг с 8 бр. отвори ф 38 мм и осмогъглен отвор в средата (за наливане на бетона); 8 бр. АНКЕРНИ БОЛТОВЕ ОТ СТОМАНА 41Cr4	бр.	1,000
13	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатостойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	6,200

#### II.1.2. АКЗ - анкерна плоча на кула за ХПМ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряване Rz=50-75 микр.	м2	2,410
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	2,410
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	2,410
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	2,410
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	2,410
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	2,410

#### II.2. ФУНДАМЕНТ НА МЪЛНИЕЗАЩИТНА МАЧТА

##### II.2.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	РАЗБИВАНЕ НА БЕТОН МЕХАНИЗИРАНО С КОМПРЕСОРЕН КЪРТАЧ - армиран бетон	м3	1,200
2	НАТОВАРВАНЕ, ПРЕВОЗВАНЕ И РАЗТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ, РЪЧНО - бетонови отпадъци с ръчни колички	м3	1,200
3	НАТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ НА КАМИОН - бетонови отпадъци	м3	1,200
4	ИЗВОЗВАНЕ НА БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ до 20 км	м3	1,200
5	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф25х200 мм - за анкери "А2", вертикални	бр.	70,000
6	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "А2" ОТ СТОМАНА В500В, N20х700 мм, Т=1,72 кг/бр. - вертикални, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	70,000
7	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "А2", N20х700 мм - вертикални, с Булцемекс САС (силно анкерирещ състав)	бр.	70,000



8	НАПРАВА СОНДАЖИ ЗА МОНТАЖ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ В АРМИРАН БЕТОН, вертикални - Ф64 мм, L = 1,10 м	бр.	8,000
9	НАПРАВА И МОНТАЖ НА КОМПЛЕКТ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА 41Cr4 , ф 45 мм, L=1570 мм, T= 19,60 кг, к-т с гайка и шайба М42	бр.	8,000
10	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ - с Булцемекс САС	бр.	8,000
11	НАПРАВА И МОНТАЖ НА АНКЕРНА ПЛОЧА ОТ СТОМАНА S 355 J2 W 1250/1250/12 мм с 8 бр. отвори ф 50 мм, T=111,0 кг и отвор ф 700 в средата за наливане на бетон	бр.	1,000
12	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С 35/45 XS3 XF4 - сулфатоустойчив, с подходяща механизация	м3	1,200

## II.2.2. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	1,620
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	1,620
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	1,620
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	1,620
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	1,620
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	1,620

## III. СТОМАНОБЕТОНОВА ПЛОЧА

### III.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ОЧУКВАНЕ НА БЕТОНОВА ПОВЪРХНОСТ	м2	290,000
2	НАТОВАРВАНЕ, ПРЕВОЗВАНЕ И РАЗТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ, РЪЧНО - бетонови отпадъци с ръчни колички	м3	4,350
3	НАТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ НА КАМИОН - бетонови отпадъци	м3	4,350
4	ИЗВОЗВАНЕ НА БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ до 20 км	м3	4,350
5	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф25x200 мм - за анкери "A1", вертикални	бр.	1 156,000
6	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "A1" ОТ СТОМАНА B500B, N14x400 мм, T=0,48 кг/бр. - вертикални, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	1 156,000
7	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "A1", N14x400 мм - вертикални, с Булцемекс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	1 156,000
8	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА B500B (N) - плоча	кг	3 586,000
9	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ СТОМАНЕНА ТРЪБА - от стомана S 235 JR, Ф70x2,3 мм - по бетонова повърхност, вкл. огъване на колена	м	70,000
10	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ СТОМАНЕНА ТРЪБА - от стомана S 235 JR, Ф51x2,3 мм - по бетонова повърхност, вкл. огъване на колена	м	10,000
11	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 1" - от стомани S 355 J2 W и B500B (1/4 стоманена тръба ф 193,7/6,3 мм, T=9,31 кг/мл)	м	54,000
12	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ 2" ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - за ел. шахти 50/50, T=24,65 кг/бр.	бр.	3,000
13	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ 3" ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - за ел. шахти 60/50, T=25,40 кг/бр.	бр.	2,000
14	КОФРАЖ - плоча и ел. шахти	м2	79,000

15	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С 35/45 XS3 XF4 - сулфатоустойчив, с подходяща механизация	м3	35,000
16	НАПРАВА И МОНТАЖ КАПАК "К 1" ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, T=31,02 кг/бр. - за ел. шахти	бр.	3,000
17	НАПРАВА И МОНТАЖ КАПАК "К 2" ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, T=34,81 кг/бр. - за ел. шахти	бр.	2,000
18	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 40x500 мм - хоризонтални за анкериране на халки, от плавателен съд	бр.	4,000
19	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ХАЛКИ ОТ КРЪГЛА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2, ф 25 мм, T=7,70 кг/бр. - вкл. продухване, навлажняване на дупките и замонолитване с Булцемеркс САС (силно анкерирещ състав)	бр.	2,000
20	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 40x500 мм - хоризонтални за куки, от плавателен съд	бр.	2,000
21	НАПРАВА И МОНТАЖ НА КУКИ ОТ КРЪГЛА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2, ф 25 мм, T=3,50 кг/бр. - вкл. продухване, навлажняване на дупките и замонолитване с Булцемеркс САС (силно анкерирещ състав)	бр.	2,000
22	РЕХАБИЛИТАЦИЯ СТОМАНЕНА ПАСАРЕЛКА - почистване и АКЗ	бр.	1,000
23	МОНТАЖ СТОМАНЕНА ПАСАРЕЛКА, T=15 т - плаващ кран (вкл. превоз от площадка за рехабилитация)	бр.	1,000

### III.2. АКЗ - ел шахти

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	10,660
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	10,660
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	10,660
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	10,660
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	10,660
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	10,660

### IV. СИСТЕМА ЗА СЛЕДЕНЕ СКОРОСТТА - СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОФРАЖ - за лазерен юнит (за видим бетон)	м2	0,150
2	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS3 XF4 - сулфатоустойчив	м3	0,020

### НП-КИПиА-01-04-03: ЧАСТ "КИПиА"

#### II. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	М - Ж ЕЛ.ТАБЛО – [Ex], КОМПЛЕКТ с ГАК, С ВГРАДЕНО МРЕЖОВО У-ВО LMS4	бр.	1,000
2	М - Ж НА ЛАЗЕРЕН ЮНИТ RS 232 – вкл. пробиване отвори в бетон, доставка и монтаж на сегментни анкери 10/120 мм - 4 бр. (неръждаеми)	бр.	1,000
3	М - Ж НА РАЗКЛОНИТЕЛНА КУТИЯ – [Ex], ЗА СВЪРЗВАНЕ С ЛАЗЕР, ОТКРИТ МОНТАЖ, С ВГРАДЕНО МРЕЖОВО УСТРОЙСТВО LMS4	бр.	1,000
4	Д-КА НА LAN КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, СЪС СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА ЖИЛОТО ПО-МАЛКО ИЛИ РАВНО НА 16 ОМА, ДИАМЕТЪР НА ЖИЛОТО 1.5мм2, 2БР.УСУКАНИ ЕКРАНИРАНИ ДВОЙКИ И БРОНЯ ОТ СТОМАНЕНИ ТЕЛОВЕ	м	550,000
5	Д-КА НА ОПТИЧЕН КАБЕЛ МУЛТИ-МОД	м	550,000



6	Д-КА И МОНТАЖ НА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН ШЛАНГ НЕРЪЖДАЕМ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1"	м	5,000
7	Д-КА И МОНТАЖ НА КОМПЛЕКТ ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН НЕРЪЖДАЕМ ШЛАНГ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1"	к-т	5,000
8	Д-КА И ПОЛАГАНЕ НА ГАЗ.ТРЪБА 2" ПОДЗЕМНО	м	20,000
9	Д-КА И ПОЛАГАНЕ НА ГАЗ.ТРЪБА 1" ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	м	30,000
10	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В ТРЪБА	м	110,000
11	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В МЕТАЛЕН ГЪВКАВ ШЛАНГ	м	5,000
12	ПОЛАГАНЕ НА КАБЕЛ ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ БЕЗ УКРЕПВАНЕ	м	985,000
13	ПРОЗВЪНЯВАНЕ И ПОДСЪЕДИНЯВАНЕ ЗА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ ДО 2,5 мм2	бр.	48,000
14	Н-ВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ до 2,5 mm2 -ДО 4-РИ ЖИЛА	бр.	4,000
15	Н-ВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ до 2,5 mm2 -10 ЖИЛА	бр.	6,000
16	Д-КА И М-Ж МАРКИ КАБЕЛНИ	бр.	10,000
17	НАДПИСВАНЕ НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	10,000
18	Д-КА И М-Ж БАНАНКИ ЗА ЖИЛА	бр.	48,000
19	ДОСТАВКА И МОНТАЖ УПЛЪТНЕНИЕ ЗА ТРЪБИ 1"	бр.	5,000
20	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СКОБИ ЗА УКРЕПВАНЕ НА ТРЪБИ 1"	бр.	15,000
21	ДОСТАВКА И МОНТАЖ УПЛЪТНЕНИЕ ЗА ТРЪБИ 2"	бр.	2,000
22	СВЪРЗВАНЕ НА КАБЕЛ КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ	бр.	10,000
23	Д-КА И МОНТАЖ ЦИЛИНДР.КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК с PVC ИЗОЛАЦИЯ , ЗА ПРОВ. 1,5 мм2	бр.	40,000
24	Д-КА И М-Ж МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 10 мм2	бр.	5,000
25	НАПРАВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 10 мм2, L=0,50 м С КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	5,000
26	Д-КА И М-Ж ПЛАНКА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА 100/50/4 мм	бр.	5,000
27	НАПРАВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 4 мм2, L=0,20 м - КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	5,000
28	Д-КА И МОНТАЖ НА БОЛТОВО СЪЕДИНЕНИЕ БОЛТ М10, 3БР.ПОДЛОЖНИ ШАЙБИ, ГАЙКА И КОНТРАГАЙКА	бр.	5,000
29	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 1,5 мм2	бр.	40,000
30	Д-КА НА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200x60 мм; L=2m; d=1.5mm	бр.	40,000
31	М-Ж СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200x60 мм L=2m;d=1.5mm	бр.	40,000
32	Д-КА НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200 мм L=2m; d=1.5mm	бр.	40,000
33	М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200мм L=2m; d=1.5mm	бр.	40,000
34	Д-КА НА РАЗДЕЛИТЕЛ 60 мм ; L=2m; d=1.5mm	бр.	25,000
35	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	25,000
36	Д-КА НА НАДЛЪЖЕН СЪЕДИНИТЕЛ 60 мм ; d=1.5mm	бр.	80,000
37	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	80,000
38	Н-ВА И М-Ж НА МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ (за КАБЕЛНО ТРАСЕ )	кг	100,000

### III. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
---	--------------	------	------

1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	2,500
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	2,500
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	2,500
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	2,500
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	2,500
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	2,500

#### IV. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Н-КА НА ЕЛЕМЕНТИ ОТ СИСТЕМА ЗА МОРКИ МОНИТОРИНГ 3бр.Х 5ч.ч.	ч.ч.	15,000
2	ШЕФ МОНТАЖ	ч.ч.	16,000
3	ОПЕРАТОРСКА МНЕМОСХЕМА, Н-КА, ВИЗУАЛИЗАЦИЯ	ч.ч.	20,000
4	КОНФИГУРИРАНЕ НА ТОЧКА	ч.ч.	16,000

#### ЗАДАЧА № 05: НП-01-05 - РЕКОНСТРУКЦИЯ И УКРЕПИТЕЛНИ РАБОТИ НА ЮЖНА ВЪРЗАЛНА ПАЛА НА ПИРС № 1

##### НП-КХТС-01-05-01: ЧАСТ "КХТС"

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПОЧИСТВАНЕ НА 4 бр. ВЕРТИКАЛНИ БЕТОНОВИ ПОВЪРХНОСТИ - под вода от обраствания и миди	м2	19,600
2	ЗАПЪЛВАНЕ ВЪТРЕШНАТА ЧАСТ НА 4 бр. ФУГИ С БЕТОН В ЮТЕНИ ЧУВАЛЧЕТА - единично тегло 30 кг	бр.	110,000
3	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА 2 бр. РИФЕЛОВА ЛАМАРИНА - 2300x1000x3 мм	кг	110,000
4	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА 2 бр. ЛАМАРИНА KL 3/4* - 2300x700 мм	кг	350,000
5	МОНТАЖ ПОД ВОДА НА СЕГМЕНТНИ АНКЕРИ M16x220 мм	бр.	64,000
6	ИНЖЕКТИРАНЕ ФИЛЦОВ БЕТОН С 35/45 XS2 XF4 (сулфатоустойчив) - пространството м/у ютените чувалчета и металния кофраж	м3	2,800
7	ВЕРТИКАЛНИ ПИЛОТИРАЩИ СОНДАЖИ - в стоманобетон ф68 мм с единична дълбочина 9,10 м	мл	54,600
8	ВЕРТИКАЛНИ СОНДАЖИ - в стоманобетон ф250 мм с единична дълбочина 9,0 м	мл	54,000
9	ДОСТАВКА НА СТОМАНЕНА ТРЪБА - ф219,1x6,3 мм с единична дължина 9,0 м.	мл	54,000
10	ДОСТАВКА НА РЕЛСИ S49 - втора употреба, единична дължина 9,0 м	мл	54,000
11	НАПРАВА НА ИНЖЕКЦИОННИ ОТВОРИ В ТРЪБА ф219,1x6,3 мм	бр.	120,000
12	ФИКСАТОРИ /ОБТУРАТОРИ/	бр.	36,000
13	ИНЖЕКЦИОННИ МАРКУЧИ	мл	146,000
14	МОНТАЖ НА СТОМАНЕНА ТРЪБА - ф219,1x6,3 мм с единична дължина 9,0 м	бр.	6,000
15	МОНТАЖ РЕЛСИ S49 - втора употреба, единична дължина 9,0 м	бр.	6,000
16	ИНЖЕКТИРАНЕ С ЦИМЕНТО-ПЯСЪЧЕН Р-Р (сулфатоустойчив) - с отношение 1:0,8	м3	3,000
17	ИЗРЯЗВАНЕ И ЗАПЪЛВАНЕ ВХОДА НА ПИЛОТИТЕ С ЦПР	бр.	6,000

#### ЗАДАЧА № 06: НП-01-06 - ЮЖНА ВЪРЗАЛНА ПАЛА

##### НП-КХТС-01-06-01: ЧАСТ "КХТС"

#### I. ФУНДИРАНЕ НА ШВАРТОВИ СЪОРЪЖЕНИЯ

##### I.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	РЯЗАНЕ НА БЕТОН - със запазване на армировката	м	10,500
2	РАЗБИВАНЕ НА БЕТОН МЕХАНИЗИРАНО С КОМПРЕСОРЕН КЪРТАЧ - със запазване на армировката	м3	3,000
3	ИЗРЯЗВАНЕ АРМИРОВКА ДО Ф 16 мм	бр.	32,000
4	НАПРАВА НА УЛЕЙ В БЕТОН - със запазване на армировката	м	0,850
5	НАТОВАРВАНЕ, ПРЕВОЗВАНЕ И РАЗТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ, РЪЧНО - бетонови отпадъци с ръчни колички	м3	3,000
6	НАТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ НА КАМИОН - бетонови отпадъци	м3	3,000
7	ИЗВОЗВАНЕ НА БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ до 20 км	м3	3,000
8	ЦИМЕНТОВА ЗАМАЗКА 1:1 С ДЕБЕЛИНА 2 см - за изравняване дъното на улея	м2	0,250
9	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕНА ТРЪБА - от стомана S 235 JR, Ф51х2,3 мм, L=1,05 м в бетонов улей - включително огъване на колена	бр.	2,000
10	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕНА ТРЪБА - от стомана S 235 JR, Ф30х2,3 мм, L=1,05 м в бетонов улей - включително огъване на колена	бр.	2,000
11	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 35х650 мм - вертикални	бр.	28,000
12	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 35х650 мм - хоризонтални	бр.	16,000
13	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ЗАЛИВАЕМИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА В 500В - N20х1300 мм, T=3,20 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	44,000
14	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ N20х1300 мм - с Булцемекс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	44,000
15	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N)	кг	189,000
16	УДЪЛЖАВАНЕ НА ВЪНШНА РЕЗБА С L=200 мм - на акерни болтове M56/1000 мм (доставени в комплекта на гака)	бр.	5,000
17	НАПРАВА ЧАСТ "Ч1" - от стомана S 355 J2 W, T=3,22 кг/бр.	бр.	5,000
18	НАПРАВА ЧАСТ "Ч2" - от стомана S 355 J2 W, T=106,50 кг/бр.	бр.	1,000
19	ДОСТАВКА ГАЙКА И ШАЙБА M56, кл. на якост 8	к-т	5,000
20	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ПОМОЩНА ДЪРВЕНА СКАРА ОТ ИГЛОЛИСТЕН МАТЕРИАЛ (за монтаж на анкерната конструкция) - състоящо се от: греди 400/8/8 см - 4 бр., дъски 400/15/3 см - 4 бр. и скрепителен материал (пирони и скоби)	бр.	1,000
21	КОМПЛЕКСЕН МОНТАЖ НА АНКЕРНАТА КОНСТРУКЦИЯ (З.Ч.-QRN) - състояща се от: 5 бр. анкерни болтове M56/1000 мм с T=21,65 кг/бр., закладни части "Ч1" - 5 бр. и "Ч2" - 1 бр. и 10 к-та гайка и шайба M56 с T=1,88 кг/к-т, Тобщо=249,65 кг	бр.	1,000
22	ДЕМОНТАЖ НА ПОМОЩНА ДЪРВЕНА СКАРА И ЧАСТ "Ч2" - след I етап на бетониране	бр.	1,000
23	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатостойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	3,000

## I.2. АКЗ - ЧАСТ "Ч2"

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	1,180
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	1,180
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	1,180
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	1,180
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход	м2	1,180

	(включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2		
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	1,180

## II. КУКИ И ХАЛКИ ЗА ПРИВРЪЗВАНЕ - плавателни съдове и бонови заграждения

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 40x500 мм - хоризонтални за анкерирание на халки, от плавателен съд	бр.	4,000
2	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ХАЛКИ ОТ КРЪГЛА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА Х5CrNiMo17-12-2, ф 25 мм, Т=7,70 кг/бр. - вкл. продухване, навлажняване на дупките и замонолитване с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	2,000
3	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 40x500 мм - хоризонтални за куки, от плавателен съд	бр.	2,000
4	НАПРАВА И МОНТАЖ НА КУКИ ОТ КРЪГЛА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА Х5CrNiMo17-12-2, ф 25 мм, Т=3,50 кг/бр. - вкл. продухване, навлажняване на дупките и замонолитване с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	2,000

## IV. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ ОСНОВА НА ВЪРЗАЛНО УСТРОЙСТВО (КОМБИНИРАН ГАК С РЕВЕРСИВЕН КАБСТАН 2x75 т), Т=1,22 т	бр.	1,000
2	ПОДЛИВАНЕ БАЗОВАТА ПЛОЧА НА ГАКА - с Булцемекс АС (анкериращ състав)	бр.	1,000
3	МОНТАЖ КУКИ НА ВЪРЗАЛНО УСТРОЙСТВО, Т=0,3 т	бр.	2,000
4	МОНТАЖ СТОЙКА ЗА ПРЕДУПРЕДИТЕЛНА СВЕТЛИНА И АНТЕНА - вкл. пробиване дупки, 4 бр. сегментни анкери HST-R M16x215 мм /HILTI/ и подливане основата с Булцемекс АС	бр.	1,000
5	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ГЪВКАВИ НЕРЪЖДАЕМИ ТРЪБИ ф 29 ПО БЕТОНОВА ПОВЪРХНОСТ - вкл. пробиване на дупки и заскобяване - 5 бр.	м	3,000
6	ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ ПРИ МОНТАЖА НА ОБОРУДВАНЕТО (ГАК)	бр.	1,000

## ИП-ЕЛ-01-06-03: ЧАСТ "ЕЛЕКТРО"

### I. ДОСТАВКА НА МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ

I.1. ДОСТАВКА НА ТАБЛО - ПО ЧЕРТЕЖ №ИП-ЕЛ-01-06-03-02, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54, С РАЗМЕРИ 600/1000/300 ММ (W/H/D) , ТАБЛО Т1-03 , СТОЯЩО , СЪДЪРЖАЩО :

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЕЛ ТАБЛО ВКЛЮЧВАЩО:		1,000
2	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC, 50Hz, 63 A, КР."С" , Icu=25кА В КОМПЛЕКТ С КОНТАКТ ЗА ИНДИКАЦИЯ НА НЕИЗПРАВНОСТ ICO - 2 БР.	бр.	2,000
3	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1P 230VAC , In=4A, КР.,С" - 4 БР.	бр.	4,000
4	КОНТАКТОР 3P 400VAC, 50Hz, In=80A, U6=230VAC С КОНТАКТЕН БЛОК 2NO+2NC -2 БР.	бр.	2,000
5	РЕЛЕ ЗА КОНТРОЛ НА ТРИФАЗНИ МРЕЖИ 3P 400VAC, 50Hz-РЕД И НАЛИЧИЕ НА ФАЗИ, РЕГ. ВРЕМЕ НА ЗАКЪСНЕНИЕ -(0,1-10)s, 2C/0 - 1БР.	бр.	1,000
6	СИГНАЛНА ЛАМПА 230VAC , 50Hz, ВГРАДЕН LED, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 -ЗЕЛЕНА- 1 БР.-ЧЕРВЕНА - 1 БР.	бр.	1,000
7	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1P 230VAC , In=2A, КР.,С" -3 БР.	бр.	3,000
8	ВОЛТМЕТЪР 0-500 VAC, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 - 1БР.	бр.	1,000

9	ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ ЗА ВОЛТМЕТЪР, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 - 1БР	бр.	1,000
10	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VАС, 50Hz, 50 А, КР."В" , Icu=25кА - 1БР.	бр.	1,000
11	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VАС, 50Hz, 16 А, КР."С" , Icu=25кА - 3 БР.	бр.	3,000
12	ЩУЦЕРИ М 40, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54- 2 БР.	бр.	2,000
13	ЩУЦЕР М 32, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 - 1 БР.	бр.	1,000
14	ЩУЦЕРИ М 25, ВЗРИВОЗАЩИТЕНО ИЗП. НАЙ-МАЛКО II2G Exde IIB T3, IP54 С ТАПИ - 3 БР.	бр.	3,000

## II. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА ЕЛ. ТАБЛО СТОЯЩО	бр.	1,000
2	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3X 25+16 ММ2	м	268,000
3	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x10+6 мм2	м	9,000
4	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x1,5 мм2	м	15,000
5	П-НЕ НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ.3X25+16 ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	268,000
6	П-НЕ НА КАБЕЛ ДО 3X10+6 И ВС. КОНТРОЛНИ ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	24,000
7	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. 3 X 25 + 16	бр.	4,000
8	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. ДО 3 X 10 + 6	бр.	4,000
9	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 25 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
10	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 16 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	4,000
11	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 10 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	6,000
12	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 6 мм2 (САМО ТРУД)	бр.	2,000
13	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ ЗА СЕЧ. 2,5 мм2	бр.	6,000
14	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	40,000
15	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК 1,5 мм2	бр.	6,000
16	Н-ВА И М-Ж НА МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ ЗА ДРЕБНИ ДЕТАЙЛИ	кг	50,000
17	Д-КА НА ПОЖАРОЗАЩИТНА УПЛЪТНИТЕЛНА МАСА СР 611 - НІЛТІ	бр.	2,000
18	Н-ВА И М-Ж НА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ, СЪДЪРЖАЩА : СТ. ПРОФИЛ L50/50/5 -66М (248,8КГ), СТ. ПРОФИЛ L40/40/4 - 80,8М (195,2 КГ)	кг	444,000
19	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЕРФОРИРАНА СП-450/60ММ, L=2 М	бр.	52,000
20	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА КСП-450, L = 2 М	бр.	26,000
21	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЕРФОРИРАНА СП-320/ 60ММ, L = 2 М	бр.	18,000
22	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА КСП-320, L = 2 м	бр.	18,000
23	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВ. СКЕЛЕ, ВИСОЧИНА ДО 6 м	м3	110,000

## III. ЗАЗЕМИТЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО БЕТОН	м	60,000

2	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1х6 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	2,000
3	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1х10 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	4,000
4	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1х16 мм2), L=1,5 м - ЕЛ. ДВИГАТЕЛИ	бр.	1,000

#### IV. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ВЪНШНА АКЗ НА ПРОФ. КОНСТРУКЦИИ	м2	39,500

#### V. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗПИТВАНЕ С ПОВИШЕНО НАПРЕЖЕНИЕ НА КАБЕЛ ДО 1 KV ПОСРЕДСТВОМ МЕГЕР - бр. 4 x 3 ч.ч.	ч.ч.	12,000
2	НАЛАДКА НА ЗАХРАНВАЩА ЛИНИЯ ДО 1 KV, С АВТОМАТ С РЪЧНО УПРАВЛЕНИЕ - бр. 3 X 6,4 ч.ч.	ч.ч.	19,200
3	ИЗМЕРВАНЕ НА КОМПЛЕКСНОТО СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА КОНТУРА "ФАЗА-НУЛА" - бр. 3 x 2 ч.ч.	ч.ч.	6,000
4	ПРОВЕРКА ЗА НАЛИЧИЕ НА ВЕРИГА МЕЖДУ ЗАЗ. УРЕДБА И ЗАЗ. ЕЛЕМЕНТИ, ДО 30 ТОЧКИ - бр. 1 x 8 ч.ч.	ч.ч.	8,000
5	НАЛАДКА НА АД С К.С. РОТОР, НЕРЕГУЛИРУЕМ, С ЦЕНТРАЛИЗИРАНО УПРАВЛЕНИЕ - бр. 1 X 34 ч.ч.	ч.ч.	34,000

#### НП-КИПиА-01-06-04: ЧАСТ "КИПиА"

#### II. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА ЕЛ.ТАБЛО – [Ех], КОМПЛЕКТ с ГАК, С ВГРАДЕНО МРЕЖОВО У-ВО LMS4	бр.	1,000
2	МОНТАЖ НА ПОДЧИНЕНО/РЕТЛАСЛАТОРНО Wi-Fi УСТРОЙСТВО	бр.	1,000
3	МОНТАЖ НА АНТЕНА Wi-Fi	бр.	1,000
4	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, СЪС СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА ЖИЛОТО ПО-МАЛКО ИЛИ РАВНО НА 16 ОМА, ДИАМЕТЪР НА ЖИЛОТО 1.5мм2, 2БР.УСУКАНИ ЕКРАНИРАНИ ДВОЙКИ И БРОНЯ ОТ СТОМАНЕНИ ТЕЛОВЕ	м	235,000
5	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В ТРЪБА	м	73,000
6	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В МЕТАЛЕН ГЪВКАВ ШЛАНГ	м	2,000
7	ПОЛАГАНЕ НА КАБЕЛ ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ БЕЗ УКРЕПВАНЕ	м	160,000
8	Д-КА И МОНТАЖ НА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН ШЛАНГ НЕРЪЖДАЕМ 1"	м	2,000
9	Д-КА И МОНТАЖ НА КОМПЛЕКТ ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН НЕРЪЖДАЕМ ШЛАНГ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1"	к-т	2,000
10	Н-ВА И М-Ж НА МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ (за КАБЕЛНО ТРАСЕ )	кг	645,000
11	ПРОЗВЪНЯВАНЕ И ПОДСЪЕДИНЯВАНЕ ЗА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ ДО 2,5 мм2	бр.	16,000
12	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ до 2,5 мм2 -10 ЖИЛА	бр.	4,000
13	Д-КА И М-Ж БИРКИ КАБЕЛНИ	бр.	10,000
14	НАДПИСВАНЕ НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	10,000
15	Д-КА И М-Ж БАНАНКИ ЗА ЖИЛА	бр.	16,000
16	СВЪРЗВАНЕ НА КАБЕЛ КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ	бр.	4,000
17	Д-КА И МОНТАЖ ЦИЛИНДР.КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК с PVC ИЗОЛАЦИЯ , ЗА	бр.	16,000

	ПРОВ. 1,5 мм2		
18	Д-КА И М-Ж МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 10 мм2	бр.	2,000
19	Н-ВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 10 мм2, L=0,5 м С КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	2,000
20	Н-ВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 4 мм2, L=0.20 м - КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	2,000
21	Д-КА И М-Ж ПЛАНКА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА 100/50/4 мм	бр.	2,000
22	Д-КА И П-НЕ НА ЗАЗЕМИТЕЛНА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО БЕТОН	м	5,000
23	Д-КА И МОНТАЖ НА БОЛТОВО СЪЕДИНЕНИЕ БОЛТ М10, 3БР.ПОДЛОЖНИ ШАЙБИ, ГАЙКА И КОНТРАГАЙКА	бр.	2,000
24	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ДЮБЕЛИ М10	бр.	250,000
25	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА БОЛТОВО СЪЕДИНЕНИЕ БОЛТ М10, 2 бр. ПОДЛОЖНИ ШАЙБИ, ГАЙКА И КОНТРАГАЙКА	бр.	250,000
26	Д-КА И М-Ж МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 1,5 мм2	бр.	20,000
27	Д-КА НА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА120х60 мм; L=2m; d=1.5mm	бр.	95,000
28	М-Ж СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 120х60 мм L=2m;d=1.5mm	бр.	95,000
29	Д-КА НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА120 мм L=2m; d=1.5mm	бр.	95,000
30	М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 120мм L=2m; d=1.5mm	бр.	95,000
31	Д-КА НА НАДЛЪЖЕН СЪЕДИНИТЕЛ 60 мм ; d=1.5mm	бр.	190,000
32	М-Ж НА СЪЩИЯ	бр.	190,000

### III. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	17,000
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	17,000
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	17,000
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	17,000
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	17,000
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	17,000

### IV. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Н-КА НА СИСТЕМА ЗА МОРКИ МОНИТОРИНГ 2бр.Х 5ч.ч.	ч.ч.	10,000
2	ШЕФ МОНТАЖ	ч.ч.	8,000
3	ОПЕРАТОРСКА МНЕМОСХЕМА, Н-КА, ВИЗУАЛИЗАЦИЯ	ч.ч.	20,000
4	КОНФИГУРИРАНЕ НА ТОЧКА	ч.ч.	16,000

### ЗАДАЧА № 07: НП-01-07 - ПУНКТ ЗА БУНКЕРОВАНЕ НА ТАНКЕРИ

#### НП-АС-01-07-01: КАБИНА ЗА БУНКЕРОВАНЕ НА ПИТЕЙНА ВОДА

#### I. ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА КОНТЕЙНЕР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА КОНТЕЙНЕР 370/220/260СМ ПО ПОРЪЧКА. МЕТАЛЕН КОНТЕЙНЕР ПО ПОРЪЧКА, С КЛАС ПО РЕАКЦИЯ НА ОГЪН НЕ	бр.	1,000



	ПО-НИСЪК ОТ А2, С МИНИМАЛНА ОГНЕУСТОЙЧИВОСТ 60 МИНУТИ, КАТЕГОРИЯ ОГНЕУСТОЙЧИВОСТ - III.		
--	---	--	--

**II. ХИДРОИЗОЛАЦИЯ БЕТОНОВА ПЛОЩАДКА (вкл.стъпало 10см) - двукомпонентна хидроизолация, епоксидна**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЕПОКСИДЕН ГРУНД ЗАЩИТЕН G-01 (900 – 1750 g смес/м2 за един слой при дебелина 500 – 1000 µm) – 2 слоя, 16,24 кг	м2	6,300
2	ЕПОКСИДЕН ЕМАЙЛЛАК ВОДОРАЗРЕДИМ WE 3100 (120 – 150 g смес /м2 /1 слой върху гладка повърхност) – 3 слоя, 2,35 к	м2	6,300

**НП-СК-01-07-02: ЧАСТ "СК"**

**I. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ЧАСТ "Чтр" - от стомана S 355 J2 W - състоящ се от тръби ф 168,3x4,5 с L=780 мм - 1 бр. и L=2670 мм - 1 бр.; коляно 90°, ф 168,3x4,5 - 1 бр. и концентричен преход ф 219,1/ ф168,3 - 1 бр., Тобщо=73,87 кг - вкл. фиксиране	бр.	1,000
2	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 35/650 мм - вертикални	бр.	36,000
3	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ЗАЛИВАЕМИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА В 500В - N20x1000 мм, T=2,47 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	36,000
4	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ N20x1000 мм - с Булцемеркс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	36,000
5	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕНА ОБСАДНА ТРЪБА - от стомана S 235 JR, Ф51x2,3 мм, L=1,0 м по бетонова повърхност - вкл. огъване на колена и фиксиране	бр.	3,000
6	КОФРАЖ	м2	1,500
7	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N)	кг	250,000
8	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS3 XF4 (сулфатостойчив) - с подходяща механизация	м3	1,300
9	ПРОРЯЗВАНЕ ВИДИМИТЕ РАБОТНИ ФУГИ С ДИАМАНТЕН ДИСК - ширина 2,2 мм и дълбочина 8,0 мм, почистване, продухване и запълване със "Сикафлекс"	м	15,000
10	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 28x470 мм - за анкерни болтове, вертикални	бр.	24,000
11	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) - M16x500 мм, комплект с гайка и шайба M16, от неръждаема стомана A4-80, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	24,000
12	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ M16/500 мм, вертикални - с Булцемеркс САС (силно анкерирателен състав)	бр.	24,000
13	НАПРАВА И МОНТАЖ ПЛАНКА 300x60x5 мм, ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2, T=0,71 кг	бр.	12,000
14	ДОСТАВКА И МОНТАЖ КАСЕТА 700x700x200 мм - алуминиева, за външен монтаж	бр.	1,000

**II. АНКЕРИРАНЕ НА ОПОРИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА СЕГМЕНТНИ АНКЕРИ HST-R M16x215 мм /HILTI/ - вкл. пробиване на дупката (ф 16x200 мм)	бр.	20,000
2	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф26x220 - вертикални	бр.	4,000
3	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) - M14x240 мм, к-т с 2 бр. гайки и 2 бр. шайба M14 - от неръждаема стомана A4-80, вкл. продухване и	бр.	4,000



	навлажняване на дупката		
4	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ M14x240 мм, вертикални - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	4,000
5	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф40x430 мм - вертикални	бр.	16,000
6	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) M24x500 мм - от неръждаема стомана А4-80, к-т с 2 бр. гайки и 1 бр. шайба M24 - вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	16,000
7	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ M24x500 мм, вертикални - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	16,000

### III. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ ОПОРИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W

#### III.1. ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ОПОРА ТИП "1" - T=14 кг	бр.	1,000
2	ОПОРА ТИП "2" - T=13 кг	бр.	2,000
3	ОПОРА ТИП "3" - T=32 кг	бр.	1,000
4	"МАРКА 1" - T=2,0 кг/бр. - вкл. 2 бр. болтове M12x40 к-т с гайка и шайба, неръждаема стомана А4-80	бр.	5,000
5	ОПОРА ТИП "9.35" до "9.38" - T=256 кг	бр.	4,000
6	ОПОРА ТИП "9.39" - T=23 кг	бр.	1,000

#### III.2. МОНТАЖ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ОПОРА ТИП "1" - T=14 кг	бр.	1,000
2	ОПОРА ТИП "2" - T=13 кг	бр.	2,000
3	ОПОРА ТИП "3" - T=32 кг	бр.	1,000
4	"МАРКА 1" - T=2,0 кг/бр. - вкл. 2 бр. болтове M12x40 к-т с гайка и шайба, неръждаема стомана А4-80	бр.	5,000
5	ОПОРА ТИП "9.35" до "9.38" - T=256 кг	бр.	4,000
6	ОПОРА ТИП "9.39" - T=23 кг	бр.	1,000

### IV. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ СЕДЛОВИ ОПОРИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W И КРЪГЛА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2

#### IV.1. ИЗРАБОТВАНЕ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЗА ОПОРИ ТИП 9.i - тръби DN 80, Тср.=6,4 кг	бр.	38,000

#### IV.2. МОНТАЖ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НА ОПОРИ ТИП 9.i - тръби DN 80, Тср.=6,4 кг	бр.	38,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ПЛЕТЕНА САМОЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ОТ ФИБРОСТЪКЛО - 100x2 мм	м	4,000

### V. АКЗ - част "Чтр", опори и марка "1"

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	1,410
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	1,410
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	1,410
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	1,410
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход	м2	1,410

	(включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2		
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	1,410

#### НП-Вик-01-07-04: ЧАСТ "Вик"

#### I. ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ, АРМАТУРИ, КРАНОВЕ И МАТЕРИАЛИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN25 - D-външен 33,4мм / 3,38мм	м	6,000
2	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN80 - D-външен 88,9мм / 5,49мм	м	228,000
3	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN150 - D-външен 168,3мм / 7,11мм	м	84,000
4	Стоманен неръждаем тип 316L намалител 80/25 - изработка	бр.	1,000
5	Стоманен неръждаем тип 316L коляно 90 - DN25 - D-външен 33,4мм / 3,38мм	бр.	1,000
6	Стоманен неръждаем тип 316L коляно 90 - DN80 - D-външен 88,9мм / 5,49мм	бр.	34,000
7	Стоманен неръждаем тип 316L тройник DN80 - D-външен 88,9мм / 5,49мм	бр.	2,000
8	Фланец и контрафланец - Стоманени неръждаеми тип 316L, DN80, PN10, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	к-т	5,000
9	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN25 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр.	1,000
10	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN80 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр.	19,000
11	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN150 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр.	7,000
12	Двоен фланец /Международен/ DN80, PN10, комплект	бр.	1,000
13	Крепежи за укрепване на тръби DN25	бр.	3,000
14	Крепежи за укрепване на тръби DN80	бр.	114,000
15	Крепежи за укрепване на тръби DN150	бр.	28,000
21	Фуния / Дренажна/ към устройство за обратен поток DN80	бр.	1,000
26	Сферичен кран DN25, неръждаем, PN10	бр.	1,000
27	Стоманена конструкция за укрепване на арматурите	кг	340,000
28	АКЗ - на стоманени конструкции	м2	6,000

#### II. МОНТАЖНИ И ПУСКОВО НАЛАДЪЧНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN25 - D-външен 33,4мм / 3,38мм	м	6,000
2	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN80 - D-външен 88,9мм / 5,49мм	м	228,000
3	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN150 - D-външен 168,3мм / 7,11мм	м	84,000
4	Стоманен неръждаем тип 316L намалител 80/25	бр.	1,000
5	Стоманен неръждаем тип 316L коляно 90 - DN25 - D-външен 33,4мм / 3,38мм	бр.	1,000
6	Стоманен неръждаем тип 316L коляно 90 - DN80 - D-външен 88,9мм / 5,49мм	бр.	34,000
7	Стоманен неръждаем тип 316L тройник DN80 - D-външен 88,9мм / 5,49мм	бр.	2,000
8	Фланец и контрафланец - Стоманени неръждаеми тип 316L, DN80, PN10, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	к-т	5,000

9	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN25 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр.	1,000
10	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN80 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр.	19,000
11	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN150 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр.	7,000
12	Двоен фланец /Международен/ DN80, PN10, комплект	бр.	1,000
13	Крепежи за укрепване на тръби DN25	бр.	3,000
14	Крепежи за укрепване на тръби DN80	бр.	114,000
15	Крепежи за укрепване на тръби DN150	бр.	28,000
16	УЛТРАЗВУКОВ РАЗХОДОМЕР ЗА ВОДА DN80	бр.	1,000
17	НИВОСИГНАЛИЗАТОР, ПОПЛАВКОВ	бр.	1,000
18	СТОМАНЕНА БЪТЕРФЛАЙ КЛАПА DN80mm, L ТИП С РЪЧЕН ЛОСТ ЗА ЗАДВИЖВАНЕ И ПОЗИЦИОНЕН ИНДИКАТОР	бр.	3,000
19	СТОМАНЕНА ОБРАТНА КЛАПА DN80mm, ФЛАНШОВА ЗА БЪРЗО И ПЛАВНО ОТВАРЯНЕ И ЗАТВАРЯНЕ С РЕЗБОВИ ДРЕНАЖ	бр.	1,000
20	ФЛАНШОВО ЗАЩИТНО УСТРОЙСТВО СРЕЩУ ОБРАТЕН ПОТОК DN80	бр.	1,000
21	Фуния / Дренажна/ към устройство за обратен поток DN80	бр.	1,000
22	СТОМАНЕН ФИЛТЪР ФЛАНШОВ DN80mm	бр.	1,000
23	СТОМАНЕНА БЪТЕРФЛАЙ КЛАПА DN65mm, L ТИП С РЪЧЕН ЛОСТ ЗА ЗАДВИЖВАНЕ И ПОЗИЦИОНЕН ИНДИКАТОР	бр.	1,000
24	ЩОРЦОВ ПРИСЪЕДИНИТЕЛ резбови G21/2", DN65mm, PN16 от алуминиева сплав	бр.	1,000
25	КАПА ЩОРЦОВА НАПОРНА DN65mm, PN16 от алуминиева сплав	бр.	1,000
26	Сферичен кран DN25, неръждаем, PN10	бр.	1,000
27	Стоманена конструкция за укрепване на арматурите	кг	340,000
28	Направа и полагане на обозначителни табели за тръби, съгласно записката	бр.	32,000
29	Направа и полагане на обозначителни табели за арматура, съгласно записката	бр.	9,000
30	КОМПЛЕКСНИ ИЗПИТАНИЯ НА СИСТЕМАТА, вкл. ИЗПИТВАНЕ НА ТРЪБОПРОВОДИ ПОД ХИДРАВЛИЧНО НАЛЯГАНЕ	бр.	1,000
31	КОМПЛЕКСНА 72 ЧАСОВА ПРОБА НА СИСТЕМАТА	бр.	1,000

### III. ИЗОЛАЦИОННИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Н-ВА НА ИЗОЛАЦИЯ С ДЮШЕЦИ ОТ МИНЕРАЛНА ВАТА ПО ТРЪБОПРОВОДИ В ЕДИН ПЛАСТ С ДИАМЕТЪР ДО 114,3мм И ИЗОЛАЦИЯ б=80мм	м2	172,000
2	УКРЕПВАНЕ НА ИЗОЛАЦИЯТА С РАБИЦОВА МРЕЖА	м2	172,000
3	НАПРАВА НА ИЗОЛАЦИЯ В ДВА ПЛАСТА СЪКЛЕН ВОАЛ ВЪРХУ РАБИЦОВАТА МРЕЖА	м2	172,000
4	НАПРАВА И МОНТАЖ НА НОСЕЩА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА УКР. НА ИЗОЛАЦИЯТА	кг	275,000
5	НАПРАВА НА ЛАМАРИНЕНО ПОКРИТИЕ ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА С б=0,8мм ПО ТРЪБОПРОВОДИ ДО Ф114,3мм И ИЗОЛАЦИЯ б=80мм	м2	172,000
6	НАПРАВА НА КУТИИ ЗА АРМАТУРИ ОТ АЛУМ. ЛАМАРИНА С б=0,8мм ОТ ДВЕ ЧАСТИ С ПОВЪРХНОСТ ДО 0,8м2 и б=80мм	м2	10,000
7	НАПРАВА НА РОЗЕТКИ ЗА АРМАТУРА ОТ АЛУМИНИЕВА ЛАМАРИНА КРЪГЛИ С ПОВЪРХНОСТ ДО 0,05 м2	бр.	30,000

**НП-ЕЛ-01-07-05: ЧАСТ "ЕЛЕКТРО"****I. ДОСТАВКА НА МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ОСВЕТИТЕЛНО ТЯЛО С LED 20W, 230V AC;- ЕЕх-е КАБЕЛЕН ВХОД М 25 x1,5 ЗА D = (8-17) ММ , ИЗП. MIN II2G Exde IIB T3, IP54	бр.	1,000
2	АВАРИЙНО ОСВЕТИТЕЛНО ТЯЛО LED ТЕХНОЛОГИЯ , 230V AC 6VA;- ЕЕх-е КАБЕЛЕН ВХОД М 20 x1,5 ЗА D = (5,5-13)мм , С НАДПИС EXIT, СТЕНЕН МОНТАЖ , ИЗП. MIN II2G Exde IIB T3, IP54	бр.	1,000
3	РАЗКЛОНИТЕЛНА КУТИЯ 400V- 4БР. ЕЕхе КАБ. ВХОДОВЕ D = (8-17)ММ КЛЕМИ 6xЕх-е, 2xРЕ 4ММ2 , ИЗП. MIN II2G Exde IIB T3, IP54	бр.	1,000
4	КЛЮЧ 2 ПОЛОЖЕНИЯ СЪС ЗАДЪРЖАНЕ „ ON - OFF”; 230V AC 16A ; 2NO КОНТАКТА ; - ЕЕхе КАБ. ВХОД D = (8-17)ММ , КОМПЛЕКТ С МОНТАЖНА ПЛАНКА ЗА СТЕНЕН МОНТАЖ , ИЗП. MIN II2G Exde IIB T3, IP54	бр.	1,000
5	ДОСТАВКА НА ЩУЦЕР МЕТАЛЕН ЗА БРОНИРАНИ КАБЕЛИ С ВЪНШЕН ДИАМЕТЪР 12-21мм ТИП GL-38-M25-METAL, ИЗП. ЕЕхd ИС -„PENTAIR”	бр.	2,000
6	ДОСТАВКА НА КУТИЯ ЗА СВЪРЗВАНЕ ТИП JBS-100-L-EP -„PENTAIR”	бр.	2,000
7	ТЕМПЕРАТУРЕН СЕНЗОР ЗА ВЗРИВООПАСНИ ЗОНИ ТИП MONI-PT100-EHE, КОМПЛЕКТ С КУТИИ И 2м КАБЕЛ С МИНЕРАЛНА ИЗОЛАЦИЯ - „PENTAIR”	бр.	2,000

**II. МОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x6 мм2	м	180,000
2	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x2,5 мм2	м	166,000
3	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 2x1,5 мм2	м	6,000
4	ДОСТАВКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ТИП RE-2x(St)2YbY 2x2x0,5 мм2	м	50,000
5	П-НЕ НА КАБЕЛ ДО 3X10+6 И ВС. КОНТРОЛНИ ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	402,000
6	НАПРАВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. ДО 3 X 10 + 6	бр.	12,000
7	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 6 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
8	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. ДО 2,5 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	22,000
9	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ДО 2,5 ММ2 С БР. ЖИЛА ДО 10, С БРОНЯ	бр.	4,000
10	ПРОЗВЪНЯВАНЕ И ПОДСЪЕДИНЯВАНЕ ЖИЛАТА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ СЪС СЕЧ. ДО 2,5 мм2	бр.	16,000
11	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК 0,5 ММ2	бр.	16,000
12	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВ. СКЕЛЕ, ВИСОЧИНА ДО 6 м	м3	95,000
13	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЛЪТНА 120x50 мм, L=2 м	бр.	10,000
14	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ПЛЪТЕН ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА 120 мм, L = 2 м	бр.	10,000
15	Н-ВА И М-Ж НА МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ ЗА ДРЕБНИ ДЕТАЙЛИ	кг	50,000
16	Д-КА И П-НЕ НА ГАЗ. ТРЪБА 1" ПО МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ	м	14,000
17	Д-КА И П-НЕ НА ГАЗОВА ТРЪБА 1 1/4" ПО МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ	м	14,000
18	ДОСТАВКА НА ПОЖАРОЗАЩИТНА УПЛЪТНИТЕЛНА МАСА СР 611 - HILTI	бр.	2,000
19	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	210,000
20	М-Ж НА МЕТАЛЕН ЩУЦЕР М25 x1,5	бр.	2,000
21	Д-КА НА ЗАКРЕПВАЩА ПЛАНКА ЗА ТЕМПЕРАТУРЕН СЕНЗОР ТИП JB-Sb-26, "PENTAIR"	бр.	2,000

22	МОНТАЖ НА ТЕМПЕРАТУРЕН СЕНЗОР	бр.	2,000
23	ДОСТАВКА НА ФИКСИРАЩА ЛЕНТА ОТ СТЪКЛОТЪКАН GT 66 РОЛКА 20М -„PENTAIR”	бр.	1,000
24	ДОСТАВКА НА КОМПЛЕКТ ЗА ПРЕХОД ПРЕЗ ИЗОЛАЦИЯ IEK-25-04-"TUSO RAYCHEM"	к-т	2,000
25	М-Ж НА КОМПЛЕКТ ЗА ПРЕХОД ПРЕЗ ИЗОЛАЦИЯ	к-т	2,000
26	Д-КА НА ЗАКРЕПВАЩА СКОБА ЗА ТРЪБИ ТИП PSE-280, "PENTAIR"	бр.	2,000
27	М-Ж НА ЗАКРЕПВАЩА СКОБА ЗА ТРЪБИ	бр.	2,000
28	Д-КА НА КРАЙНА ЗАГЛУШКА НА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ ТИП E06, "PENTAIR"	бр.	2,000
29	МОНТАЖ НА КРАЙНА ЗАГЛУШКА НА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ	бр.	2,000
30	ДОСТАВКА НА ФИКСИРАЩА ЛЕНТА ТИП АТЕ-180, РОЛКА 55М, "PENTAIR"	бр.	4,000
31	ДОСТАВКА НА ПРЕДУПРЕДИТЕЛЕН ЕТИКЕТ LAV-I-01, "PENTAIR"	бр.	20,000
32	МОНТАЖ НА ПРЕДУПРЕДИТЕЛЕН ЕТИКЕТ	бр.	20,000
33	Д-КА НА САМОРЕГУЛИРАЩ СЕ НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ , ТИП 3BTV2-СТ , "PENTAIR"	м	228,000
34	УКРЕПВАНЕ НА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ ПО ТЕХНОЛОГИЧНИ ТРЪБОПРОВОДИ И СЪДОВЕ	м	228,000
35	МОНТАЖ НА СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ ЗА НАГРЕВАТЕЛЕН КАБЕЛ	бр.	2,000
36	МОНТАЖ НА ОСВЕТИТЕЛНО ТЯЛО LED 20W НА ТАВАН	бр.	1,000
37	МОНТАЖ НА АВАРИЙНО ОСВЕТИТЕЛНО ТЯЛО	бр.	1,000
38	МОНТАЖ НА РАЗКЛОНИТЕЛНА КУТИЯ ОТКРИТА ИНСТАЛАЦИЯ	бр.	1,000
39	МОНТАЖ НА КЛЮЧ 2 ПОЛОЖЕНИЯ ОТКРИТА ИНСТАЛАЦИЯ	бр.	1,000
40	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА КАБЕЛ КАНАЛ С КАПАК 20X12,5 мм, L=2 м	бр.	3,000
41	МОНТАЖ НА КЛЮЧ 2 ПОЛОЖЕНИЯ ОТКРИТА ИНСТАЛАЦИЯ	бр.	1,000

### III. ЗАЗЕМИТЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО БЕТОН	м	45,000
2	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1x6 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	16,000

### IV. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ВЪНШНА АКЗ НА ПРОФ. КОНСТРУКЦИИ	м2	4,000
2	ВЪНШНА АКЗ НА ГАЗОВИ ТРЪБИ	м2	3,000

### V. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗПИТВАНЕ С ПОВИШЕНО НАПРЕЖЕНИЕ НА КАБЕЛ ДО 1 KV ПОСРЕДСТВОМ МЕГЕР - БР. 8 x 3 ч.ч.	ч.ч.	24,000
2	Н-КА НА ЗАХРАНВАЩА ЛИНИЯ ДО 1 KV, С АВТОМАТ С РЪЧНО УПРАВЛЕНИЕ - БР. 3 X 6,4 ч.ч.	ч.ч.	19,200
3	ИЗМЕРВАНЕ НА КОМПЛЕКСНОТО СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА КОНТУРА "ФАЗА-НУЛА" - БР. 3 x 2 ч.ч.	ч.ч.	6,000
4	ПРОВЕРКА ЗА НАЛИЧИЕ НА ВЕРИГА МЕЖДУ ЗАЗ. УРЕДБА И ЗАЗ. ЕЛЕМЕНТИ, ДО 30 ТОЧКИ - БР. 1 x 8 ч.ч.	ч.ч.	8,000

### НП-КИПиА-01-07-06: ЧАСТ "КИПиА"

#### I. ДОСТАВКА НА МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
---	--------------	------	------

1	Д-КА НА УЛТРАЗВУКОВ РАЗХОДОМЕР Prosonic Flow 93PA1 С ФЛАНЦЕВО ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ, ОКОМПЛЕКТОВАН С КАБЕЛНИ ЩУЦЕРИ ЕЕх - наличен	бр.	1,000
2	Д-КА НА МАНОМЕТЪР Ф100, КОМПЛЕКТ С ДВУВЕНТИЛНА БАТЕРИЯ НЕРЪЖДАЕМА СТ. ОБХВАТ: 0 - 16 bar G	бр.	2,000
3	Д-КА НА СЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛ. КУТИИ ЗА НЕИСКРОБЕЗОПАСНИ ВЕРИГИ, ИЗПЪЛНЕНИЕ: ЕЕх е ПС Т3/Т5, СЪГЛАСНО Черт.№ НП-КИПиА-01-03-10-04-07	бр.	1,000
4	Д-КА НА СЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛ. КУТИИ ЗА ИСКРОБЕЗОПАСНИ ВЕРИГИ, ИЗПЪЛНЕНИЕ: ЕЕх (ia) ПС Т3/Т5, СЪГЛАСНО Черт.№ НП-КИПиА-01-03-10-04-07	бр.	1,000

## II. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА УЛТРАЗВУКОВ РАЗХОДОМЕР Prosonic Flow 93PA1 С ФЛАНЦЕВО ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ, ОКОМПЛЕКТОВАН С КАБЕЛНИ ЩУЦЕРИ ЕЕх	бр.	1,000
2	МОНТАЖ НА ТРАНСМИТЕР ЗА УЛТРАЗВУКОВ РАЗХОДОМЕР Prosonic Flow 93PA1 С ФЛАНЦЕВО ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ, ОКОМПЛЕКТОВАН С КАБЕЛНИ ЩУЦЕРИ ЕЕх	бр.	1,000
3	НАПРАВА НА ОТБОРНО УСТРОЙСТВО ЗА НАЛЯГАНЕ DN 25 PN2,5 MPa	бр.	2,000
4	МОНТАЖ НА ОТБОРНО УСТРОЙСТВО ЗА НАЛЯГАНЕ DN 25 PN2,5 MPa	бр.	2,000
5	МОНТАЖ НА МАНОМЕТЪР	бр.	2,000
6	МОНТАЖ НА ХОЛЕНДРОВ АДАПТЕР	бр.	2,000
7	МОНТАЖ НА ДВУВЕНТИЛНА БАТЕРИЯ	бр.	2,000
8	МОНТАЖ НА СЪЕДИНИТЕЛНА ЕЛЕКТРИЧЕСКА КУТИЯ	бр.	2,000
9	НАПРАВА НА ОТВОР 1/2" NPTM В МЕТАЛЕН ФЛАНЕЦ	бр.	2,000
10	ДОСТАВКА НА СПИРАТЕЛЕН ВЕНТИЛ Ду1" МАТ.НЕРЪЖДАЕМА СТ.; ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ ФЛАНЦЕВО	бр.	2,000
11	МОНТАЖ НА СПИРАТЕЛЕН ВЕНТИЛ Ду1"	бр.	2,000
12	Д-КА НА ГЛУХИ ФЛАНЦИ 1" - МАТ.НЕРЪЖД.СТ.DN 25 PN2,5 MPa	бр.	2,000
13	МОНТАЖ НА ФЛАНЦИ - МАТ.НЕРЪЖД.СТ. 1"	бр.	2,000
14	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, УСУКАНА ЕКРАНИРАНА ДВОЙКА И БРОНЯ ОТ СТ. ТЕЛОВЕ -ЧЕРЕН; PPDV-af /RE-2X(St)2YbY 4x2x1.3mm2	м	25,000
15	КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, УСУКАНА ЕКРАНИРАНА ДВОЙКА И БРОНЯ ОТ СТ. ТЕЛОВЕ -ЧЕРЕН; PPDV-af /RE-2X(St)2YbY 12x2x1.3mm2	м	600,000
16	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, PVC ИЗОЛАЦИЯ ТИП СВБТ 3x1,5mm2 ИЛИ АНАЛОГ	м	25,000
17	Д-КА НА КАБЕЛ С МЕДНИ ЖИЛА, PVC ИЗОЛАЦИЯ ТИП СВБТ 16x2,5mm2 ИЛИ АНАЛОГ	м	600,000
18	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В ГАЗОВА ТРЪБА	м	48,000
19	ИЗТЕГЛЯНЕ НА КАБЕЛ В МЕТАЛЕН ГЪВКАВ ШЛАНГ	м	2,000
20	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ НА ГАЗ.ТРЪБА 1" ПО МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	м	48,000
21	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН ШЛАНГ НЕРЪЖДАЕМ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1"	м	2,000
22	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА КОМПЛЕКТ ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ГЪВКАВ МЕТАЛЕН НЕРЪЖДАЕМ ШЛАНГ ЗА ВРЪЗКА С ТРЪБА ГАЗ.ТРЪБА 1"	к-т	2,000

23	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ДРЕБНА МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ ( ЗА МОНТАЖ НА СЪЕДИНИТЕЛНИ ЕЛ.КУТИИ, ПРИ УКРЕПВАНЕ НА КАБЕЛИ )	кг	80,000
24	ПРОЗВЪНЯВАНЕ И ПОДСЪЕДИНЯВАНЕ ЗА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ ДО 2,5мм2	бр.	22,000
25	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ до 2,5 мм2 - 4 ЖИЛА	бр.	6,000
26	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ СЪС СЕЧЕНИЕ до 2,5 мм2 - 10 ЖИЛА	бр.	2,000
27	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ 2,5 мм2 - 19 ЖИЛА	бр.	2,000
28	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ 2,5 мм2 - 24 ЖИЛА	бр.	2,000
29	ДОСТАВКА И МОНТАЖ БИРКИ КАБЕЛНИ	бр.	18,000
30	НАДПИСВАНЕ НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	18,000
31	ДОСТАВКА И МОНТАЖ УПЛЪТНЕНИЕ ЗА ТРЪБИ 1"	бр.	4,000
32	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СКОБИ ЗА УКРЕПВАНЕ НА ТРЪБИ 1"	бр.	4,000
33	СВЪРЗВАНЕ НА КАБЕЛ КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ	бр.	4,000
34	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ЦИЛИНДР.КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК с PVC ИЗОЛАЦИЯ , ЗА ПРОВ. 1,3 мм2	бр.	60,000
35	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ЦИЛИНДР.КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК с PVC ИЗОЛАЦИЯ , ЗА ПРОВ. 1,5 мм2	бр.	40,000
36	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 1,3 мм2	бр.	60,000
37	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 1,5 мм2	бр.	40,000
38	ДОСТАВКА И МОНТАЖ МЕДНИ КАБЕЛНИ ОБУВКИ 10 мм2	бр.	3,000
39	НАПРАВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 10 мм2, L=0,5 м С КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	3,000
40	НАПРАВА НА ЗАЗЕМЛЕНИЕ С ПРОВОДНИК ГЪВКАВ МЕДЕН ИЗОЛИРАН 4 мм2, L=0,20 м - КАБЕЛ ОТ ДОСТАВЧИК	бр.	3,000
41	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ПЛАНКА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА 100/50/4 мм	бр.	3,000
42	Д-КА И П-НЕ НА ЗАЗЕМИТЕЛНА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО БЕТОН	м	10,000
43	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ ЗАЗЕМИТЕЛНА НЕРЪЖДАЕМА ШИНА 15/4 мм ПО БЕТОН	м	10,000
44	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА БОЛТОВО СЪЕДИНЕНИЕ БОЛТ М10, 3 бр. ПОДЛОЖНИ ШАЙБИ, ГАЙКА И КОНТРАГАЙКА	бр.	3,000
45	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА АНКЕРЕН БОЛТ М12х100	бр.	10,000
46	Д-КА НА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 120х50 мм L=2m; d=1.5mm	бр.	5,000
47	МОНТАЖ СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК. Л-НА 120х50 мм L=2 м	бр.	5,000
48	ДОСТАВКА НА КАПАК ЗА КАБЕЛНА СКАРА ПОЦИНКОВАН 120 L=2 м	бр.	5,000
49	МОНТАЖ НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК. Л-НА 120х50 мм L=2 м	бр.	5,000
50	Д-КА НА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200х60 мм; L=2m; d=1.5mm	бр.	25,000
51	М-Ж СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200х60 мм L=2m;d=1.5mm	бр.	25,000
52	Д-КА НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200 мм L=2m; d=1.5mm	бр.	25,000
53	М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПЕРФОРИРАНА ОТ ПОЦИНК.Л-НА 200мм L=2m; d=1.5mm	бр.	25,000
54	ПОЛАГАНЕ НА КАБЕЛ ПО КОНСТРУКЦИЯ БЕЗ УКРЕПВАНЕ	м	1 200,000

### III. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
---	--------------	------	------



1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	1,500
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	1,500
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	1,500
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	1,500
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	1,500
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	1,500

#### IV. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	Н-КА НА ТРАНСМИТЕР ЗА РАЗХОДОМЕР 1бр.Х 18ч.ч.	ч.ч.	18,000
2	Н-КА НА МАНОМЕТЪР 2бр.Х2ч.ч.	ч.ч.	4,000
3	Н-КА НА АНАЛОГОВ ВХОД 2бр.Х2ч.ч.	ч.ч.	4,000
4	Н-КА НА ЦИФРОВ ВХОД 2бр.х1ч.ч.	ч.ч.	4,000
5	Н-КА НА ПРОГРАМЕН МОДУЛ	ч.ч.	6,000
6	ТЕСТ НА ПРОГРАМНО ОСИГУРЯВАНЕ	ч.ч.	6,000
7	КОНФИГУРИРАНЕ НА ТОЧКА В РНД 1бр.Х 0,5ч.ч.	ч.ч.	0,500
8	Н-КА НА С-МА ЗА МАТЕРИАЛЕН БАЛАНС 1бр.Х13ч.ч.	ч.ч.	13,000
9	Н-КА И КОНФИГУРИРАНЕ НА ИНТЕРФЕЙС В САПО 1бр.Х 5ч.ч.	ч.ч.	5,000
10	ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ	бр.	1,000

#### ЗАДАЧА № 08: НП-01-08 - ВЪНШНО ОСВЕТЛЕНИЕ, МЪЛНИЕЗАЩИТА И ЗАЗЕМИТЕЛЕН КОНТУР

##### НП-ЕЛ-01-08-01: ЧАСТ "ЕЛЕКТРО"

##### I. ДОСТАВКА НА МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ

I.1. ДОСТАВКА НА ТАБЛО - ПО ЧЕРТЕЖ №НП-ЕЛ-01-08-01-01, ИЗП. MIN IP31 С РАЗМЕРИ : 600/1000/300мм (W/H/D) , ТАБЛО ОСВЕТЛЕНИЕ ПИРС 1 , СТЕНЕН МОНТАЖ , СЪДЪРЖАЩО :

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЕЛ ТАБЛО ВКЛЮЧВАЩО:		1,000
2	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VAC, 50Hz,40 А, КР."С" , Icu=25кА В КОМПЛЕКТ С КОНТАКТ ЗА ИНДИКАЦИЯ НА НЕИЗПРАВНОСТ ICO - 2 БР.	бр.	2,000
3	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1Р 230VAC , Iн=4А, КР.,С" - 4 БР.	бр.	4,000
4	КОНТАКТОР 3Р 400VAC, 50Hz, Iн=50А, Uб=230VAC С КОНТАКТЕН БЛОК 2NO+2NC -2 БР.	бр.	2,000
5	РЕЛЕ ЗА КОНТРОЛ НА ТРИФАЗНИ МРЕЖИ 3Р 400VAC, 50Hz-РЕД И НАЛИЧИЕ НА ФАЗИ, РЕГ. ВРЕМЕ НА ЗАКЪСНЕНИЕ -(0,1-10)s, 2С/0 - 1БР.	бр.	1,000
6	СИГНАЛНА ЛАМПА 230VAC , 50Hz, ВГРАДЕН LED , ИЗП. MIN IP31-ЗЕЛЕНА- 1 БР.-ЧЕРВЕНА - 1 БР.	бр.	1,000
7	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1Р 230VAC , Iн=2А, КР.,С" -5 БР.	бр.	5,000
8	ВОЛТМЕТЪР 0-500 VAC - 1БР.	бр.	1,000
9	ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ ЗА ВОЛТМЕТЪР - 1БР	бр.	1,000
10	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VAC, 50Hz,25 А, КР."С" , Icu=25кА - 2БР.	бр.	2,000
11	КОНТАКТОР 3Р 400VAC, 50Hz, Iн=32А, Uб=230VAC С КОНТАКТЕН БЛОК 2NO+2NC -2 БР.	бр.	2,000
12	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3Р 400VAC, 50Hz, 16 А, КР."С" , Icu=25кА - 8 БР.	бр.	8,000
13	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1Р 400VAC, 50Hz, 16 А, КР."С" , Icu=25кА - 3	бр.	3,000

	БР.		
14	БУТОН ПУСК ВЪЗВРАТ С ПРУЖИНА (1N/O +1N/C), ЗЕЛЕН, ИЗП. МИН IP31 -2БР;	бр.	2,000
15	БУТОН СТОП ВЪЗВРАТ С ПРУЖИНА (1N/O +1N/C), ЧЕРВЕН, ИЗП. МИН IP31 -2БР;	бр.	2,000
16	ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ ДВЕ ПОЗИЦИИ СЪС ЗАДЪРЖАНЕ, 230VАС , 2NO КОНТАКТА, ИЗП. МИН IP31 - 2БР.	бр.	2,000
17	КЛЕМОРЕД ОТ 10БР.КЛЕМИ 2,5mm2 -2 БР.	бр.	2,000
18	ДЪРЖАЧ ЗА ЛЕГЕНДА 30 X50ММ И ЛЕГЕНДА -8 БР.	бр.	8,000
19	ЩУЦЕРИ М 40 IP 31 - 2 БР.	бр.	2,000
20	ЩУЦЕР М 25 IP 31 - 17 БР.	бр.	17,000
21	ЩУЦЕРИ М 25 IP 31 С ТАПИ - 8 БР.	бр.	8,000
22	ФОТОЕЛЕКТРИЧЕСКИ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ , ПРАГОВА СТОЙНОСТ НА ОСВЕТЕНОСТ 2-200Lx - 2БР.	бр.	2,000
23	ФОТОЕЛЕМЕНТ MIN IP54 -2БР.	бр.	2,000

## 1.2. ДРУГИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ОСВЕТИТЕЛНО ТЯЛО С LED 20W, 230V AC, 1300Lm ;- EEx-е КАБЕЛЕН ВХОД М 25 x1,5 ЗА D = (8-17) ММ - 2БР, КЛЕМИ 6xEx-е, 2xPE 6MM2 , ИЗП. MIN II2G Exde IIB T3, IP54	бр.	15,000
2	ОСВЕТИТЕЛНО ТЯЛО С LED 12W, 230V AC, 810Lm;-- EEx-е КАБЕЛЕН ВХОД М 25 x1,5 ЗА D = (8-17) ММ - 2БР, КЛЕМИ 6xEx-е, 2xPE 6MM2, ИЗП. MIN II2G Exde IIB T3, IP54	бр.	9,000
3	ОСВЕТИТЕЛНО ТЯЛО ТИП ПРОЖЕКТОР С LED 50W, 230V AC, 5000Lm;- EEx-е КАБЕЛЕН ВХОД М 25 x1,5 ЗА D = (8-17) ММ - 2БР, КЛЕМИ 6xEx-е, 2xPE 6MM2 , С ВЪЗМОЖНОСТ ЗА НАСОЧВАНЕ 0-180 °, ИЗП. MIN II2G Exde IIB T3, IP54	бр.	41,000
4	РАЗКЛОНИТЕЛНА КУТИЯ 400V- 4БР. EExe КАБ. ВХОДОВЕ D = (8-17)ММ КЛЕМИ 6xEx-е, 2xPE 4MM2 , ИЗП. MIN II2G Exde IIB T3, IP54	бр.	10,000

## II. МОНТАЖНИ РАБОТИ- ВЪНШНО ОСВЕТЛЕНИЕ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА ЕЛ. ТАБЛО СТЕННО ДО 1М2	бр.	1,000
2	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x16+10 ММ2	м	24,000
3	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x2,5 ММ2	м	1 050,000
4	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x1,5 ММ2	м	30,000
5	П-НЕ НА КАБЕЛ 3X16+10 ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	24,000
6	П-НЕ НА КАБЕЛ ДО 3X10+6 И ВС. КОНТРОЛНИ ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	1 080,000
7	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. 3 X 16 + 10	бр.	4,000
8	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. ДО 3 X 10 + 6	бр.	152,000
9	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 16 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
10	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 10 ММ2 (САМО ТРУД)	бр.	4,000
11	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ ЗА СЕЧ. 2,5 ММ2	бр.	462,000
12	НАПРАВА СУХА РАЗДЕЛКА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ ДО 2,5 ММ2 С БР.	бр.	6,000

	ЖИЛА ДО 10, С БРОНЯ		
13	ПРОЗВЪНЯВАНЕ И ПОДСЪЕДИНЯВАНЕ ЖИЛАТА НА КОНТРОЛЕН КАБЕЛ СЪС СЕЧ. ДО 2,5 мм <sup>2</sup>	бр.	12,000
14	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	370,000
15	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК 1,5 мм <sup>2</sup>	бр.	12,000
16	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВ. СКЕЛЕ, ВИСОЧИНА ДО 6 м	м3	396,000
17	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЛЪТНА СП-60, L=2 М	бр.	60,000
18	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ПЛЪТЕН ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА КСП-60, L = 2 м	бр.	60,000
19	Н-ВА И М-Ж НА МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ ЗА ДРЕБНИ ДЕТАЙЛИ	кг	100,000
20	Д-КА И П-НЕ НА ГАЗ. ТРЪБА 1" ПО МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ	м	160,000
21	МОНТАЖ НА ОСВЕТИТЕЛНИ ТЕЛА НА МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЯ	бр.	65,000
22	М-Ж НА РАЗКЛОНИТЕЛНА КУТИЯ ОТКРИТА ИНСТАЛАЦИЯ	бр.	10,000
23	ДОСТАВКА НА ПОЖАРОЗАЩИТНА УПЛЪТНИТЕЛНА МАСА СР 611 - HILTI	бр.	4,000
24	Д-КА И МОНТАЖ НА СТОМАНЕНОТРЪБЕН СЪЛЪБ С Н=5М	бр.	15,000
25	Д-КА И МОНТАЖ НА СТОМАНЕНОТРЪБЕН СЪЛЪБ С Н=2,5М	бр.	10,000

### III. МЪЛНИЕЗАЩИТНА И ЗАЗЕМИТЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА НА МЪЛНИЕПРИЕМНИК С ИЗПРЕВАРВАЩО ДЕЙСТВИЕ - С делта T = 60μS, КОМПЛЕКТ С ВРЪХ, ГОРНИ ЕЛЕКТРОДИ, ТРЪБНА ОСНОВА И АДАПТЕР ЗА ВРЪЗКА С ТОКООТВОД ШИНА 40/4ММ, КЛЮЧ ЗА ФИКСИРАНЕ НА ДОЛНИ ЕЛЕКТРОДИ	бр.	2,000
2	ДОСТАВКА НА БРОЯЧ НА МЪЛНИИ ЗА ПОСЛЕДОВАТЕЛНО СВЪРЗВАНЕ С ТОКООТВОД ОТ ШИНА 40/4 ММ	бр.	2,000
3	ДОСТАВКА НА АПАРАТ ЗА ТЕСТ НА МЪЛНИЕПРИЕМНИК С ИЗПРЕВАРВАЩО ДЕЙСТВИЕ	бр.	1,000
4	МОНТАЖ НА МЪЛНИЕПРИЕМНИК С ИЗПРЕВАРВАЩО ДЕЙСТВИЕ НА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ	бр.	2,000
5	МОНТАЖ НА БРОЯЧ НА МЪЛНИИ ЗА ПОСЛЕДОВАТЕЛНО СВЪРЗВАНЕ С ТОКООТВОД ОТ ШИНА 30/2 ММ	бр.	2,000
6	МОНТАЖ НА ТОКООТВОД ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНЕНА ШИНА С РАЗМЕРИ 40/4 мм - по стоманено тръбна мачта, чрез заскобяване през 50 см със скоби от неръждаема стомана	м	45,000
7	ДОСТАВКА НА СЪЕДИНИТЕЛЕН ШИРМОВАН КАБЕЛ С ДВА КУПЛУНГА /ЗА ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ НА ТЕСТЕР/, С ДЪЛЖИНА 21,5М	бр.	2,000
8	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА СТОМАНЕНИ НЕРЪЖДАЕМИ ТРЪБИ ф 51,2 ММ - ЗА ДВАТА ТОКООТВОДА ЧРЕЗ ЗАВАРКА	м	5,000
9	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ГЪВКАВА НЕРЪЖДАЕМА ТРЪБА DN40 ф 47,7/40 ММ, УКРЕПЕНА ПРЕЗ 0,50М. КЪМ МЪЛНИЕЗАЩИТНАТА МАЧТА СЪС СКОБИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА	м	43,000
10	Н-ВА ИЗКОП СЪС ЗАРИВАНЕ И ТРАМБОВАНЕ 3 КАТ 0,8Х0,4	м	30,000
11	НАБИВАНЕ НА ВЕРТИКАЛЕН ЗАЗЕМИТЕЛ ОТ L 65/65/7, L =3 м	бр.	15,000
12	Д-КА И М-Ж НА РЕВИЗИОННА PVC КУТИЯ IP 54 И Н-ВА НА БОЛТОВА ВРЪЗКА	бр.	5,000
13	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 40/ 4В ГОТОВ ИЗКОП	м	45,000
14	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 40/4 ПО БЕТОН	м	580,000
15	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО БЕТОН	м	50,000

16	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО КОНСТРУКЦИЯ СЪС ЗАКР.	м	70,000
17	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1x6 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	164,000
18	Н-ВА И М-Ж НА МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ ЗА ДРЕБНИ ДЕТАЙЛИ	кг	100,000

#### IV. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ВЪНШНА АКЗ НА ПРОФ. КОНСТРУКЦИИ	м2	16,000
2	ВЪНШНА АКЗ НА ГАЗОВИ ТРЪБИ	м2	12,000

#### V. ПНР

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗПИТВАНЕ С ПОВИШЕНО НАПРЕЖЕНИЕ НА КАБЕЛ ДО 1 KV ПОСРЕДСТВОМ МЕГЕР - БР. 88 x 3 ч.ч.	ч.ч.	264,000
2	Н-КА НА ЗАХРАНВАЩА ЛИНИЯ ДО 1 KV, С АВТОМАТ С РЪЧНО УПРАВЛЕНИЕ - БР. 6 X 6,4 ч.ч.	ч.ч.	38,400
3	ИЗМЕРВАНЕ НА КОМПЛЕКСНОТО СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА КОНТУРА "ФАЗА-НУЛА" - БР. 6 x 2 ч.ч.	ч.ч.	12,000
4	ПРОВЕРКА ЗА НАЛИЧИЕ НА ВЕРИГА МЕЖДУ ЗАЗ. УРЕДБА И ЗАЗ. ЕЛЕМЕНТИ, ДО 30 ТОЧКИ - БР. 5 x 8 ч.ч.	ч.ч.	40,000
5	ТЕСТВАНЕ НА МЪЛНОПРИЕМНИК С ИЗПРЕВАРВАЩО ДЕЙСТВИЕ	бр.	2,000
6	ИЗМЕРВАНЕ СЪПРОТИВЛЕНИЕТО НА ЕДИНИЧЕН ЗАЗЕМИТЕЛ - БР. 15 X 4 ч.ч.	бр.	60,000

#### НП-МК-01-08-02: ЧАСТ "МК" - МЪЛНИЕЗАЩИТНА МАЧТА

##### I. НАПРАВА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА И ДОСТАВКА НА ТРЪБНА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ от неръждаема стомана X5CrNiMo17-12-2 - с тегло 2677 кг, , ср. тегло детайл=27,9 кг/бр.	бр.	2,000
2	НАПРАВА И ДОСТАВКА НА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ - от стомана S 355 J2 W, за стълба с тегло 317 кг	бр.	2,000
3	НАПРАВА НА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СБОРЕН МОНТАЖ НА МЪЛНИЕЗАЩИТНИ МАЧТИ	т	0,450
4	СБОРЕН МОНТАЖ НА МЪЛНИЕЗАЩИТНА МАЧТА	бр.	2,000

##### II. АКЗ - стълба МЗМ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	12,530
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	12,530
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	12,530
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	12,530
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	12,530
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	12,530
7	ВОДОРАЗТВОРИМА БОЯ ПО МЪЛНИЕЗАЩИТНА МАЧТА (НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА) - двукратно	м2	30,000

#### IV. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА МЪЛНИЕЗАЩИТНА МАЧТА С Т=3,0 т - с плаващ кран	бр.	2,000
2	МОНТАЖ ОБЕЗОПАСИТЕЛНА РЕЙКА	бр.	1,000

Списък на дейностите за изпълнение в междинните събития

Дейности в обхвата на Междинно събитие №1.1

ОБЕКТ: "ПРИВЕЖДАНЕ НА ПИРСОВЕ 1, 2 И 3 НА ПТ "РОСЕНЕЦ" КЪМ НОРМАТИВНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ И ДОБРИТЕ ЕВРОПЕЙСКИ ПРАКТИКИ"

ПОДОБЕКТ: НП-01 - ПИРС № 1

ЗАДАЧА № 01: НП-КХТС-01-01 - СЕВЕРНА ВЪРЗАЛНА ПАЛА (МЪРТВА КОТВА)

НП-КХТС- 01-01-01: ДРАГАЖНИ РАБОТИ И ФУНДИРАНЕ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДРАГАЖ СЪС 100 ТОНЕН ПЛАВАЩ КРАН И ИЗВОЗВАНЕ НА ДРАГИРАНИЯ МАТЕРИАЛ СЪС САМОХОДЕН ШАЛАН НА СЪГЛАСУВАНО ДЕПО - 42 км	м3	983,000
2	НАСИП ОТ ВСМ - шалан и плаващ кран	м3	684,000
3	ПОДРАВНЯВАНЕ НАСИП ОТ ВСМ - щателно от водолазна група	м2	184,000
4	НАСИП ОТ ПАКЕЛАЖ - шалан и плаващ кран	м3	24,000
5	ПОДРАВНЯВАНЕ НАСИП ОТ ПАКЕЛАЖ - прецизно от водолазна група	м2	76,000

НП-КХТС- 01-01-01: ДРАГАЖНИ РАБОТИ И ФУНДИРАНЕ

НП-КХТС- 01-01-02: КОНСТРУКТИВНИ РАБОТИ

I. НАПРАВА И МОНТАЖ НА БЕТОНОВИ БЛОКОВЕ

I.1. НАПРАВА БЕТОНОВИ БЛОКОВЕ - от бетон С35/45 XS2 XF4 (сулфатостойчив)

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛОК ТИП "1", 4,80х2,40х2,55 м: бетон - 26,60 м3, вкл. метален кофраж - 66,50 м2 и армировка B500B (N) - 113 кг, T=63,80 т	бр.	3,000
2	БЛОК ТИП "2", 4,80х2,40х2,55 м: бетон - 26,60 м3, вкл. метален кофраж - 66,50 м2 и армировка B500B (N) - 180 кг, T=63,80 т	бр.	1,000
3	БЛОК ТИП "3", 3,20х2,40х2,55 м: бетон - 17,70 м3, вкл. метален кофраж - 48,50 м2, T=42,50 т	бр.	1,000
4	БЛОК ТИП "4" (със стъпала и отстъп), 4,80х2,40х2,55 м: бетон - 24,70 м3, вкл. метален кофраж - 67,70 м2 и армировка B500B (N) - 113 кг, T=59,30 т	бр.	1,000
5	БЛОК ТИП "5" (с легло), 4,80х2,40х2,55 м: бетон - 25,90 м3, вкл. метален кофраж - 67,00 м2 и армировка B500B (N) - 113 кг, T=62,10 т	бр.	1,000
6	БЛОК ТИП "6" (с отстъп), 4,80х2,40х2,55 м: бетон - 25,70 м3, вкл. метален кофраж - 66,50 м2 и армировка B500B (N) - 113 кг, T=61,70 т	бр.	1,000
7	БЛОК ТИП "7" (с отстъп), 4,80х2,40х2,55 м: бетон - 25,30 м3, вкл. метален кофраж - 66,50 м2 и армировка B500B (N) - 113 кг, T=60,70 т	бр.	1,000

8	БЛОК ТИП "8" (с отстъп), 3,20х2,40х2,55 м: бетон - 16,70 м3, вкл. метален кофраж - 48,50 м2, Т=40,20 т	бр.	1,000
---	--	-----	-------

#### 1.1. НАПРАВА БЕТОНОВИ БЛОКОВЕ - от бетон C35/45 XS2 XF4 (сулфатоустойчив)

#### 1.2. ТРАНСПОРТ И МОНТАЖ БЕТОНОВИ БЛОКОВЕ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАТОВАРВАНЕ БЛОКОВЕ НА ТЕЖКОТОВАРЕН АВТОТРАНСПОРТ	бр.	10,000
2	ТРАНСПОРТ ДО КЕЙОВО МЯСТО	бр.	10,000
3	ПРЕТОВАРВАНЕ ОТ АВТОТРАНСПОРТ НА САМОХОДЕН ШАЛАН	бр.	10,000
4	ТРАНСПОРТ СЪС САМОХОДЕН ШАЛАН ДО НП "РОСЕНЕЦ"	бр.	10,000
5	МОНТАЖ СЪС 100 ТОНЕН ПЛАВАЩ КРАН И ВОДОЛАЗНА ГРУПА	бр.	10,000

#### 1.2. ТРАНСПОРТ И МОНТАЖ БЕТОНОВИ БЛОКОВЕ

##### 1. НАПРАВА И МОНТАЖ НА БЕТОНОВИ БЛОКОВЕ

#### II. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

##### II.1. ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА БЕТОНОВИ БЛОКОВЕ С АРМИРОВЪЧНИ СКЕЛЕТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА ЗАВАРЕН АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ - ОТ СТОМАНА B500B (N) - Ск. 1, Т=229 кг/бр. (монтаж с плаващ кран)	бр.	9,000
2	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS2 XF4 (сулфатоустойчив) - с добавка MasterMatrix UW 420, подводно излят, с подходяща механизация	м3	17,500

##### II.1. ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА БЕТОНОВИ БЛОКОВЕ С АРМИРОВЪЧНИ СКЕЛЕТИ

##### II.2. МОНОЛИТНА НАДСТРОЙКА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	РАЗБИВАНЕ НА БЕТОН МЕХАНИЗИРАНО С КОМПРЕСОРЕН КЪРТАЧ - армиран бетон	м3	3,650
2	ОЧУКВАНЕ НА БЕТОНОВА ПОВЪРХНОСТ - съществуващи пала	м2	5,500
3	НАТОВАРВАНЕ, ПРЕВОЗВАНЕ И РАЗТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ, РЪЧНО - бетонови отпадъци с ръчни колички, на 90 м	м3	3,800
4	НАТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ НА КАМИОН - бетонови отпадъци	м3	3,800
5	ИЗВОЗВАНЕ НА БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ до 20 км	м3	3,800
6	ИЗРЯЗВАНЕ АРМИРОВКА ДО Ф 16 мм	бр.	110,000
7	ДЕМОНТАЖ БОЛАРД	бр.	1,000
8	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф35х300 мм - за анкери "A1.1", вертикални	бр.	102,000
9	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф35х300 мм - за анкери "A1.2", хоризонтални от плавателен съд	бр.	79,000
10	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф35х200 мм - за анкери "A2", вертикални	бр.	84,000
11	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф38х650 мм - за анкери "A3", вертикални	бр.	44,000
12	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "A1.1" и "A1.2" ОТ СТОМАНА B500B, N20х600 мм, Т=1,48 кг/бр. - вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	181,000
13	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "A2" ОТ СТОМАНА B500B, N20х400 мм, Т=0,99 кг/бр. - вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	84,000



14	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "А3" ОТ СТОМАНА В500В, N22x1300 мм, Т=3,88 кг/бр. - вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	44,000
15	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "А1.1" и "А1.2", N20x600 мм - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	181,000
16	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "А2", N20x400 мм - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	84,000
17	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "А3", N22x1300 мм - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	44,000
18	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В235В (ф) - гак	кг	1,000
19	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В500В (N) - гак	кг	119,000
20	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В500В (N) - болард	кг	59,000
21	НАПРАВА ЧАСТ "ЗЧ-QRH" (гак) - от стомана S 355 J2 W, Т=130,83 кг/бр.	бр.	1,000
22	УДЪЛЖАВАНЕ НА ВЪНШНА РЕЗБА С L=200 мм - на акерни болтове М56/1000 мм (доставени в комплекта на гака)	бр.	7,000
23	ДОСТАВКА ГАЙКА И ШАЙБА М56, кл. на якост 8	к-т	7,000
24	КОМПЛЕКСЕН МОНТАЖ НА АНКЕРНАТА КОНСТРУКЦИЯ НА ГАКА - състояща се от: част "ЗЧ-QRH", 7 бр. анкерни болтове М56/1000 мм и 14 к-та гайка и шайба М56, Общо=292,5 кг	бр.	1,000
25	НАПРАВА ЧАСТ "ЗЧ-В 100" (болард) - от стомана S 355 J2 W, Т=104,83 кг/бр.	бр.	1,000
26	УДЪЛЖАВАНЕ НА ВЪНШНА РЕЗБА С L=80 мм - на акерни болтове М42/800 мм (доставени в комплекта на боларда)	бр.	7,000
27	ДОСТАВКА НА ГАЙКА И ШАЙБА М42 - кл. на якост 8	бр.	7,000
28	КОМПЛЕКСЕН МОНТАЖ НА АНКЕРНАТА КОНСТРУКЦИЯ НА БОЛАРДА - състояща се от: част "ЗЧ-В 100", 7 бр. анкерни болтове М42/800 мм и 14 к-та гайка и шайба М42, Общо=184,7 кг	бр.	1,000
29	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В500В (N) - за плоча, долна	кг	1 503,000
30	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В500В (N) - за плоча, горна	кг	1 063,000
31	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В235В (ф) - за ивици и пояси	кг	28,000
32	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В500В (N) - за ивици и пояси	кг	2 290,000
33	КОФРАЖ - за видим бетон	м2	43,000
34	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С35/45 XS3 XF4 (сулфатостойчив) - с подходяща механизация	м3	64,500
35	НАПРАВА И МОНТАЖ КАПАК ОТ РИФЕЛОВА ЛАМАРИНА С ДЕБЕЛИНА 3 мм - неръждаема стомана 304	м2	1,650
36	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ВИНТОВ АНКЕР HUS-P 6x80/25/45/50 - вкл. пробиване на дупката (за захващане капака от рифелова ламарина)	бр.	38,000
37	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 40x500 мм - хоризонтални за анкерирание на халки, от плавателен съд	бр.	4,000

38	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ХАЛКИ ОТ КРЪГЛА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2, ф 25 мм, Т=7,70 кг/бр. - вкл. продухване, навлажняване на дупките и замонолитване с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	2,000
39	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 40x500 мм - хоризонтални за куки, от плавателен съд	бр.	2,000
40	НАПРАВА И МОНТАЖ НА КУКИ ОТ КРЪГЛА НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2, ф 25 мм, Т=3,50 кг/бр. - вкл. продухване, навлажняване на дупките и замонолитване с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	2,000
41	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 30x260 - вертикални	бр.	24,000
42	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ШПИЛКА М16x300 мм, комплект с гайка и шайба М16 - от неръждаема стомана А4-80	бр.	24,000
43	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА ШПИЛКА М16x300 мм - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	24,000
44	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ Ч1, ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2, Т=9,85 кг	бр.	6,000
45	НАПРАВА ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ПРЕДПАЗЕН КОРДОН ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2 - състоящ се от тръби ф 159/4,5 мм с L=6,25 м - 1 бр. и L=6,95 м - 1 бр., колена ф 159/4,5 мм - 3 бр. и затапващи планки ф180/12 мм - 2 бр., Тобщо=248,87 кг	бр.	1,000

## II.2. МОНОЛИТНА НАДСТРОЙКА

### II.3. АКЗ - открити части на "ЗЧ-QRH" и "ЗЧ-В 100"

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряване Rz=50-75 микр.	м2	1,980
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛИНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	1,980
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	1,980
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	1,980
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	1,980
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	1,980

### II.3. АКЗ - открити части на "ЗЧ-QRH" и "ЗЧ-В 100"

## II. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

### III. НАПРАВА БЛОКЧЕТА ЗА ФИКСИРАНЕ В ПРОЕКТНО ПОЛОЖЕНИЕ НА ОБСАДНА ТРЪБА ЗА ЕЛ КАБЕЛИ - 21 к-та

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОФРАЖ - за 1 к-т	м2	0,500
2	БЕТОН С 35/45 XS3 XF4 - за 1 к-т	м3	0,060
3	ЗАТВОРЕНА КУКА С МЕТРИЧНА РЕЗБА М14/110, неръждаема с гайка - за 1 к-т	бр.	2,000
4	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ВЪЖЕ ОТ ПОЛИЕСТЕРНА КОПРИНА, L=0,70 м, ф 10 мм - за 1 к-т	бр.	1,000
5	ШЕГЕЛ ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА NSA 06 (товороподемност 0,75 т) - за 1 к-т	бр.	2,000
6	МОНТАЖ ФИКСИРАЩИ БЛОКЧЕТА - за 1 к-т	бр.	1,000

**III. НАПРАВА БЛОКЧЕТА ЗА ФИКСИРАНЕ В ПРОЕКТНО ПОЛОЖЕНИЕ НА ОБСАДНА ТРЪБА ЗА ЕЛ КАБЕЛИ - 21 к-та**

**IV. ФИКСИРАНЕ (ЗАТЕЖНЯВАНЕ) НА ТРЪБАТА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ФИКСИРАНЕ (ЗАТЕЖНЯВАНЕ) НА ТРЪБАТА В ПРОЕКТНО ПОЛОЖЕНИЕ - посредством полиестерни чувалчета с пясък, 50 кг/бр.	бр.	60,000

**IV. ФИКСИРАНЕ (ЗАТЕЖНЯВАНЕ) НА ТРЪБАТА**

**НП-КХТС- 01-01-02: КОНСТРУКТИВНИ РАБОТИ**

**НП-КХТС-01-01-03: ШВАРТОВИ СЪОРЪЖЕНИЯ**

**I. ДОСТАВНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
2	ДОСТАВКА БОЛАРД 100 т	бр.	1,000

**I. ДОСТАВНИ РАБОТИ**

**II. МОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ ОСНОВА НА ВЪРЗАЛНО УСТРОЙСТВО (КОМБИНИРАН ГАК С РЕВЕРСИВЕН КАБСТАН 2x100 т), Т=1,22 т	бр.	1,000
2	ПОДЛИВАНЕ БАЗОВАТА ПЛОЧА НА ГАКА - с Булцемекс АС (анкериращ състав)	бр.	1,000
3	МОНТАЖ КУКИ НА ВЪРЗАЛНО УСТРОЙСТВО, Т=0,4 т	бр.	2,000
4	МОНТАЖ 100 ТОНЕН БОЛАРД, Т= 0,35 т	бр.	1,000
5	ПОДЛИВКА С БУЛЦЕМЕКС АС - основа болард	дм3	12,000
6	МОНТАЖ СТОЙКА ЗА ПРЕДУПРЕДИТЕЛНА СВЕТИЛНА И АНТЕНА - вкл. пробиване дупки, 4 бр. сегментни анкери HST-R M16x215 мм /HILTI/ и подливане основата с Булцемекс АС	бр.	1,000
7	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ГЪВКАВИ НЕРЪЖДАЕМИ ТРЪБИ ф 29 ПО БЕТОНОВА ПОВЪРХНОСТ - вкл. пробиване на дупки и заскобяване - 5 бр.	м	3,000
8	ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ ПРИ МОНТАЖА НА ОБОРУДВАНЕТО (ГАК)	бр.	1,000

**Дейности в обхвата на Междинно събитие №2.1.1**

**ОБЕКТ: "ПРИВЕЖДАНЕ НА ПИРСОВЕ 1, 2 И 3 НА ПТ "РОСЕНЕЦ" КЪМ НОРМАТИВНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ И ДОБРИТЕ ЕВРОПЕЙСКИ ПРАКТИКИ"**

**ПОДОБЕКТ: НП-04 - ПРОТИВОПОЖАРНА СИСТЕМА**

**ЗАДАЧА № 01: НП-04-01 - ГЛАВНА ПОМПЕНА СТАНЦИЯ С ОПЕРАТОРНА ЗАЛА И ПОМПЕНА СТАНЦИЯ ЗА ОТПАДНИ ВОДИ**

**НП-КХТС-04-01-02: ПОМПЕНА СТАНЦИЯ С РЕЗЕРВОАРИ И ОПЕРАТОРНА ЗАЛА**

**I. РЕЗЕРВОАРИ И ОПЕРАТОРНА ЗАЛА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БАЛАСТРОВА ВЪЗГЛАВНИЦА - с претоварване от депо, вкл. уплътняване	м3	1 167,000

2	СОНДИРАНЕ ЗА ИЗЛИВНИ ПИЛОТИ ф600 мм х 7,50 м - армирани, 434 бр.	мл	3 255,000
3	СОНДИРАНЕ ЗА ИЗЛИВНИ ПИЛОТИ ф600 мм х 7,50 м - секантни, 152 бр.	мл	1 140,000
4	ИЗВОЗВАНЕ ЗЕМНИ МАСИ - от сондиране	м3	1 242,000
5	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N), армировъчни скелети пилоти	кг	155 591,000
6	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С35/45 XS2 XF4 (сулфатоустойчив) - за пилоти	м3	1 242,000
7	РАЗБИВАНЕ ГЛАВИ НА ПИЛОТИ - 20 см	м3	33,000
8	НАТОВАРВАНЕ НА ПОЧВИ НА КАМИОН - бетонови отпадъци	м3	33,000
9	ИЗВОЗВАНЕ НА БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ до 20 км	м3	33,000
10	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНИ ЧАСТИ - за пилоти, от стомана S355 J2 W	кг	681,400

#### I. РЕЗЕРВОАРИ И ОПЕРАТОРНА ЗАЛА

### Дейности в обхвата на Междинно събитие №2.1.2

ОБЕКТ: "ПРИВЕЖДАНЕ НА ПИРСОВЕ 1, 2 И 3 НА ПТ "РОСЕНЕЦ" КЪМ НОРМАТИВНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ И ДОБРИТЕ ЕВРОПЕЙСКИ ПРАКТИКИ"

ПОДОБЕКТ: НП-04 - ПРОТИВОПОЖАРНА СИСТЕМА

**ЗАДАЧА № 01: НП-04-01 - ГЛАВНА ПОМПЕНА СТАНЦИЯ С ОПЕРАТОРНА ЗАЛА И ПОМПЕНА СТАНЦИЯ ЗА ОТПАДНИ ВОДИ**

**НП-КХТС-04-01-02: ПОМПЕНА СТАНЦИЯ С РЕЗЕРВОАРИ И ОПЕРАТОРНА ЗАЛА**

#### II. РЕЗЕРВОАРИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПОЛАГАНЕ ПОДЛОЖЕН БЕТОН С 16/20 XS3 (сулфатоустойчив)	м3	81,500
2	КОФРАЖ - за видим бетон	м2	158,000
3	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N)	кг	41 355,000
4	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С35/45 XS3 XF4 (сулфатоустойчив) - за ростверк	м3	756,000
5	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С12/15 XS3 (сулфатоустойчив) - за пълнеж	м3	357,000
6	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С35/45 XS3 XF4 (сулфатоустойчив) - с полипропиленови микрофибри	м3	130,000

#### II. РЕЗЕРВОАРИ

#### III. ОПЕРАТОРНА ЗАЛА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПОЛАГАНЕ ПОДЛОЖЕН БЕТОН С 16/20 XS3 (сулфатоустойчив)	м3	83,000
2	КОФРАЖ - за видим бетон	м2	656,000
3	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N) - за ростверк	кг	51 192,000
4	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N) - за бордове и канали	кг	10 795,000
5	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "З.Ч. 1", Тед.=351,5 кг/бр. - от стомана S355 J2 W	бр.	6,000
6	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "З.Ч. 2", Тед.=1805,2 кг/бр. - от стомана S355 J2 W	бр.	6,000
7	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С35/45 XS3 XF4 (сулфатоустойчив) - за ростверк	м3	915,000

8	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C12/15 XS3 (сулфатоустойчив) - за пълнеж	м3	362,000
9	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N) - за настилка	кг	4 402,000
10	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS3 XF4 (сулфатоустойчив) - за армирана настилка	м3	97,000
11	ПОЛАГАНЕ ЕКСТРУДИРАН ПОЛИСТИРОЛ ПРИ ФУНДАМЕНТИ, d=5 мм, вкл. залепване с "Ceresit" CM12	м2	64,000
12	ПОЛАГАНЕ ЕКСТРУДИРАН ПОЛИСТИРОЛ ПРИ ФУГИ, d=6 мм	м2	44,000
13	ПОЧИСТВАНЕ ФУГИ ДО ДЪЛБОЧИНА 1 см - продухване и запълване с битумен мастик Sika Black Seal-1 (60 ml/m) и поръсване с мраморно брашно	м	220,000

#### НП-СК-04-01-04: ПОМПЕНА СТАНЦИЯ С РЕЗЕРВОАРИ И ОПЕРАТОРНА ЗАЛА

##### I. ОПЕРАТОРНА ЗАЛА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОФРАЖ - за конструкция над фундаментите (за видим бетон)	м2	938,000
2	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N), за конструкция над фундаментите	кг	20 801,000
3	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS1 XF4 (сулфатоустойчив) - за конструкция над фундаментите	м3	111,000

##### I. ОПЕРАТОРНА ЗАЛА

##### II. РЕЗЕРВОАРИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОФРАЖ - за видим бетон, за конструкция над фундаментите	м2	6 023,000
2	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N), за конструкция над фундаментите	кг	167 682,000
3	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS1 XF4 (сулфатоустойчив) - за конструкция над фундаментите	м3	661,500
4	WaterStop лента (при две работни фуги при височина)	м	320,000
5	ОБМАЗВАЩА ХИДРОИЗОЛАЦИЯ - вътрешни стени и дъно, двупластова	м2	1 560,000

##### II. РЕЗЕРВОАРИ

##### III. ПОМПЕНА ЗАЛА

##### III.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	КОФРАЖ - за конструкция над фундаментите (за видим бетон)	м2	1 606,000
2	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N), за конструкция над фундаментите	кг	74 135,000
3	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS1 XF4 (сулфатоустойчив) - за конструкция над фундаментите	м3	246,000
4	МУФИ ЗА СНАЖДАНЕ НА АРМИРОВКА N32 - вкл. направа на конични резби на армировъчните пръти	бр.	390,000
5	ТРЪБИ ЗА ВГРАЖДАНЕ ф43,3x4 мм - St. 316 (N5CrNiMo 17-12-2)	м	7,600
6	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ ЗА ЗАХВАЩАНЕ НА НОСЕЩА ГРЕДА	кг	1 232,000

## Дейности в обхвата на Междинно събитие №2.3.

### ЗАДАЧА № 02: НП-04-02 - МОРСКА ПОМПЕНА СТАНЦИЯ И ШВАРТОВИ СЪОРЪЖЕНИЯ

#### НП-КХТС-04-02-01: КОНСТРУКЦИИ, ВОДОВЗЕМНИ СЪОРЪЖЕНИЯ И НАСИПНО РАВНИЩЕ

##### I. ДРАГАЖНИ И НАСИПНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДРАГАЖ СЪС 100 ТОНЕН ПЛАВАЩ КРАН И ИЗВОЗВАНЕ НА ДРАГИРАНИЯ МАТЕРИАЛ СЪС САМОХОДЕН ШАЛАН НА СЪГЛАСУВАНО ДЕПО - 42 км	м3	420,000
2	НАСИП ОТ ВСМ - шалан и плаващ кран	м3	662,000
3	ПОДРАВНЯВАНЕ НАСИП ОТ ВСМ - щателно от водолазна група	м2	334,000
4	НАСИП ОТ ПАКЕЛАЖ - шалан и плаващ кран	м3	69,000
5	ПОДРАВНЯВАНЕ НАСИП ОТ ПАКЕЛАЖ - прецизно от водолазна група	м2	230,000
6	НАПРАВА НА НАСИП ОТ ВСМ - с претоварване от депо, вкл. уплътняване (след монтаж на елементите)	м3	845,000

##### I. ДРАГАЖНИ И НАСИПНИ РАБОТИ

#### II. НАПРАВА, ДОСТАВКА, МОНТАЖ И ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА СТОМАНОБЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ (РАМКИ)

##### II.1. НАПРАВА НА СТОМАНОБЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ (РАМКИ)

№	Наименование	М-ка	К-во
1	СТОМАНОБЕТОНОВ ЕЛЕМЕНТ ТИП "1" 5,0х4,0х0,5 м - бетон C35/45 XS2 XF4 (2,6 м3), армировка (435 кг) вкл. метален кофраж(16,5 м2) и закладни части, T=6,3 т	бр.	20,000
2	СТОМАНОБЕТОНОВ ЕЛЕМЕНТ ТИП "1.1" 5,0х4,0х0,5 м с междинна плоча - бетон C35/45 XS2 XF4 (3,4 м3), армировка (538 кг) вкл. метален кофраж(20,2 м2) и закладни части, T=8,2 т	бр.	2,000
3	СТОМАНОБЕТОНОВ ЕЛЕМЕНТ ТИП "2" 5,0х4,0х0,5 м - бетон по рецепта в техническата записка (2,6 м3), армировка (435 кг) вкл. метален кофраж(16,5 м2) и закладни части, T=6,3 т	бр.	2,000
4	СТОМАНОБЕТОНОВ ЕЛЕМЕНТ ТИП "2.1" 5,0х4,0х0,5 м - бетон по рецепта в техническата записка (2,6 м3), армировка (435 кг) вкл. метален кофраж(16,5 м2), закладни части и опорни плочи, T=6,3 т	бр.	2,000
5	СТОМАНОБЕТОНОВ ЕЛЕМЕНТ ТИП "2.2" 5,0х4,0х0,5 м - бетон по рецепта в техническата записка (2,6 м3), армировка (435 кг) вкл. метален кофраж(16,5 м2), закладни части и опорни стоманени плочи, T=6,3 т	бр.	2,000
6	СТОМАНОБЕТОНОВ ЕЛЕМЕНТ ТИП "3" 5,0х4,0х0,5 м - бетон C35/45 XS2 XF4 (2,6 м3), армировка (435 кг) вкл. метален кофраж(16,5 м2) и закладни части, T=6,3 т	бр.	10,000

##### II.1. НАПРАВА НА СТОМАНОБЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ (РАМКИ)

##### II.2. ТРАНСПОРТ И МОНТАЖ СТОМАНОБЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАТОВАРВАНЕ СТОМАНОБЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ НА ТЕЖКОТОВАРЕН АВТОТРАНСПОРТ	бр.	38,000

2	TRANСПОРТ ДО КЕЙОВО МЯСТО	бр.	38,000
3	ПРЕТОВАРВАНЕ ОТ АВТОТРАНСПОРТ НА САМОХОДЕН ШАЛАН	бр.	38,000
4	TRANСПОРТ СЪС САМОХОДЕН ШАЛАН ДО НП "РОСЕНЕЦ"	бр.	38,000
5	МОНТАЖ СЪС 100 ТОНЕН ПЛАВАЩ КРАН И ВОДОЛАЗНА ГРУПА	бр.	38,000

## II.2. TRANСПОРТ И МОНТАЖ СТОМАНОБЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ

### II.3. ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА СТОМАНОБЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА Ж.П. РЕЛСИ ТИП 49 - L=2,30 м, втора употреба	бр.	4,000
2	ДОСТАВКА Ж.П. РЕЛСИ ТИП 49 - L=3,30 м, втора употреба	бр.	12,000
3	ДОСТАВКА Ж.П. РЕЛСИ ТИП 49 - L=4,30 м, втора употреба	бр.	8,000
4	НАПРАВА И МОНТАЖ ЧРЕЗ ЗАВАРЯВАНЕ НА "Г" ОБРАЗНА ЧАКАЩА АРМИРОВКА (МУСТАЦИ) ОТ СТОМАНА В500В КЪМ РЕЛСИТЕ - N10x30 (по четири броя на релса)	бр.	80,000
5	МОНТАЖ Ж.П. РЕЛСИ, Тср.=0,17 т - за замонолитване на елементи	бр.	24,000
6	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS2 XF4, сулфатостойчив (замонолитване елементи) - с добавка MasterMatrix UW 420, подводно излят, с подходяща механизация	м3	5,000
7	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS2 XF4 (сулфатостойчив) - дъна водовземни шахти, с добавка MasterMatrix UW 420, подводно излят, с подходяща механизация	м3	6,000
8	ЗАСИПВАНЕ С ТРОШЕН КАМЪК - фракция 75-120 мм, между рамките (плаващ кран и шалан)	м3	29,000
9	ЗАСИПВАНЕ С ВСМ - вътре в рамките (плаващ кран и шалан)	м3	135,000
10	ПОЛАГАНЕ ПОДЛОЖЕН БЕТОН С 16/20 XS3 (сулфатостойчив), с подходяща механизация	м3	18,000
11	ЗАСИПВАНЕ С ТРОШЕН КАМЪК - фракция 75-120 мм, пред рамките	м3	43,000
12	ПОДРАВНЯВАНЕ НАСИП ОТ ТРОШЕН КАМЪК - прецизно от водолазна група	м2	37,000
13	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS2 XF4 (сулфатостойчив) - по берма пред рамки, с добавка MasterMatrix UW 420, подводно излят, с подходяща механизация	м3	17,000

### II.3. ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА СТОМАНОБЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ

## II. НАПРАВА, ДОСТАВКА, МОНТАЖ И ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА СТОМАНОБЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ (РАМКИ)

## III. СТОМАНОБЕТОНОВИ РАБОТИ

### III.1. НАДСТРОЙКА УЧАСТЪК "I" - секции I,II, III и IV

#### III.1.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 32/420 мм в армиран бетон - вертикални	бр.	116,000



2	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ЗАЛИВАЕМИ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА В 500В - N18x1100 мм, Т = 2,20 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	116,000
3	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ N18x1100 мм - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	116,000
4	КОФРАЖ - за видим бетон	м2	56,000
5	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N)	кг	2 477,000
6	НАПРАВА, МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ МОНТАЖЕН ЕЛЕМЕНТ "б" - L 80x50x5, Т=59,88 кг/бр	бр.	2,000
7	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ-В1" - от стомана S 355 J2 W, вкл. 4 бр. шпилки M27x720 мм и 5 бр. гайки M27, Общо=96,30 кг	бр.	1,000
8	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ-В2" - от стомана S 355 J2 W, вкл. 2 бр. шпилки M27x720 мм и 5 бр. гайки M27, Общо=90,76 кг	бр.	1,000
9	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ-В3" - от стомана S 355 J2 W, вкл. 2 бр. шпилки M27x720 мм и 5 бр. гайки M27, Общо=90,76 кг	бр.	1,000
10	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ-В4" - от стомана S 355 J2 W, вкл. 4 бр. шпилки M27x720 мм и 5 бр. гайки M27, Общо=96,30 кг	бр.	1,000
11	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ-рl.1" - от стомана S 355 J2 W, вкл. 8 бр. гайки и шайби M27, Общо=26,29 кг	бр.	2,000
12	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ-рl.2" - от стомана S 355 J2 W, вкл. 8 бр. гайки и шайби M27, Общо=26,00 кг	бр.	1,000
13	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 2.1" - от стомани S 355 J2 W и B500B (1/4 стоманена тръба ф 152/6 мм), L=4360 мм, Т=30 кг	бр.	1,000
14	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 2.2" - от стомани S 355 J2 W и B500B (1/4 стоманена тръба ф 152/6 мм), L=4725 мм, Т=33 кг	бр.	2,000
15	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 2.3" - от стомани S 355 J2 W и B500B (1/4 стоманена тръба ф 152/6 мм), L=4332 мм, Т=30 кг	бр.	1,000
16	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 2.4" - от стомани S 355 J2 W и B500B (1/4 стоманена тръба ф 152/6 мм), L=2620 мм, Т=18 кг	бр.	1,000
17	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS3 XF4 (сулфатоустойчив) - с подходяща механизация	м3	31,000
18	ПОДЛИВАНЕ ПЛЮЧИ КОЛОНИ "ЗЧ-рl.1" И "ЗЧ-рl.2" - с Булцемеке АС (анкериращ състав)	дм3	215,000

### III.1.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ

#### III.1.2. АКЗ - закладни части

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	3,500
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	3,500
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	3,500

4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	3,500
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	3,500
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	3,500

**III.2.  
НАДСТРОЙКА  
УЧАСТЪК "2"**  
**III.2.1. СЕКЦИЯ  
V**

**III.1.2. АКЗ - закладни части**  
**III.1. НАДСТРОЙКА УЧАСТЪК "1" - секции I,II, III и IV**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф 32/420 мм в армиран бетон - вертикални	бр.	30,000
2	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ЗАЛИВАЕМИ "Г" ОБРАЗНИ АНКЕРИ ОТ СТОМАНА В 500В - N18x1100 мм, T = 2,20 кг/бр., вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	30,000
3	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ N18x1100 мм - с Булцемекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	30,000
4	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N)	кг	790,000
5	СТИРОПОР ЗА ФУГА СЕКЦИИ 4/5	м2	2,500
6	НАПРАВА И МОНТАЖ ЧАСТ "ЗЧ 1" - от неръждаема стомана X5CrNiMo17-12-2, T=9,85 кг и 4 бр. шпилки M16x30 мм, к-т с по 2 бр. гайки и шайба - от неръждаема стомана A4-80	бр.	6,000
7	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 2.5" - от стомани S 355 J2 W и B500B (1/4 стоманена тръба ф 152/6 мм), L=5000 мм, T=35 кг	бр.	1,000
8	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 2.6" - от стомани S 355 J2 W и B500B (1/4 стоманена тръба ф 152/6 мм), L=4000 мм, T=28 кг	бр.	1,000
9	КОФРАЖ - за видим бетон	м2	11,000
10	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS3 XF4 (сулфатоустойчив) с подходяща механизация	м3	11,000

**III.2.2. СЕКЦИЯ  
VI**

**III.2.1. СЕКЦИЯ V**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N)	кг	1 034,000
2	НАПРАВА И МОНТАЖ "ЗЧ 2.7" - от стомани S 355 J2 W и B500B (1/4 стоманена тръба ф 152/6 мм), L=4050 мм, T=28 кг	бр.	1,000
3	УДЪЛЖАВАНЕ НА ВЪНШНА РЕЗБА С L=200 мм - на акерни болтове M56/1000 мм (доставени в комплекта на гака)	бр.	7,000

4	НАПРАВА ЧАСТ "pl. 1" - от стомана S 355 J2 W, T=3,22 кг/бр.	бр.	7,000
5	НАПРАВА ЧАСТ "pl. 2" - от стомана S 355 J2 W, T=80,07 кг/бр.	бр.	1,000
6	ДОСТАВКА ГАЙКА И ШАЙБА M56, кл. на якост 8	к-т	7,000
7	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕНА ТРЪБА "ЗЧ-ТР.3" - от стомана S 235 JR, Ф30х2,3 мм, L=2,45 м, включително огъване на колена	бр.	2,000
8	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕНА ТРЪБА "ЗЧ-ТР.4" - от стомана S 235 JR, Ф51х2,3 мм, L=2,45 м, включително огъване на колена	бр.	2,000
9	НАПРАВА И МОНТАЖ НА ПОМОЩНА ДЪРВЕНА СКАРА ОТ ИГЛОЛИСТЕН МАТЕРИАЛ (за монтаж на анкерната конструкция) - състоящо се от: греди 400/8/8 см - 4 бр., дъски 400/15/3 см - 4 бр. и скрепителен материал (пирони и скоби)	бр.	1,000
10	КОМПЛЕКСЕН МОНТАЖ НА АНКЕРНАТА КОНСТРУКЦИЯ (З.Ч.-QRH) - състояща се от: 7 бр. анкерни болтове M56/1000 мм с T=21,65 кг/бр., закладни части "Ч1" - 7 бр. и "Ч2" - 1 бр. и 14 к-та гайка и шайба M56 с T=1,88 кг/к-т, Общо=280,48 кг	бр.	1,000
11	НАПРАВА И МОНТАЖ ЧАСТ "ЗЧ 1" - от неръждаема стомана X5CrNiMo17-12-2, T=9,85 кг и 4 бр. шпилки M16х30 мм, к-т с по 2 бр. гайки и шайба - от неръждаема стомана A4-80	бр.	2,000
12	КОФРАЖ - за видим бетон	м2	18,000
13	ПОЛАГАНЕ БЕТОН - сулфатостойчив, по рецепта в техническата записка, с подходяща механизация	м3	33,500

**III.2.3.  
ПРЕДПАЗЕН  
КОРДОН ОТ  
НЕРЪЖДАЕМА  
СТОМАНА  
X5CrNiMo17-12-2**

**III.2.2. СЕКЦИЯ VI**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА, НАПРАВА И МОНТАЖ НА ПРЕДПАЗЕН КОРДОН ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2 - състоящ се от тръби ф 159/4,5 мм с L=4,12 м - 1 бр. и L=6,62 м - 1 бр., колена ф 159/4,5 мм - 3 бр. и затапващи планки ф180/12 мм - 2 бр., Общо=260,60 кг	бр.	1,000

**III.2.3. ПРЕДПАЗЕН КОРДОН ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА X5CrNiMo17-12-2**

**III.2.4. АКЗ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряване Rz=50-75 микр.	м2	3,300
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛИНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	3,300
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	3,300
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	3,300

5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	3,300	
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	3,300	
III.3. ФУНДАМЕНТИ КОЛОННИ КОНЗОЛНИ КРАНОВЕ  III.3.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ	III.2.4. АКЗ			
	III.2. НАДСТРОЙКА УЧАСТЪК "2"			
	№	Наименование	М-ка	К-во
	1	ПОЛАГАНЕ ПОДЛОЖЕН БЕТОН С 16/20 XS3 (сулфатоустойчив), с подходяща механизация	м3	3,000
	2	КОФРАЖ СЪТЪПКА ФУНДАМЕНТ	м2	41,000
	3	КОФРАЖ ФУНДАМЕНТ - за видим бетон	м2	24,000
	4	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N)	кг	1 732,000
	5	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА ЗАВАРЕН АРМИРОВЪЧЕН СКЕЛЕТ ОТ СТОМАНА В500В - Ск. 1, Т=439 кг	бр.	2,000
	6	НАПРАВА, МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ МОНТАЖЕН ЕЛЕМЕНТ "а" - L 80x50x5, Т=36,42 кг/бр	бр.	4,000
	7	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ-ПК" - от стомана S 355 J2 W, вкл. 4 бр. шпилки M27x800 мм и 16 бр. гайки и шайби M27 (стомана A4-80), Общо=81,60 кг	бр.	2,000
	8	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕНА ТРЪБА "ЗЧ-ТР 1" - от стомана S 235 JR , Ф51x2,3 мм, L=3,20 м, Т=17,60 кг - включително огъване на колена	бр.	2,000
	9	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕНА ТРЪБА "ЗЧ-ТР 2" - от стомана S 235 JR, Ф30x2,3 мм, L=1,25 м, Т=3,92 кг - включително огъване на колена	бр.	2,000
	10	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS3 XF4 - стъпка фундамент с подходяща механизация	м3	29,000
	11	РАЗШИРЯВАНЕ ОТВОРА НА ШАБЛОНА ДО ф 300 мм - доставен в комплекта на конзолния кран	бр.	2,000
	12	МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ-КК" - комплект с 16 бр. анкерни болтове, доставени в комплекта на конзолния кран	бр.	2,000
	13	ПОЛАГАНЕ БЕТОН C35/45 XS3 XF4 - фундамент с подходяща механизация	м3	10,000
	14	КОФРАЖ - за подливка	м2	3,500
	15	ПОДЛИВАНЕ ПЛОЧИ КОЛОНИ "ЗЧ-ПК" - с Булземекс АС (анкериращ състав)	дм3	135,000
	16	ПОДЛИВАНЕ ПЛОЧИ НА КОЛОНИ КОНЗОЛНИ КРАНОВЕ "ЗЧ-КК" - с Булземекс АС (анкериращ състав)	дм3	523,000
III.3.1. СТРОИТЕЛНИ РАБОТИ				

**III.3.2. АКЗ -  
закладни части**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагрявяване Rz=50-75 микр.	м2	3,450
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	3,450
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	3,450
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	3,450
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	3,450
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	3,450

**III.3.2. АКЗ - закладни части**

**III.3. ФУНДАМЕНТИ КОЛОННИ КОНЗОЛНИ КРАНОВЕ**

**III. СТОМАНОБЕТОНОВИ РАБОТИ**

**IV. НАВЕС ПОКРИВНА КОНСТРУКЦИЯ**

**IV.1. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W**

**IV.1.1. КОЛОНИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА КОЛОНИ "М-К1" - T=506,0 кг/бр.	бр.	2,000
2	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА КОЛОНА "М-К2" - T=522,0 кг/бр.	бр.	1,000
3	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА КОЛОНА "М-К2*" - T=522,0 кг/бр.	бр.	1,000
4	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА КОЛОНА "М-К3" - T=522,0 кг/бр.	бр.	1,000
5	МОНТАЖ КОЛОНИ	бр.	5,000

**IV.1.1. КОЛОНИ**

**IV.1.2. ФЕРМИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ФЕРМА "М-F1" - T=717,0 кг/бр.	бр.	1,000
2	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ФЕРМА "М-F2" - T=653,0 кг/бр.	бр.	1,000
3	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ФЕРМИ "М-F3.1" и "М-F3.1*" - T=375,0 кг/бр.	бр.	2,000
4	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ФЕРМИ "М-F3.2" и "М-F3.2*" - T=388,0 кг/бр.	бр.	2,000
5	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ФЕРМА "М-F4" - T=238,0 кг/бр.	бр.	2,000
6	МОНТАЖ ФЕРМИ	бр.	8,000

**IV.1.2. ФЕРМИ**

**IV.1.3. ПРОТИВОВЕТРОВИ И УКРЕПВАЩИ ВРЪЗКИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ВРЪЗКА "М-Х1.1" - Т=117,0 кг/бр.	бр.	8,000
2	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ВРЪЗКА "М-Х1.2" - Т=16,0 кг/бр.	бр.	2,000
3	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ВРЪЗКА "М-Х2.1" - Т=86,0 кг/бр.	бр.	8,000
4	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ВРЪЗКА "М-Х2.2" - Т=66,0 кг/бр.	бр.	2,000
5	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ВРЪЗКА "М-Х3" - Т=109,0 кг/бр.	бр.	2,000
6	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ВРЪЗКА "М-Х4" - Т=108,0 кг/бр.	бр.	1,000
7	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ВРЪЗКА "М-Х5" - Т=24,0 кг/бр.	бр.	8,000
8	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА ВРЪЗКА "М-В1" - Т=44,0 кг/бр.	бр.	6,000
9	НАПРАВА И МОНТАЖ УКРЕПВАЩА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ТРАНСПОРТ НА ВРЪЗКА "М-Х3" - Т=87,0 кг, вкл. 8 бр. болтове М10х45 - к-т с 1 бр. гайка и 2 бр. шайби М10	бр.	2,000
10	НАПРАВА И МОНТАЖ УКРЕПВАЩА КОНСТРУКЦИЯ ЗА ТРАНСПОРТ НА ВРЪЗКА "М-Х3" - Т=85,0 кг, вкл. 8 бр. болтове М10х45 - к-т с 1 бр. гайка и 2 бр. шайби М10	бр.	1,000
11	ДЕМОНТАЖ УКРЕПВАЩИ КОНСТРУКЦИИ	бр.	3,000
12	МОНТАЖ ПРОТИВОВЕТРОВИ И УКРЕПВАЩИ ВРЪЗКИ	бр.	37,000

#### IV.1.3. ПРОТИВОВЕТРОВИ И УКРЕПВАЩИ ВРЪЗКИ

##### IV.1.4. СТОЛИЦИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА СТОЛИЦА "М-В2" - Т=277,0 кг/бр.	бр.	6,000
2	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА СТОЛИЦА "М-В3" - Т=270,0 кг/бр.	бр.	2,000
3	МОНТАЖ СТОЛИЦИ	бр.	8,000

#### IV.1.4. СТОЛИЦИ

##### IV.1.5. ДОСТАВКА СКРЕПИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА А4-80

###### IV.1.5.1. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "А" - 5 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ М14х150 мм	бр.	20,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ М14	бр.	20,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛЮЖНИ М14	бр.	40,000

###### IV.1.5.1. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "А" - 5 бр.

###### IV.1.5.2. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "В" - 12 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ М10х130 мм	бр.	48,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ М10	бр.	48,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛЮЖНИ М10	бр.	96,000

###### IV.1.5.2. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "В" - 12 бр.

###### IV.1.5.3. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "С" - 40 бр.

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ M10x45 мм	бр.	160,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ M10	бр.	160,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ M10	бр.	320,000

**IV.1.5.3. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "С" - 40 бр.**

**IV.1.5.4. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "D" - 8 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ M14x140 мм	бр.	32,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ M14	бр.	32,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ M14	бр.	64,000

**IV.1.5.4. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "D" - 8 бр.**

**IV.1.5.5. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "Е" - 4 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ M10x120 мм	бр.	16,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ M10	бр.	16,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ M10	бр.	32,000

**IV.1.5.5. БОЛТОВА ВРЪЗКА ТИП "Е" - 4 бр.**

**IV.1.5.6. БОЛТОВИ ВРЪЗКИ ТИПОВЕ "F" и "G" - общо 56 бр.**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ M12x45 мм	бр.	224,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ M12	бр.	224,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ ПОДЛОЖНИ M12	бр.	448,000

**IV.1.5.6. БОЛТОВИ ВРЪЗКИ ТИПОВЕ "F" и "G" - общо 56 бр.**

**IV.1.5. ДОСТАВКА СКРЕПИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА A4-80**

**IV.1.6. ТРЪБНО ИНВЕНТАРНО СКЕЛЕ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО РАБОТНО СКЕЛЕ	м3	610,000

**IV.1.6. ТРЪБНО ИНВЕНТАРНО СКЕЛЕ**

**IV.1.7. АКЗ - стоманени конструкции**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагрпяване Rz=50-75 микр.	м2	176,200
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	176,200
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	176,200
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	176,200
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	176,200



6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	176,200
---	---	----	---------

#### IV.1.7. АКЗ - стоманени конструкции

#### IV.1.8. МИНИЗИРАНЕ - укрепващи конструкции

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МИНИЗИРАНЕ НА СТОМАНЕНА КОНСТРУКЦИЯ	м2	11,500

#### IV.1.8. МИНИЗИРАНЕ - укрепващи конструкции

#### IV.1. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W

#### IV.2. ПОКРИВ ОТ ЛАМАРИНА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА ЛИСТОВЕ ПРОФИЛНА ЛАМАРИНА LTR 45 - 0,7 мм дебелина, 7200x900 мм (ефективна ширина), покритие НВРЕ (високоустойчив полиестер), цвят RAL 3000	бр.	13,000
2	СКРЕПИТЕЛЕН ЕЛЕМЕНТ "ТИП 1" - винт самопробивен покривен с шайба 5,5x24 мм - за горещо валцувани профили, галванизирани	бр.	340,000
3	СКРЕПИТЕЛЕН ЕЛЕМЕНТ "ТИП 2" - винт самопробивен покривен с шайба 4,8x20 мм - за ламарина, галванизирани	бр.	252,000
4	РЯЗАНЕ НА ЛАМАРИНА	м	14,400
5	ОБРАБОТВАНЕ СРЕЗОВЕТЕ С АНТИКОРОЗИОННО ПОКРИТИЕ - епоксидно покритие на водна основа Америкот 300 А	м	14,400
6	МОНТАЖ ЛИСТОВЕ ПРОФИЛНА ЛАМАРИНА	бр.	13,000

#### IV.2. ПОКРИВ ОТ ЛАМАРИНА

#### IV. НАВЕС ПОКРИВНА КОНСТРУКЦИЯ

#### V. СТОМАНОБЕТОНОВА ПЛОЩАДКА

#### V.1. ЗАПЪЛВАНЕ БЕТОНОВ БЛОК ДО НИВО НАСТИЛКА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	РАЗБИВАНЕ НА БЕТОН МЕХАНИЗИРАНО С КОМПРЕСОРЕН КЪРТАЧ - армиран бетон	м3	0,050
2	ПРОБИВАНЕ ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф35x200 мм - за анкери "A1"	бр.	145,000
3	НАПРАВА И МОНТАЖ АНКЕРИ "A1" ОТ СТОМАНА B500B, N20x500 мм, T=1,24 кг/бр. - вертикални, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр.	145,000
4	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРИ "A1", N20x500 мм - вертикални, с Булземекс САС (силно анкериращ състав)	бр.	145,000
5	КОФРАЖ	м2	12,000
6	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С 16/20 XS3 XF4 (сулфатостойчив), с подходяща механизация	м3	14,000

#### V.1. ЗАПЪЛВАНЕ БЕТОНОВ БЛОК ДО НИВО НАСТИЛКА

#### V.2. СТОМАНОБЕТОНОВА НАСТИЛКА

#### V.2.1. СТОМАНОБЕТОНОВИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПОЛАГАНЕ ПРОНИКВАЩ БЕТОН С 16/20 XS3 XF4 (сулфатоустойчив), с подходяща механизация	м3	70,000
2	КОФРАЖ - за настилка, фундаменти стълби и ел. шахти	м2	51,000
3	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N), настилка и фундаменти стълби	кг	10 654,000
4	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕНА ТРЪБА - от стомана S 235 JR, Ф51х2,3 мм, вкл. огъване на колена	м	179,000
5	ДОСТАВКА И МОНТАЖ СТОМАНЕНА ТРЪБА - от стомана S 235 JR, Ф30х2,3 мм, вкл. огъване на колена	м	47,000
6	НАПРАВА И МОНТАЖ ЗАКЛАДНА ЧАСТ "ЗЧ-а" ОТ СТОМАНА S 355 J 2 W - за ел. шахти 50/50, T=24,65 кг/бр.	бр.	8,000
7	НАПРАВА И МОНТАЖ КАПАК "К 1" ОТ СТОМАНА S 355 J 2 W - за ел. шахти 50/50, T=31,02 кг/бр.	бр.	8,000
8	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С35/45 XS3 XF4 (сулфатоустойчив) - с подходяща механизация	м3	101,000
9	ПОЛАГАНЕ ЕКСТРУДИРАН ПОЛИСТИРОЛ ПРИ ФУГИ, d=6 мм	м2	46,000
10	ПОЧИСТВАНЕ ФУГИ ДО ДЪЛБОЧИНА 1 см - продухване и запълване с битумен мастик Sika Black Seal-1 (60 ml/m) и поръсване с мраморно брашно	м	196,000

#### V.2.1. СТОМАНОБЕТОНОВИ РАБОТИ

##### V.2.2. АКЗ - стоманени части ел. шахти

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагрявяване Rz=50-75 микр.	м2	13,240
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	13,240
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	13,240
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	13,240
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	13,240
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	13,240

##### V.2.2. АКЗ - стоманени части ел. шахти

#### V.2. СТОМАНОБЕТОНОВА НАСТИЛКА

##### V.3. ЗАЩИТА НА ОТКОСИТЕ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАПРАВА ЗАЩИТА ОТ СКАЛИНИ БЛОКОВЕ 100-500 кг - машинно подредени	м3	253,000

##### V.3. ЗАЩИТА НА ОТКОСИТЕ

#### V. СТОМАНОБЕТОНОВА ПЛОЩАДКА

#### VI. СТОМАНЕНИ СТЪЛБИ

# **VI.1. СЪЛБА 1 - при пала**

## **VI.1.1. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СЪЛБА ОТ СТОМАНА S 355 J 2 W**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА СЪЛБИЩНО РАМО 1 - МОНТАЖНА МАРКА "M1", Тед.=93,6 кг	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА НА СЪПАЛА ОТ ПРЕСОВАНИ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ТИП ХР-330-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 1000/270 мм - горещо поцинковани, със заварен противохлъзгащ челен профил, Т=9,10 кг/бр., к-т с крепежни елементи (4 болта M12x35 мм, к-т с гайка и шайба - поцинкован	бр.	6,000
3	МОНТАЖ НА СЪПАЛА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	6,000
4	ДОСТАВКА СЕГМЕНТНИ АНКЕРИ HST-R 24x200/30 /HPLT/	бр.	12,000
5	МОНТАЖ СЕГМЕНТНИ АНКЕРИ - вкл. пробиване на дупката (ф24x170 мм)	бр.	12,000
6	МОНТАЖ НА СЪЛБИЩНО РАМО, Тобщо=0,15 т	бр.	1,000

## **VI.1.1. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СЪЛБА ОТ СТОМАНА S 355 J 2 W**

## **VI.1.2. ИЗРАБОТКА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ПАРАПЕТИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W**

### **VI.1.2.1. ИЗРАБОТКА И ДОСТАВКА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПАРАПЕТ - пана "П 1.1" и "П 1.2", Т=27,66 кг/бр.	бр.	2,000

### **VI.1.2.1. ИЗРАБОТКА И ДОСТАВКА**

### **VI.1.2.2. МОНТАЖ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПАРАПЕТ - пана "П 1.1" и "П 1.2", Т=27,66 кг/бр.	бр.	2,000

### **VI.1.2.2. МОНТАЖ**

## **VI.1.2. ИЗРАБОТКА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ПАРАПЕТИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W**

## **VI.1.3. ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ - горещо поцинковани**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ M12x40 мм - поцинковани, клас на якост 8.8	бр.	8,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ M12 - поцинковани, клас на якост 8	бр.	8,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ M12 - поцинковани	бр.	16,000

## **VI.1.3. ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ - горещо поцинковани**

## **VI.1.4. АКЗ - сълбищно рамо и парапети**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	4,200
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	4,200
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	4,200
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	4,200

5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	4,200
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	4,200

#### VI1.4. АКЗ - стълбищно рамо и парапети

##### VI.1. СТЪЛБА 1 - при пала

##### VI.2. СТЪЛБА 2

##### VI.2.1. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СТЪЛБА ОТ СТОМАНА S 355 J 2 W

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ИЗРАБОТВАНЕ И ДОСТАВКА НА СТЪЛБИЩНО РАМО - МОНТАЖНА МАРКА "М2", Тед.=352,3 кг	бр.	1,000
2	ДОСТАВКА НА СЪПАЛА ОТ ПРЕСОВАНИ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ ТИП ХР-330-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W - 1000/270 мм - горещо цинковани, със заварен противохлъзгащ челен профил, Т=9,10 кг/бр., к-т с крепежни елементи (4 болта М12х35 мм, к-т с гайка и шайба - цинкован	бр.	10,000
3	МОНТАЖ НА СЪПАЛА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	10,000
4	ДОСТАВКА СЕГМЕНТНИ АНКЕРИ HST-R 24x200/30 /HILTI/	бр.	8,000
5	МОНТАЖ СЕГМЕНТНИ АНКЕРИ - вкл. пробиване на дупката (ф24х170 мм)	бр.	8,000
6	МОНТАЖ НА СТЪЛБИЩНО РАМО, Тобщо=508 кг	бр.	1,000
7	ДОСТАВКА НА ПЛАТНО ОТ ПРЕСОВАНА РЕШЕТЪЧНА СКАРА ТИП ХР 540-33-3 ОТ СТОМАНА S 355 J2 W, горещо цинкована противохлъзгащо изпълнение - Скара "1", 1000х1000 мм, Т=62,0 кг	бр.	1,000
8	ДОСТАВКА НА ЗАКРЕПВАЩ ЕЛЕМЕНТ ЗА СКАРИ В133Т	бр.	4,000
9	МОНТАЖ НА ПЛАТНА ОТ РЕШЕТЪЧНИ СКАРИ	бр.	1,000

##### VI.2.1. ИЗРАБОТВАНЕ И МОНТАЖ НА КОНСТРУКЦИЯ ЗА СТЪЛБА ОТ СТОМАНА S 355 J 2 W

##### VI.2.2. ИЗРАБОТКА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ПАРАПЕТИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W

##### VI.2.2.1. ИЗРАБОТКА И ДОСТАВКА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПАРАПЕТ - пано "П 2", Т=13,65 кг/бр.	бр.	2,000
2	ПАРАПЕТ - пана "П 3.1" и "П 3.2", Т=32,41 кг/бр.	бр.	2,000

##### VI.2.2.1. ИЗРАБОТКА И ДОСТАВКА

##### VI.2.2.2. ИЗРАБОТКА И ДОСТАВКА

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПАРАПЕТ - пано "П 2", Т=13,65 кг/бр.	бр.	2,000
2	ПАРАПЕТ - пана "П 3.1" и "П 3.2", Т=32,41 кг/бр.	бр.	2,000

##### VI.2.2.2. ИЗРАБОТКА И ДОСТАВКА

##### VI.2.2. ИЗРАБОТКА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ПАРАПЕТИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W

##### VI.2.3. ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ - горещо цинковани

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ M12x40 мм - поцинковани, клас на якост 8.8	бр.	12,000
2	ДОСТАВКА ГАЙКИ M12 - поцинковани, клас на якост 8	бр.	12,000
3	ДОСТАВКА ШАЙБИ M12 - поцинковани	бр.	24,000

#### VI.2.3. ДОСТАВКА МОНТАЖНИ БОЛТОВЕ - горещо поцинковани

#### VI.2.4. АКЗ - сълбищно рамо и парпети

№	Наименование	М-ка	К-во
1	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряпване Rz=50-75 микр.	м2	11,100
2	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	11,100
3	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	11,100
4	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	11,100
5	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	11,100
6	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	11,100

#### VI.2.4. АКЗ - сълбищно рамо и парпети

#### VI.2. СТЪЛБА 2

#### VI. СТОМАНЕНИ СТЪЛБИ

#### VIII. МОНТАЖНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ ОСНОВА НА ВЪРЗАЛНО УСТРОЙСТВО (КОМБИНИРАН ГАК С РЕВЕРСИВЕН КАБСТАН 2x100 т), T=1,22 т	бр.	1,000
2	ПОДЛИВАНЕ БАЗОВАТА ПЛОЧА НА ГАКА - с Булцемекс АС (анкерирещ състав)	бр.	1,000
3	МОНТАЖ КУКИ НА ВЪРЗАЛНО УСТРОЙСТВО, T=0,3 т	бр.	2,000
4	МОНТАЖ СТОЙКА ЗА ПРЕДУПРЕДИТЕЛНА СВЕТЛИНА И АНТЕНА - вкл. пробиване дупки, 4 бр. сегментни анкери HST-R M16x215 мм /HILTI/ и подливане основата с Булцемекс АС	бр.	1,000
5	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ГЪВКАВИ НЕРЪЖДАЕМИ ТРЪБИ ф 29 ПО БЕТОНОВА ПОВЪРХНОСТ - вкл. пробиване на дупки и заскобяване - 5 бр.	м	3,000
6	ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ ПРИ МОНТАЖА НА ОБОРУДВАНЕТО (ГАК)	бр.	1,000

#### VIII. МОНТАЖНИ РАБОТИ

#### НП-КХТС-04-02-01: КОНСТРУКЦИИ, ВОДОВЗЕМНИ СЪОРЪЖЕНИЯ И НАСИПНО РАВНИЩЕ

№	Наименование	М-ка	К-во
---	--------------	------	------

	<b>IX. ФУНДИРАНЕ, АНКЕРИРАНЕ, ИЗРАБОТКА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ОПОРИ ТРЪБОПРОВОД ЗА МОРСКА ВОДА</b>		
	<b>IX.1. ФУНДИРАНЕ</b>		
	<b>IX.1.1. ФУНДАМЕНТИ СЪПКА ТИП "А" - 3 бр.</b>		
	ПОЛАГАНЕ ПОДЛОЖЕН БЕТОН С 16/20 XS3 (сулфатоустойчив), с подходяща механизация	м3	0,15
	КОФРАЖ СЪПКА ФУНДАМЕНТ	м2	4,5
	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N)	кг	120
	ПОЛАГАНЕ БЕТОН С35/45 XS3 XF4 - фундамент с подходяща механизация	м3	0,75
	<b>IX.1.2. ФУНДАМЕНТИ СЪПКА ТИП "В" - 6 бр.</b>		
	ПОЛАГАНЕ ПОДЛОЖЕН БЕТОН С 16/20 XS3 (сулфатоустойчив), с подходяща механизация	м3	0,45
	2 КОФРАЖ СЪПКА ФУНДАМЕНТ	м2	16,75
	3 ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ НА АРМИРОВКА - ОТ СТОМАНА В 500В (N)	кг	420
	4 ПОЛАГАНЕ БЕТОН С35/45 XS3 XF4 - фундамент с подходяща механизация	м3	3,75
	<b>IX.2. АНКЕРИРАНЕ</b>		
	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ ЗА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ В СТОМАНОБЕТОН ф26х220 - вертикални.	бр	20
	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ ЗА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ В СТОМАНОБЕТОН ф26х280 - вертикални	бр	12
	ПРОБИВАНЕ НА ДУПКИ В СТОМАНОБЕТОН ф40х400 мм - вертикални	бр	28
	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) - М14х290 мм, к-т с 2 бр. гайки и 2 бр.шайба М14 - от неръждаема стомана А4-80, вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр	32
	ДОСТАВКА И МОНТАЖ АНКЕРНИ БОЛТОВЕ (ШПИЛКИ) М24х500 мм - от неръждаема стомана А4-80, к-т с 3 бр. гайки и 2 бр. шайби М24 - вкл. продухване и навлажняване на дупката	бр	28
	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ М14х220 мм, вертикални - с Булцемекс САС	бр	20
	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ М14х290 мм, вертикални - с Булцемекс САС	бр	12
	ЗАМОНОЛИТВАНЕ НА АНКЕРНИ БОЛТОВЕ М24х500 мм, вертикални - с Булцемекс САС	бр	28
	<b>IX.3. ИЗРАБОТКА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ОПОРИ ОТ СТОМАНА S 355 J2 W</b>		
	<b>IX.3.1. ИЗРАБОТКА И ДОСТАВКА</b>		
	ОПОРИ ОТ "МПС-01" ДО "МПС-08", Тср.=56,15 кг/бр.	бр	8
	ОПОРИ ОТ "МПС-09" ДО "МПС-15", Тср.=196,50 кг/бр.	бр	7

	<b>IX.3.2. МОНТАЖ</b>		
	ОПОРИ ОТ "МПС-01" ДО "МПС-08", Тср.=56,15 кг/бр.	бр	8
	ОПОРИ ОТ "МПС-09" ДО "МПС-15", Тср.=196,50 кг/бр.	бр	7
	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ПЛЕТЕНА САМОЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ОТ ФИБРОСТЪКЛО - 100x2 мм	м	5
	КОФРАЖ - за подливка 1,000	м2	1
	ПОДЛИВАНЕ ПЛОЧИ НА КОЛЮНИ КОНЗОЛНИ КРАНОВЕ "ЗЧ-КК" - с Булцемекс АС	дм3	183
	<b>IX.3.3. АКЗ - опори</b>		
	БЛАСТИРАНЕ ДО КЛАС Sa 21/2 по SIS 055900-88 (БДС EN ISO 8501-1:2007) - профил на нагряване Rz=50-75	м2	36,5
	РЪЧНО ОБЕЗМАСЛЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ	м2	36,5
	ОБЕЗПРАШАВАНЕ	м2	36,5
	НАНАСЯНЕ НА САМОГРУНДИРАЩА СЕ БОЯ - d=60 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,120 л/м2	м2	36,5
	НАНАСЯНЕ ОСНОВНО ПОКРИТИЕ - d=260 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,510 л/м2	м2	36,5
	ПОЛАГАНЕ НА ФИНИШНО ПОКРИТИЕ С АКРИЛНА ПОЛИСИЛОКСАНОВА БОЯ - d=80 микрона при практически разход (включващ 40% загуби) - 0,175 л/м2	м2	36,5

#### НП-ВиК-04-02-03: МОРСКА ПОМПЕНА СТАНЦИЯ - ВОДОВЗЕМНИ СЪОРЪЖЕНИЯ

##### I. ДОСТАВКА НА ОБОРУДВАНЕ, АРМАТУРИ, КРАНОВЕ И МАТЕРИАЛИ

№	Наименование	М-ка	Количество
1	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN150 - D-външен 168,3мм / 7,11мм	м	6,00
2	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN200 - D-външен 219,1мм / 8,18мм	м	18,00
3	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	м	102,00
4	Стоманен неръждаем тип 316L намалител 250/200	бр	2,00
5	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 90° DN 150 - D-външен 168,3мм / 7,11мм	бр	2,00
6	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 90° DN 200 - D-външен 219,1мм / 8,18мм	бр	4,00
7	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 90° DN 250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	бр	18,00
8	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 112° DN 250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	бр	2,00
9	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 150° DN 250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	бр	2,00
10	Стоманен неръждаем тип 316L тройник DN250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	бр	2,00



11	Стоманен неръждаем тип 316L тройник DN 250/150/250	бр	2,00
12	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN150 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр	1,00
13	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN200 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр	1,00
14	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN250 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр	9,00
15	Крепежи за укрепване на тръби DN150	бр.	1,00
16	Крепежи за укрепване на тръби DN200	бр.	4,00
17	Крепежи за укрепване на тръби DN250	бр.	38,00
18	СТОМАНЕНА ОБРАТНА КЛАПА ФЛАНШОВА ЗА БЪРЗО И ПЛАВНО ОТВАРЯНЕ И ЗАТВАРЯНЕ, ЗА РАБОТА С МОРСКА ВОДА - позиция 3.2.16. (налична) <b>SAP 210119</b>		
	DN200mm	бр	2,00
	ПАРАМЕТРИ НА АРМАТУРАТА: - "lift type", - номинално налягане PN16, - присъединяване на фланци - EN 1092-1, тип 01, PN16 ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ - Неръждаеми тип 316L: - Контрафланци – EN 1092-1, тип 01/DN250/ PN16 - 2 бр. - Шпилки, гайки, уплътнения – DN250/ PN16 асс.EN1514-2 - 2 к-та		
19	СТОМАНЕН ФИЛТЪР ФЛАНШОВ, ЗА РАБОТА С МОРСКА ВОДА -		
19.1	- DN200mm - за доставка	бр.	2,000
19.2	- DN250mm - нова позиция, за доставка	бр.	1,000
	ПАРАМЕТРИ НА АРМАТУРАТА: - номинално налягане PN16; - грубо сито с ширина на отворите 5,6 мм, - фланци - EN 1092-1, тип 01, PN16 ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ - Неръждаеми тип 316L: - Контрафланци – EN 1092-1, тип 01/DN200/ PN16 - 2 бр. - Шпилки, гайки, уплътнения – DN200/ PN16 асс.EN1514-2 - 2 к-та - Контрафланци – EN 1092-1, тип 01/DN250/ PN16 - 2 бр. - Шпилки, гайки, уплътнения – DN250/ PN16 асс.EN1514-2 - 2 к-та		
20	СТОМАНЕН СПИРАТЕЛЕН КРАН ДВУФЛАНШОВ С РЕДУКТОРНО ЗАДВИЖВАНЕ И ПОЗИЦИОНЕН ИНДИКАТОР БЕЗ КРАЙНИ ИЗКЛЮЧВАТЕЛИ, ЗА РАБОТА С МОРСКА ВОДА - позиция 3.2.9. <b>налични</b>		
20.1	DN150mm <b>SAP 210050</b>	бр.	2,000
20.2	DN200mm <b>SAP 210049</b>	бр.	2,000
20.3	DN250mm <b>SAP 210048</b>	бр.	1,000

	ПАРАМЕТРИ НА АРМАТУРАТА: - тип "Бътерфлай" по стандарт EN593, - номинално налягане PN16, - фланци - EN 1092-1, тип 01, PN16. ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ - Неръждаеми тип 316L: - Контрафланци – EN 1092-1, тип 01/DN150/ PN16 - 2 бр. - Шпилки, гайки, уплътнения – DN150/PN16 ас. EN1514-2 - 2 к-та - Контрафланци – EN 1092-1, тип 01/DN200/ PN16 - 2 бр. - Шпилки, гайки, уплътнения – DN200/PN16 ас. EN1514-2 - 2 к-та - Контрафланци – EN 1092-1, тип 01/DN250/ PN16 - 2 бр. - Шпилки, гайки, уплътнения – DN250/ PN16 ас. EN1514-2 - 2 к-та		
21	ПОТОПЯЕМИ ПРОТИВОПОЖАРНИ ПОМПИ - позиция 5.1.5. <b>SAP 209710 (налични)</b> - Дебит 360 m <sup>3</sup> /h - Налягане на вход на помпата, хидростатично - Налягане на изход от помпата, 30 м.в.ст - Тип на двигателя- електрически двигател - Дълбочина на потапяне на помпата 2,5м, - Работа с морска вода	бр.	2,000
22	ТРАНСМИТЕР НА НАЛЯГАНЕ, по спецификация - позиция 7.1.9.  Настроен диапазон: 0÷1,0 Мра; - Предназначение: Измерване налягане; - Продукт: Морска вода;	бр.	2,000
23	МАНОМЕТЪР ТЕХНИЧЕСКИ, по спецификация - позиция 7.1.11.  Настроен диапазон: 0÷1,0 Мра; - Предназначение: Измерване налягане; - Продукт: Морска вода;	бр.	1,000
24	Гъвкава връзка с дължина 8 м, с окомплектовка за свързване - по задание на доставчика на конзолния крана  Предназначение: връзка между потопяема помпа и фиксиран тръбопровод DN200	бр.	2,000
25	Стоманена конструкция за укрепване на арматурите от стомана S 355J2W	кг.	900,000
26	АКЗ - на стоманени конструкции	м2	16,000

## II. МОНТАЖНИ И ПУСКОВО НАЛАДЪЧНИ РАБОТИ

№	Наименование	М-ка	Количество
1	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN150 - D-външен 168,3мм / 7,11мм	м	6,000
2	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN200 - D-външен 219,1мм / 8,18мм	м	18,000
3	Стоманени неръждаеми тип 316L безшевни тръби DN250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	м	102,000
4	Стоманен неръждаем тип 316L намалител 250/200	бр	2,000
5	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 90° DN 150 - D-външен 168,3мм / 7,11мм	бр	2,000

6	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 90° DN 200 - D-външен 219,1мм / 8,18мм	бр	4,000
7	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 90° DN 250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	бр	18,000
8	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 112° DN 250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	бр	2,000
9	Стоманено неръждаемо тип 316L коляно 150° DN 250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	бр	2,000
10	Стоманен неръждаем тип 316L тройник DN250 - D-външен 273,1мм / 9,27мм	бр	2,000
11	Стоманен неръждаем тип 316L тройник DN 250/150/250	бр	2,000
12	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN150 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр	1,000
13	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN200 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр	1,000
14	Фланец - Стоманен неръждаем тип 316L, DN250 - 2 броя, комплект със шпилки/болтове, гайки, уплътнения	бр	9,000
15	Крепежи за укрепване на тръби DN150	бр.	1,000
16	Крепежи за укрепване на тръби DN200	бр.	4,000
17	Крепежи за укрепване на тръби DN250	бр.	38,000
18	СТОМАНЕНА ОБРАТНА КЛАПА ФЛАНШОВА DN200mm	бр	2,000
19	СТОМАНЕН ФИЛТЪР ФЛАНШОВ DN200mm	бр.	2,000
20	СЪЩО, НО DN250mm	бр.	1,000
21	СТОМАНЕН СПИРАТЕЛЕН КРАН DN150mm ДВУФЛАНШОВ С РЕДУКТОРНО ЗАДВИЖВАНЕ И ПОЗИЦИОНЕН ИНДИКАТОР БЕЗ КРАЙНИ ИЗКЛЮЧВАТЕЛИ	бр.	2,000
22	СЪЩО, НО DN200mm	бр.	2,000
23	СЪЩО, НО DN250mm	бр.	1,000

#### НП-ЕЛ-04-02-04: ВОДОВЗЕМНИ СЪОРЪЖЕНИЯ И ПОВДИГАТЕЛНИ УСТРОЙСТВА

##### I. ДОСТАВКА МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ

I.1. ДОСТАВКА НА ТАБЛО - ПО ЧЕРТЕЖ №НП-ЕЛ-04-02-04-02, ИЗП. MIN.IP67 С РАЗМЕРИ 600/1200/300 ММ (W/H/D) , ТАБЛО Т МПС , СТОЯЩО , СЪДЪРЖАЩО :

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ЕЛ ТАБЛО ВКЛЮЧАЩО:	бр.	1,000
2	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 3P 400VAC, 50Hz, 200 A, КР."С" , Icu=25кА В КОМПЛЕКТ С КОНТАКТ ЗА ИНДИКАЦИЯ НА НЕИЗПРАВНОСТ ICO - 2 БР.	бр.	2,000
3	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1P 230VAC , In=4A, КР,"С" - 4 БР.	бр.	4,000
4	КОНТАКТОР 3P 400VAC, 50Hz, In=250A, Uб=230VAC С КОНТАКТЕН БЛОК 2NO+2NC -2 БР.	бр.	2,000
5	РЕЛЕ ЗА КОНТРОЛ НА ТРИФАЗНИ МРЕЖИ 3P 400VAC, 50Hz-РЕД И НАЛИЧИЕ НА ФАЗИ, РЕГ. ВРЕМЕ НА ЗАКЪСНЕНИЕ -(0,1-10)s, 2C/0 - 1БР.	бр.	1,000
6	СИГНАЛНА ЛАМПА 230VAC , 50Hz, ВГРАДЕН LED, ИЗП. MIN.IP67:-ЗЕЛЕНА- 1 БР.-ЧЕРВЕНА - 1 БР.	бр.	1,000
7	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ 1P 230VAC , In=2A, КР,"С" -3 БР.	бр.	3,000

8	ВОЛТМЕТЪР 0-500 VAC, ИЗП. MIN.IP67 - 1БР.	бр.	1,000
9	ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ ЗА ВОЛТМЕТЪР, ИЗП. MIN.IP67 - 1БР	бр.	1,000
10	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ ЗР 400VAC, 50Hz,50 A, КР."В" , Icu=25кА - 3БР.	бр.	3,000
11	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ ЗР 400VAC, 50Hz, 40 A, КР."В" , Icu=25кА - 4 БР.	бр.	4,000
12	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ ЗР 400VAC, 50Hz, 16 A, КР."С" , Icu=25кА - 1 БР.	бр.	1,000
13	АВТОМАТИЧЕН ПРЕКЪСВАЧ ЗР 400VAC, 50Hz, 125 A, КР."В" , Icu=25кА - 2 БР.	бр.	2,000
14	ЩУЦЕРИ М 80 IP 67 - 2 БР.	бр.	2,000
15	ЩУЦЕР М 32 IP 67 - 6БР.	бр.	6,000
16	ЩУЦЕРИ М 50 IP 67 - 2 БР.	бр.	2,000
17	ЩУЦЕРИ М 32 IP 67 С ТАПИ - 2 БР.	бр.	2,000

**I.1. ДОСТАВКА НА ТАБЛО - ПО ЧЕРТЕЖ №НП-ЕЛ-04-02-04-02, ИЗП. MIN.IP67 С РАЗМЕРИ 600/1200/300 ММ (W/H/D) , ТАБЛО Т МПС , СТОЯЩО , СЪДЪРЖАЩО :**

**I. ДОСТАВКА МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ**

## **II. МОНТАЖНИ РАБОТИ**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	МОНТАЖ НА ЕЛ. ТАБЛО СТОЯЩО	бр.	1,000
2	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x185 +95 MM2	м	276,000
3	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3X 35+16 MM2	м	60,000
4	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x10+6 mm2	м	162,000
5	Д-КА НА СИЛОВ КАБЕЛ НН, ТИП СВБТ 3x1,5 mm2	м	17,000
6	П-НЕ НА КАБЕЛ 3X185+95 ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	276,000
7	П-НЕ НА КАБЕЛ ДО 3X35+16 ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	60,000
8	П-НЕ НА КАБЕЛ ДО 3X10+6 И ВС. КОНТРОЛНИ ПО МЕТ. К-ЦИЯ СЪС ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ ИЗТЕГЛЯНЕ В Г. ТРЪБА	м	179,000
9	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. 3 X 185+95	бр.	4,000
10	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. ДО 3x35+16 MM2	бр.	4,000
11	Н-ВА НА СУХА РАЗДЕЛКА НА КАБЕЛ НН СЪС СЕЧ. ДО 3 X 10 + 6	бр.	14,000
12	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 185 MM2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
13	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 95 MM2 (САМО ТРУД)	бр.	4,000
14	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 35 MM2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000
15	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 16 MM2 (САМО ТРУД)	бр.	4,000
16	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 10 mm2 (САМО ТРУД)	бр.	36,000
17	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ, СЕЧ. 6 MM2 (САМО ТРУД)	бр.	12,000

18	СВЪРЗВАНЕ НА ПРОВОДНИК КЪМ СЪОРЪЖЕНИЕ ЗА СЕЧ. 2,5 мм2	бр.	6,000
19	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛНИ МАРКИ	бр.	50,000
20	Д-КА И М-Ж НА КАБЕЛЕН НАКРАЙНИК 1,5 мм2	бр.	6,000
21	Н-ВА И М-Ж НА МЕТ. КОНСТРУКЦИЯ ЗА ДРЕБНИ ДЕТАЙЛИ	кг	50,000
22	Д-КА НА ПОЖАРОЗАЩИТНА УПЛЪТНИТЕЛНА МАСА СР 611 - HILTI	бр.	2,000
23	Н-ВА И М-Ж НА МЕТАЛНА КОНСТРУКЦИЯ, СЪДЪРЖАЩА : СТ. ПРОФИЛ L50/50/5 -48М (181 КГ), СТ. ПРОФИЛ L40/40/4 - 42М (101,5 КГ)	кг	282,500
24	Д-КА И М-Ж НА СКАРА ПОЦИНКОВАНА ПЕРФОРИРАНА СП-320/ 60ММ, L = 2 М	бр.	48,000
25	Д-КА И М-Ж НА КАПАК ЗА СКАРА ПОЦИНКОВАНА КСП-320, L = 2 м	бр.	48,000
26	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ТРЪБНО ИНВ. СКЕЛЕ, ВИСОЧИНА ДО 6 м	м3	187,000

## II. МОНТАЖНИ РАБОТИ

### III. ЗАЗЕМИТЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	НАБИВАНЕ НА ВЕРТИКАЛЕН ЗАЗЕМИТЕЛ ОТ L 65/65/7, L =3 м	бр.	6,000
2	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА БОЛТОВО СЪЕДИНЕНИЕ ЗА КОНТРОЛ НА ЗАЗЕМЛЕНИЕТО, ПРЕХОДНО СЪПРОТИВЛЕНИЕ ДО 0,05 ОМА, ВГРАДЕНА КОНТРОЛНА КУТИЯ 140/140/68ММ	бр.	2,000
3	Н-ВА ИЗКОП СЪС ЗАРИВАНЕ И ТРАМБОВАНЕ 3 КАТ 0,8Х0,4	м	30,000
4	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 40/4 В ГОТОВ ИЗКОП	м	30,000
5	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 40/4 ПО БЕТОН	м	150,000
6	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО БЕТОН	м	70,000
7	Д-КА И П-НЕ НА НЕРЪЖДАЕМА СТ. ШИНА 25/4 ПО КОНСТРУКЦИЯ СЪС ЗАКР.	м	60,000
8	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1х6 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	14,000
9	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1х10 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	4,000
10	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1х16 мм2), L=0,3 м - БРОНЯ КАБЕЛИ	бр.	4,000
11	Н-ВА И М-Ж НА ГЪВКАВО ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОТ ПРОВОДНИК ПВ-А2 (1Х16 мм2), L=1,5 м - ЕЛ. ДВИГАТЕЛИ	бр.	2,000

### III. ЗАЗЕМИТЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ

#### IV. АКЗ

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ВЪНШНА АКЗ НА ПРОФ. КОНСТРУКЦИИ	м2	26,600

### Дейности в обхвата на Междинно събитие №3.1.

**ОБЕКТ:** "ПРИВЕЖДАНЕ НА ПИРСОВЕ 1, 2 И 3 НА ПТ "РОСЕНЕЦ" КЪМ НОРМАТИВНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ И ДОБРИТЕ ЕВРОПЕЙСКИ ПРАКТИКИ"

**ПОДОБЕКТ:** НП-05 - БРЕГОУКРЕПИТЕЛНА ДАМБА С ПЪТ МЕЖДУ ПИРС № 1 и ПИРС № 2

**ЗАДАЧА № 01:** НП-КХТС-05-01 - БРЕГОУКРЕПИТЕЛНА ДАМБА С ПЪТ МЕЖДУ ПИРС № 1 и ПИРС № 2

#### **I. ДАМБА**

№	Наименование	М-ка	К-во
1	ПОЧИСТВАНЕ РАСТИТЕЛНОСТ	100 м2	18,000
2	ИЗКОП С БАГЕР - на транспорт, при повече от 2 утежнени условия	м3	3 145,000
3	ИЗВОЗВАНЕ НА ИЗКОПАНИ ЗЕМНИ МАСИ до 20 км	м3	3 145,000
4	НАПРАВА НА НАСИП ОТ ВСМ - с претоварване от депо, вкл. уплътняване	м3	8 665,000
5	НАПРАВА НА НАСИП ОТ ТРОШЕН КАМЪК - фракция 70-150 мм, с претоварване от депо, вкл. уплътняване	м3	278,000
6	ПОЛАГАНЕ ПРОНИКВАЩ БЕТОН С 16/20 XS3 XF4 (сулфатоустойчив) - по откоса и под настилка, с подходяща механизация	м3	443,000
7	НАПРАВА ЗАЩИТА ОТ СКАЛНИ БЛОКОВЕ 100-500 кг - машинно подредени, с претоварване от депо	м3	2 001,000

### Дейности в обхвата на Междинно събитие №4.1.

**ОБЕКТ:** ПТ "Росенец" , Дог. Сом. №2000, НБ-С-445 **1,00**

**ПОДОБЕКТ:** Инсталация за регенерация на парите /ВРУ/ **бр. 1,00**

**ЧАСТ:** СК Договор Сом. №2000-18002 от 2018 г. ЧЕРТ. № НБ-С-445 **бр. 1,00**

1	ИЗКОП С БАГЕР ЗЕМ.ПОЧВИ ПРИ 1 УТ.У-ВИЕ НА ТРАНСПОРТ	м3	104,30
2	ПРЕВОЗ ИЗЛИШНИ ЗЕМНИ МАСИ ДО ДЕПО	м3	104,30
3	УПЛЪТНЕН ОБРАТЕН НАСИП С ФРАКЦИЯ 0-63мм - h=1.70 - 2.00 м	м3	300,40
4	ИЗКОП (СОНДАЖ) ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПИЛОТИ	м	172,00
5	ПРЕВОЗ ЗЕМНИ МАСИ ДО ДЕПО	м3	51,90
10	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ БЕТОН ЗА ИЗЛИВНИ ПИЛОТИ С35/45 (В45) XS1 XF4 (сулфатоустойчив)	м3	48,30
15	РАЗБИВАНЕ ГЛАВИ НА ПИЛОТИ - h=20 см	м3	1,13
16	НАТОВАРВАНЕ БЕТОНОВИ ОТПАДЪЦИ НА КАМИОН - РЪЧНО	м3	1,13
17	ИЗВОЗВАНЕ СТРОИТЕЛНИ ОТПАДЪЦИ ДО ДЕПО	м3	1,13

### Дейности в обхвата на Междинно събитие №4.2.

**ОБЕКТ:** ПТ "Росенец" , Дог. Сом. №2000, НБ-С-445 **1,00**

	ПОДОБЕКТ: Инсталация за регенерация на парите /ВРУ/	бр.	1,00
	ЧАСТ: СК Договор Сом. №2000-18002 от 2018 г. ЧЕРТ. № НБ-С-445	бр.	1,00
6	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ ПОДЛОЖЕН БЕТОН КЛАС C16/20 (B20) - h=10cm	м3	15,80
7	КОФРАЖ ЗА ФУНДАМЕНТНА ПЛОЧА И БОРДОВЕ	м2	60,00
8	РАЗВАЛЯНЕ НА КОФРАЖ И СОРТИРАНЕ НА МАТЕРИАЛА ШИРОКОЛИСТЕН МАТЕРИАЛ	м2	60,00
9	ДОСТАВКА И ПОЛАГАНЕ БЕТОН ЗА ФУНДАМЕНТНА ПЛОЧА (h=80cm) И БОРДОВЕ C35/45 (B45) XS1 XF4 (сулфатоустойчив)	м3	129,00
11	ИЗРАБОТКА И МОНТАЖ АРМИРОВКА B500B	кг	17 500,00

**Дейности в обхвата на Междинно събитие №4.3.**

1	<b>ОБЕКТ: ПТ "Росенец" , Дог. Сом. №2000, НБ-ММ-346-СМР</b>		
	<b>ПОДОБЕКТ: Инсталация за регенерация на парите /ВРУ/</b>		
1	<b>ЧАСТ: ММ Договор Сом. №2000-18002 от 2018 г. ЧЕРТ. № НБ-ММ-346</b>		
6	МОНТАЖ СТОМАНЕНИ ТРЪБИ DN100 - КОТА 4м	м	20,00
12	МОНТАЖ СТОМАНЕНИ ТРЪБИ DN300 - КОТА 5м	м	59,00
	<b>Сума за "СТОМАНЕНИ ТРЪБИ"</b>		
1	НАПРАВА НА ХИДР. ПРОБА НА ТРЪБОПРОВОДИ ДО DN100	м	20,00
2	НАПРАВА НА ХИДР. ПРОБА НА ТРЪБОПРОВОДИ ДО DN400	м	59,00
	<b>Сума за "ХИДРАВЛИЧНИ ПРОБИ"</b>		
4	<b>СТОМАНЕНИ КОЛЕНА</b>		
2	МОНТАЖ СТОМАНЕНО КОЛЯНО 90* DN300	бр.	9,00
4	МОНТАЖ СТОМАНЕНО КОЛЯНО 45* DN300	бр.	2,00
14	МОНТАЖ СТОМАНЕНО КОЛЯНО 90* DN100	бр.	9,00
	<b>Сума за "СТОМАНЕНИ КОЛЕНА"</b>		
6	<b>СТОМАНЕНИ ТРОЙНИЦИ</b>		
2	МОНТАЖ СТОМАНЕН ТРОЙНИК DN300	бр.	2,00
	<b>Сума за "СТОМАНЕНИ ТРОЙНИЦИ"</b>		
7	<b>СТОМАНЕНИ ДЪНА</b>		
2	МОНТАЖ СТОМАНЕНО ДЪНО ЕЛЕПТИЧНО DN300	бр.	1,00



	<b>Сума за "СТОМАНЕНИ ДЪНА"</b>		
<b>8</b>	<b>СТОМАНЕНИ УЕЛДОЛЕТИ</b>		
2	МОНТАЖ ВЕЛДОЛЕТ DN100 С ИЗРЯЗВАНЕ. ПРИПАСВАНЕ И ПРИХВАЩАНЕ ЧЕЛОТО НА ВЕЛДОЛЕТА КЪМ ТРЪБА	бр.	2,00
	<b>Сума за "СТОМАНЕНИ УЕЛДОЛЕТИ"</b>		
<b>11</b>	<b>СТОМАНЕНИ АРМАТУРИ</b>		
6	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ШИБЪР DN300 PN16; EN 558; EN 1984; GP240GH; EN 10213-2; FLG-B1; EN-1092	бр.	1,00
8	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛ DN300 PN16; EN 558; EN 1984; GP240GH; EN 10213-2; FLG-B1; EN-1092	бр.	2,00
10	ДОСТАВКА И МОНТАЖ "FBX"-ФИЛТЪР DN300 PN16; EN 558; EN 1984; GP240GH; EN 10213-2; FLG-B1; EN-1092	бр.	1,00
	<b>Сума за "СТОМАНЕНИ АРМАТУРИ"</b>		
3	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ВЪЗВРАТНА КЛАПА ПЛОСКА DN100 PN16; EN-1983; ТИП W409	бр.	2,00
<b>13</b>	<b>СТОМАНЕНИ ФЛАНЦИ И ЗАГЛУШКИ</b>		
1	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ФЛАНЕЦ B1 DN300 PN16; EN1092-1; P240GH; тип11	бр.	6,00
	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ФЛАНЕЦ B1 DN100 PN16; EN1092-1; P240GH; тип11	бр.	4,00
10	ДОСТАВКА И МОНТАЖ ФЛАНЕЦ WN-RF 4" 150# xs ASME B16.5 A350GrLF2	бр.	2,00
13	МОНТАЖ ЗАГЛУШКИ DN300 PN16	бр.	2,00
18	НАПРАВА ДВУСТРАННИ ЗАГЛУШКИ DN100 PN16 ВН-ММ-101	бр.	2,00
19	МОНТАЖ ЗАГЛУШКИ DN100 PN16	бр.	2,00
	<b>Сума за "СТОМАНЕНИ ФЛАНЦИ И ЗАГЛУШКИ"</b>		
<b>14</b>	<b>СТОМАНЕНИ ДРЕНАЖИ, ВЪЗДУШКИ И ОТБОРНИ У-ВА</b>		
1	Н-ВА И М-Ж ДРЕНАЖНО У-ВО DN25 PN16 ВН-ММ-27	бр.	4,00
2	Н-ВА И М-Ж ВЪЗДУШКА DN25 PN16 ВН-ММ-53	бр.	2,00
	<b>Сума за "СТОМАНЕНИ ДРЕНАЖИ, ВЪЗДУШКИ И ОТБОРНИ У-ВА"</b>		
<b>15</b>	<b>МЕТАЛНИ ОПОРИ И КОНСТРУКЦИИ</b>		
2	МОНТАЖ МЕТАЛНИ ОПОРИ И КОНСТРУКЦИИ	тона	0,20
	<b>Сума за "МЕТАЛНИ ОПОРИ И КОНСТРУКЦИИ"</b>		
<b>17</b>	<b>РГК</b>		
1	НАПРАВА НА ГАМА ГРАФИЧЕН КОНТРОЛ НА ТРЪБИ DN300	бр.	30,00

5	НАПРАВА НА ГАМА ГРАФИЧЕН КОНТРОЛ НА ТРЪБИ DN100	бр.	20,00
8	НАПРАВА НА ГАМА ГРАФИЧЕН КОНТРОЛ НА ТРЪБИ DN25	бр.	12,00
	<b>Сума за "РГК"</b>		
<b>18</b>	<b>ЦВЕТНА ДЕФЕКТОСКОПИЯ</b>		
2	ЦВЕТНА ДЕФЕКТОСКОПИЯ НА ТРЪБИ DN100	бр.	4,00